

5

REIVINDICACIONES**TITULO: PEGANTE A PARTIR DE ELEMENTOS ORGÁNICOS, NO TÓXICOS, BIODEGRADABLES Y SU PROCESO DE OBTENCIÓN.**

- 10 1- Pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos, biodegradables, caracterizado porque comprende al menos una base compuesta por una parte de amilosa, una parte de amilo pectina, una parte de Betaglucano y otra pluralidad de elementos que conforman pegante con una fuerza de pegado entre 0,001 Newton por centímetro cuadrado hasta 2000 newton por centímetro cuadrado.
- 15 2- Pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos, biodegradables que según la reivindicación 1 está caracterizado por comprender una parte de NaHCO_3 , una parte de ácido oleico, una parte de Zinc y una parte de avenantramidas que complementan la base compuesta por amilosa, amilo pectina y Betaglucano.
- 20 3- Pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos, biodegradables que según la reivindicación 1 está caracterizado por comprender $\text{C}_6\text{H}_5\text{COONa}$ y $\text{C}_6\text{H}_7\text{O}_2\text{K}$ como conservantes, eliminadores de hongos y retardantes, así como galactosa manosa para proporcionar viscosidad y absorber el agua de la mezcla, pegante que no utiliza
- 25 elementos tóxicos en su ingesta y es biodegradable.
- 4- Proceso de obtención de pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos y biodegradables caracterizado porque comprende en una primera fase verter una pluralidad de componentes que comprenden al menos amilosa, amilo pectina y
- 30 Betaglucano o productos naturales que los contengan, los cuales se vierten en un recipiente resistente al calor. En una segunda fase se mezclan los elementos hidrolizándolos y sumergiéndolos en agua. En una tercera fase se agrega al menos una porción de NaHCO_3 y se transfiere calor a la mezcla hasta lograr el punto de ebullición.
- 35 5- Proceso de obtención de pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos y biodegradables que según la reivindicación 4 la temperatura inicial que se le aplica a la

mezcla esta en un rango de 40 a 1000 grados centígrados y por un rango de tiempo de entre 10 segundos a 8 horas.

40 6- Proceso de obtención de pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos y biodegradables que según la reivindicación 4 la temperatura de mantenimiento de la mezcla después de alcanzar ebullición esta en un rango de 10 a 90 grados centígrados y por un rango de tiempo de entre 10 segundos a 8 horas.

45 7- Proceso de obtención de pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos y biodegradables que según la reivindicación 4 la pluralidad de elementos entre ellos el ácido oleico, Zinc, avenantramidas, amilosa, amilopectina y Betaglucano se obtiene de elementos naturales cultivables y comestibles como las leguminosas, los cereales y plantas fibrosas.

50

8- Proceso de obtención de pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos y biodegradables que según la reivindicación 4, la transferencia de calor a la mezcla comprende calor obtenido de radiación solar que convierte energía lumínica del sol en calor producido en conductos expuestos al sol con almacenamiento de agua que tiene
55 una porción de conducto que rodea y/o se sumergen en el recipiente de la mezcla y le transfieren calor.

9- Proceso de obtención de pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos y biodegradables que según la reivindicación 4, la transferencia de calor a la mezcla
60 comprende una resistencia eléctrica que se calienta alrededor y/o interior del recipiente que contiene la mezcla, generando transferencia de calor por el paso de corriente de energía eléctrica proveniente de fuentes renovables como panel solar, generador eólico y/o generadores geo térmicos de electricidad, energía limpia y gratuita para el proceso sin generar contaminación ambiental ni uso de fuentes convencionales con impacto hídrico o
65 ambiental.

10- Proceso de obtención de pegante a partir de elementos orgánicos, no tóxicos y biodegradables que según la reivindicación 4 comprende para la transferencia de calor el uso del hidrógeno verde como combustible producido sin emisiones contaminantes por
70 medio de energía de paneles solares, generadores eólicos y energía Geo térmica para

generar hidrolisis separando el hidrogeno y el oxigeno del agua, usando el hidrogeno como combustible para generar la llama que induce temperatura al recipiente que contiene la mezcla. De este proceso de hidrolisis y combustión los materiales de desecho emitidos a la atmósfera son agua y oxígeno, sin ningún impacto ambiental negativo y donde el agua de desecho se recicla para reutilizarla en el proceso.