

REIVINDICACIONES

1. Una película de barrera multicapa que comprende:

una primera capa exterior que comprende un primer polímero de poliamida;

una primera capa interior adyacente a la primera capa exterior, la primera capa interior que comprende un primer copolímero de etileno vinil alcohol (EVOH);

una segunda capa interior adyacente a la primera capa interior, la segunda capa interior que comprende un primer polímero de poliolefina;

una tercera capa interior adyacente a la segunda capa interior, la tercera capa interior que comprende un segundo copolímero de etileno vinil alcohol (EVOH);

una cuarta capa interior adyacente a la tercera capa interior, la cuarta capa interior que comprende un segundo polímero de poliamida o un segundo polímero de poliolefina; y

una segunda capa exterior que comprende una capa de sellado;

en donde la película de barrera multicapa comprende una composición total que comprende menos de o igual a 10 %, en peso, de copolímero de EVOH, y menos de o igual a 10 %, en peso, de polímero de poliamida.

2. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 en donde la capa de sellado comprende un copolímero de polipropileno.

3. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 2 en donde la capa de sellado es parte de una película moldeada o una película soplada.

4. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 en donde la composición total de la película de barrera multicapa comprende menos de o igual a 5 %, en peso, del copolímero de EVOH.

5. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 que comprende además un grosor entre 3 mil y 20 mil.
6. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 en donde la composición total de la película de barrera multicapa comprende entre 70 % y 95 %, en peso, poliolefina.
7. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 en donde la composición total de la película de barrera multicapa comprende entre 70 % y 95 %, en peso, de polipropileno.
8. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 en donde el primer copolímero de etileno vinil alcohol (EVOH) es tratable en retorta.
9. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 en donde el segundo copolímero de etileno vinil alcohol (EVOH) es tratable en retorta.
10. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 en donde la primera capa exterior comprende una velocidad de transmisión de vapor de humedad (MVTR) mayor o igual a 10 gram.mil/100in²/día.
11. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la velocidad de transmisión de vapor de humedad (MVTR) del primer polímero de poliamida está entre 10 gram.mil/100in²/día y 40 gram.mil/100in²/día.
12. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la primera capa exterior está en contacto directo con la primera capa interior, la primera capa interior está en contacto directo con la segunda capa interior, y la segunda capa interior está en contacto directo con la tercera capa interior.

13. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la película de barrera multicapa es termoformable.

14. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 que comprende además una capa adhesiva localizada entre la cuarta capa interior y la segunda capa exterior.

15. La película de barrera multicapa de acuerdo con la reivindicación 1 en donde el primer polímero de poliolefina es un copolímero de polipropileno injertado con anhídrido maleico.

16. Una película de barrera multicapa para el embalaje de alimentos que comprende:

una primera capa exterior que comprende un primer polímero de poliamida;

una primera capa interior adyacente a la primera capa exterior, la primera capa interior que comprende un primer copolímero de etileno vinil alcohol (EVOH);

una segunda capa interior adyacente a la primera capa interior, la segunda capa interior que comprende un primer copolímero de polipropileno;

una tercera capa interior adyacente a la segunda capa interior, la tercera capa interior que comprende un segundo copolímero de etileno vinil alcohol (EVOH);

una cuarta capa interior adyacente a la tercera capa interior, la cuarta capa interior que comprende un segundo polímero de poliamida;

una capa adhesiva adyacente a la cuarta capa interior;

una segunda capa exterior que comprende una capa de sellado; y

una composición total que comprende entre 70 % y 95 %, en peso, de polipropileno.

17. La película de barrera multicapa de la reivindicación 16, en donde la composición total de la película de barrera multicapa comprende menos de o igual a 10 %, en peso, del copolímero de EVOH, y menos de o igual a 10 %, en peso, del polímero de poliamida.

18. Un paquete tratable en retorta que comprende la película de barrera multicapa reivindicación 1.

19. El paquete tratable en retorta de la reivindicación 18 que comprende una trama inferior que comprende una película que es termoformada, y una trama superior que comprende una película que no es termoformada; en donde al menos una de la trama inferior y la trama superior comprende la película de barrera multicapa.

20. El paquete tratable en retorta de la reivindicación 18 con forma de una bolsa que comprende una o más paredes laterales formadas a partir de la película de barrera multicapa.