

Un acero chapado por inmersión en caliente según un aspecto de la presente invención incluye un acero base y una capa de chapado por inmersión en caliente dispuesta sobre una superficie del acero base, una composición química de la capa de chapado por inmersión en caliente contiene, en masa %, Al: 10,00% a 30,00%, Mg: 3,00% a 12,00%, Sn: 0% a 2,00%, Si: 0% a 2,50%, Ca: 0% a 3,00%, Ni: 0% o más y menos que 0.25 %, Fe: 0 % a 5,00 %, y similares, un resto consiste en Zn e impurezas, una estructura metalográfica de la capa de revestimiento por inmersión en caliente contiene de 5 a 45 % del área de una fase α que tiene un diámetro de grano de 0,5 a 2 μm , la estructura metalográfica de la capa de revestimiento por inmersión en caliente contiene del 15 al 70% del área de una Fase MgZn_2 y, entre las fases α que tienen un diámetro de grano de 0,5 a 2 μm , una relación de área de una fase α que tiene una relación de orientación $(111)_\alpha // (0001)_{\text{MgZn}_2}$ con la Fase MgZn_2 adyacente es del 25% al 100%.