

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Dispositivo de retirada (1) para retirar un producto (20) tubular tricotado de una máquina de tricotado circular para calcetería o similar, que comprende un cuerpo de retirada (2) anular que soporta una pluralidad de miembros de retirada (3) dispuestos alrededor del eje (2a) de dicho cuerpo de retirada (2), estando dicho cuerpo de retirada (2) configurado para estar dispuesto de manera coaxial alrededor del cilindro de agujas (42) de una máquina de tricotado circular para calcetería o similar con cada uno de dichos miembros de retirada (3) dispuestos para corresponder a una respectiva aguja (44) de la máquina, caracterizado por que dichos miembros de retirada (3) están soportados por una primera parte anular (2b) y una segunda parte anular (2c) que pueden girar una con respecto a la otra alrededor de un eje de oscilación (100) que es sustancialmente perpendicular al eje del dispositivo de retirada (2a) para pasar entre un estado de retirada, en el que están dispuestos de manera que formen una circunferencia que es coaxial con el eje del dispositivo de retirada (2a), y un estado de costura, en el que dichas partes anulares (2b, 2c) están dispuestas para estar enfrentadas entre sí, dicha primera parte anular (2b) soportando una pluralidad de primeros miembros de retirada (3a) y dicha porción anular (2c) soporta una pluralidad de segundos miembros de retirada (3b), cada uno de dichos primeros miembros de retirada (3a) está provisto de un primer elemento de retirada (13a) y un segundo elemento de retirada (13b) que están dispuestos uno al lado del otro y están configurados, durante la retirada del respectivo bucle de tricotado de la aguja (44) correspondiente, para estar dispuestos sobre unos lados opuestos con respecto a la aguja (44) correspondiente, formando dicho primer elemento de retirada (13a) y segundo elementos de retirada (13b) un cabezal de retirada (13) que puede moverse con respecto a la respectiva aguja (44) a lo largo de una dirección de movimiento que es paralela al eje (2a) de dicho cuerpo de retirada (2), formando dicho primer elemento de retirada (13a), en dicho cabezal de retirada (13), una parte en forma de gancho (13c) configurado para engancharse con y retener el bucle de tricotado en enganche con la aguja (44) correspondiente, y comprendiendo dicho segundo elemento de retirada (13b), en dicho cabezal de retirada (13), una parte de tope (13d) que puede moverse, con respecto a dicha parte en forma de gancho (13c), con el fin de desenganchar de dicha parte en forma de gancho (13c) el respectivo bucle de tricotado, comprendiendo cada primer miembro de retirada (3a) por lo menos un elemento de transferencia (14) que puede moverse con respecto a dicho cabezal de retirada (13) y está diseñado para transferir el bucle de tricotado desenganchado de la parte en forma de gancho (13c) de dicho primer miembro de retirada (3a) al respectivo

segundo miembro de retirada (3b) con dichas partes anulares (2b, 2c) en el estado de costura.

2. Dispositivo de retirada (1) según la reivindicación 1, caracterizado por que dicho cuerpo de retirada (2) puede girar a demanda alrededor del eje (2a) del cuerpo de retirada (2) a la misma velocidad angular que dicho cilindro de agujas (42) durante las etapas de enganche de cada miembro de retirada (3a, 3b) con la aguja (44) correspondiente.

3. Dispositivo de retirada (1) según una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que cada uno de los segundos miembros de retirada (3b) comprenden segundos elementos de retirada que forman, en un cabezal de retirada (13), una parte en forma de gancho (13c) diseñada para engancharse con y retener el bucle de tricotado en enganche con la aguja (44) correspondiente.

4. Dispositivo de retirada (1) según una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que dichos segundos miembros de retirada (3b) comprenden unos primeros miembros de retirada (3a) y segundos elementos de retirada (3b) que pueden moverse con respecto a la respectiva aguja (44) a lo largo de una dirección de movimiento que es paralela al eje (2a) de dicho cuerpo de retirada (2).

5. Dispositivo de retirada (1) según una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que dicho por lo menos un elemento de transferencia (14) comprende una lámina de empuje dispuesta entre dicho primer elemento de retirada (13a) y segundo elemento de retirada (13b) del primer miembro de retirada (3a).

6. Dispositivo de retirada (1) según una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que cada uno de dichos segundos miembros de retirada (3b) comprenden un elemento de transferencia (14) que puede moverse con respecto al respectivo cabezal de retirada (13) y está diseñado para actuar como tope para el respectivo bucle de tricotado en el desenganche de la parte en forma de gancho (13c) del cabezal de retirada de dicho segundo miembro de retirada (3b).

7. Dispositivo de retirada (1) según una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende unos medios de accionamiento selectivo para el movimiento de dicho primer miembro de retirada (3a).

8. Dispositivo de retirada (1) según una o más de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que dicho primer y segundo elementos de retirada (13a, 13b) dispuestos uno al lado del otro puede moverse alejándose y acercándose uno con respecto al otro a lo largo de una dirección que es paralela con respecto al eje (2a) de dicho cuerpo de retirada (2) tras el enganche con la respectiva aguja (44).

DFP\DFP\ID-968000\WPC20291

Agte: 8181 - 13