

[Fig. 6]

		16030/AK3 5%	12044/A1	10042/B1	10042/F1	15015A1	15015/B1	15015/E1
Solución de laminación	Materia seca (%)	20,2	11	13,1	14,1	50	50	4,7
	Viscosidad (Cp)	2	5	3	20	<500	<1000	1000
	PH a 20°C	2,5	7	6,9	10	8	8,5	4
	Densidad (g/cm ³)	1,088	1,1	1,02	1,1	1,03	1,02	1,05
Cápsula antes de laminación	Peso medio (mg)	21,52	44,1	35,73	36,3	44,1	44,1	44,1
	Diámetro (mm)	3511	4330	4150	4094	4330	4330	4330
	Sd	43	20			20	20	20
	Dureza (kgF)	1,54	3,05	1,71	1,71	3,05	3,05	3,05
	Sd	0,21	0,29	0,25	0,25	0,29	0,29	0,29
	Ratio de deformación (%)	22,7	41	28	28	41	41	41
	Sd	3	4	4	4	4	4	4
	Sonido de ruptura (db)	88	90	84	84	90	90	90
	Sd	2	1	3	3	1	1	1
Cápsula después de laminación	Peso medio (mg)	22,68	40,4	35,8	41,1	45,9	45,7	45,1
	Diámetro (mm)	3550	4293	4157	4358	4443	4403	4351
	Sd	42	35	113	41	28	33	30
	Dureza (kgF)	1,64	2,48	1,21	2,73	3,20	2,78	3,52
	Sd	0,17	0,46	0,44	0,36	0,55	0,24	0,32
	Ratio de deformación (%)	24	19	12	23	28	33	27
	Sd	2	2	4	2	5	3	2
	Sonido de ruptura (db)	87	92	74	92	94	93	96
	Sd	2	4	26	2	2	1	1
Cápsula final después del test de inmersión a 60°C durante 6 minutos	Dureza (kgF)	1,97	0,84	No conforme	2,16	No conforme	No conforme	1,26
	Sd	0,14	0,43		0,19			0,17
	Ratio de deformación (%)	35	81		38			90
	Sd	2	13		3			0
	Sonido de ruptura (db)	88	0		49			0
	Sd	2	0		35			0
Cápsula final después del ensayo de disolución a 37° durante 20 minutos	Dureza (kgF)	1,82	0,53	0,49	2,04	No conforme	2,36	0,53
	Sd	0,16	0,09	0,12	0,21		1,15	0,20
	Ratio de deformación (%)	24	89	90	27		62	84
	Sd	2	1	0	3		24	12
	Sonido de ruptura (db)	90	0	0	87		62	0
	Sd	1	0	0	4		22	0