

REIVINDICACIONES

1. Un método para fabricar un recipiente de vidrio, que comprende:

formar un recipiente de vidrio que incluye una base que tiene una pared;

cortar un orificio en la pared de la base.

2. El método de la reivindicación 1, en donde cortar el orificio comprende rotar una broca de herramienta de corte abrasivo en relación con la pared de la base mientras la broca de herramienta de corte abrasivo y la pared están en contacto para separar mecánicamente vidrio de la pared.

3. El método de la reivindicación 1, en donde cortar el orificio comprende hacer impactar la pared de la base con un rayo láser para calentar y descargar vidrio localmente de la pared.

4. El método de la reivindicación 1, en donde cortar el orificio comprende dirigir un chorro de agua a la pared de la base para erosionar y separar fluidamente vidrio de la pared.

5. El método expuesto en la reivindicación 4, que comprende además:

blindar una superficie interna del recipiente de vidrio desde al menos una porción del

chorro de agua que pasa a través de la pared de la base del recipiente durante el corte del orificio.

6. El método expuesto en la reivindicación 5, en donde blindar la superficie interna del recipiente de vidrio comprende insertar un tubo hueco en el recipiente de tal manera que un extremo libre abierto del tubo esté ubicado adyacente a la pared de la base del recipiente, y en donde al menos una porción del chorro de agua que pasa a través de la pared al cortar el orificio ingresa al tubo hueco y fluye a través de este.

7. El método de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en donde el recipiente de vidrio se forma dentro de un molde de soplado, y comprende además:

preprocesar el recipiente de vidrio mientras el recipiente de vidrio todavía está en el molde de soplado para formar parcialmente el orificio en la pared de la base o formar una porción delgada de la pared que abarca una ubicación del orificio y tiene un espesor reducido en comparación con una porción circundante de la pared.

8. Un método para fabricar un recipiente de vidrio, que comprende:

proporcionar un recipiente de vidrio que incluye una base y un cuerpo que se extiende lejos de la base a lo largo de un eje longitudinal del recipiente, la base del recipiente que incluye una pared; y

cortar un orificio en la base del recipiente dirigiendo un chorro presurizado de agua a la base para separar de esta manera fluidamente el material de vidrio de la pared y formar el orificio, en donde el orificio se extiende a través de la pared de la base, a lo largo de un eje de pasaje de orificio, entre una superficie interior de la pared y una superficie exterior de la pared.

9. El método expuesto en la reivindicación 8, que comprende además:

blindar una superficie interna del recipiente de vidrio desde al menos una porción del chorro de agua que pasa a través de la pared de la base y dentro de un interior del recipiente durante el corte del orificio.

10. El método expuesto en la reivindicación 9, en donde blindar la superficie interna del recipiente de vidrio comprende posicionar un extremo libre abierto de un tubo

hueco adyacente a la superficie interior de la pared de la base del recipiente de tal manera que al menos una porción del chorro de agua que pasa a través de la pared al cortar el orificio ingresa al tubo hueco y fluye a través de este.

11. El método expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 8 a 10, en donde el orificio se ahúsa de manera que el orificio aumenta de tamaño a lo largo del eje de pasaje de orificio desde la superficie interior de la pared hasta la superficie exterior de la pared, o en donde el orificio se ahúsa de manera que el orificio disminuye de tamaño a lo largo del eje de pasaje de orificio desde la superficie interior de la pared hasta la superficie exterior de la pared.

12. El método expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 8 a 11, en donde el recipiente de vidrio incluye una hendidura en la pared de la base del recipiente que forma parcialmente el orificio.

13. El método expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 8 a 11, en donde la pared de la base del recipiente incluye una porción de pared delgada que tiene un espesor que es menor que un espesor de una porción circundante de la pared, y en donde cortar el orificio comprende cortar el orificio en la porción de pared delgada de la pared de la base del recipiente.

14. El método expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 8 a 13, que comprende además:

alisar el orificio después de cortar el orificio en la pared de la base del recipiente.

15. El método expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 8 a 14, en donde el eje de pasaje de orificio se alinea con y es igual al eje longitudinal del recipiente.

16. El método expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 8 a 15, en donde proporcionar el recipiente de vidrio comprende formar el recipiente de vidrio a partir de vidrio fundido.

17. Un método que comprende:

proporcionar un recipiente de vidrio que se extiende a lo largo y está centrado alrededor de un eje longitudinal del recipiente, el recipiente de vidrio que incluye una base, un cuerpo que se extiende lejos de la base a lo largo del eje longitudinal del recipiente, un hombro que se extiende lejos del cuerpo, y un cuello que se extiende lejos del hombro y que termina en un acabado de cuello que tiene una boca abierta, la base del recipiente incluye una pared que tiene una superficie interior dentro

del recipiente y una superficie exterior fuera del recipiente;

cortar un orificio en la pared de la base del recipiente, el orificio que se extiende completamente a través de la pared desde la superficie interior de la pared hasta la superficie exterior de la pared;

insertar un tapón de soplado deformable en el orificio para sellar fluidamente el orificio;

introducir una bebida líquida en el recipiente a través de la boca abierta del acabado de cuello;

acoplar un cierre al acabado de cuello del cuello del recipiente para cerrar el recipiente y proporcionar un envase presurizable; y

presurizar internamente el envase introduciendo un gas presurizado en el envase y elevar una presión interna del envase.

18. Un recipiente de vidrio que comprende:

una base que incluye una pared que tiene una superficie interior dentro del recipiente y una superficie exterior fuera del recipiente;
y

un cuerpo que se extiende lejos de la base, en donde la pared de la base define un orificio que se extiende entre la superficie interior de la pared y la superficie exterior de la pared.

19. El recipiente de vidrio expuesto en la reivindicación 18, en donde el recipiente de vidrio comprende además:

un hombro que se extiende lejos del cuerpo; y
un cuello que se extiende lejos del hombro y que termina en un acabado de cuello que tiene una boca abierta.