

[Fig. 3]

		16030/AD2	16030/AK3 1%	16030/AK5 2%	16030/AK5 3%	16030/AK5 4%	16030/AK3 5%
Solución de laminación	Materia seca (%)	20	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2
	Viscosidad (Cp)	0,9	2	2	2	2	2
	PH a 20°C	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	Densidad (g/cm ³)	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088
Capsula antes de laminación	Peso medio (mg)	21,60	21,52	21,52	21,52	21,52	21,52
	Diámetro (mm)	3454	3511	3511	3511	3511	3511
	Sd	21	43	43	43	43	43
	Dureza (kgF)	1,43	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	Sd	0,15	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
	Ratio de deformación (%)	23	23	23	23	23	23
	Sd	5	3	3	3	3	3
	Sonido de ruptura (db)	85	88	88	88	88	88
	Sd	3	2	2	2	2	2
Capsula después de laminación	Peso medio (mg)	22,60	21,70	21,70	22,04	22,38	22,68
	Diámetro (mm)	3491	3529	3544	3573	3563	3550
	Sd	37	51	53	59	47	42
	Dureza (kgF)	1,44	1,60	1,62	1,64	1,67	1,64
	Sd	0,14	0,15	0,16	0,20	0,23	0,17
	Ratio de deformación (%)	29	23	23	23	24	24
	Sd	3	2	2	2	3	2
	Sonido de ruptura (db)	87	87	88	87	86	87
	Sd	2	3	3	2	3	2
Cápsula final después del ensayo de inmersión a 60°C durante 6 minutos	Dureza (kgF)	1,28	0,50	1,60	1,68	1,83	1,97
	Sd	0,15	0,20	0,21	0,22	0,18	0,14
	Ratio de deformación (%)	26	89	34	34	35	35
	Sd	3	1	4	4	3	2
	Sonido de ruptura (db)	84	0	86	82	87	88
	Sd	2	0	2	19	2	2
Cápsula final después del ensayo de disolución a 37° durante 20 minutos	Dureza (kgF)	1,33	0,47	1,33	1,54	1,53	1,82
	Sd	0,41	0,18	0,38	0,34	0,15	0,16
	Ratio de deformación (%)	25	89	37	26	25	24
	Sd	14	1	26	11	2	2
	Sonido de ruptura (db)	82	0	76	91	89	90
	Sd	20	0	25	3	9	1