

NOTA: LA PRESENTE SOLICITUD FUE TRAMITADA BAJO EL CAPÍTULO II DEL PCT. SE PRESENTARON MODIFICACIONES CONFORME AL ART. 34. SIN EMBARGO, DICHAS MODIFICACIONES FUERON RECHAZADAS POR CONSIDERAR QUE AMPLIABAN LA MATERIA (SEGÚN SE PUEDE CORROBORAR EN LOS ANEXOS DEL INFORME DE CAPÍTULO II).

EN CONSECUENCIA, NO SE PRESENTA LA TRADUCCIÓN DE LAS REIVINDICACIONES MODIFICADAS BAJO EL ART. 34. EL ESTUDIO DE PATENTABILIDAD DEBERÁ REALIZARSE SOBRE LAS REIVINDICACIONES ORIGINALES, ENCONTRADAS A CONTINUACIÓN:

REIVINDICACIONES

1. Un aparato para remover el exceso de aceite a partir de una pluralidad de artículos alimenticios, cada uno que tiene una periferia lateral, que comprende:

una pluralidad de receptáculos permeables al aire secuenciales de un transportador para recibir respectivamente la pluralidad de artículos alimenticios,

el transportador que se puede hacer avanzar en una dirección de recorrido y cada uno de la pluralidad de receptáculos que se configura para recibir el respectivo artículo alimenticio tal que la periferia del artículo alimenticio se incline hacia arriba en un ángulo con relación a la dirección de recorrido; y

un soplador que tiene una boquilla para proporcionar una corriente de aire caliente;

la boquilla se coloca por encima del transportador para dirigir la corriente de aire caliente hacia abajo hacia la periferia lateral de la pluralidad de artículos alimenticios que recorren debajo de la boquilla para remover el exceso de

aceite de la pluralidad de artículos alimenticios.

2. El aparato de la reivindicación 1, en donde cada uno de la pluralidad de receptáculos se configura para recibir el respectivo artículo alimenticio tal que la periferia del artículo alimenticio se incline hacia arriba en un ángulo recto con relación a la dirección de recorrido.

3. El aparato de la reivindicación 2, en donde cada uno de los receptáculos tiene una superficie lateral para soportar el respectivo artículo alimenticio en su periferia.

4. El aparato de la reivindicación 1, en donde cada uno de la pluralidad de receptáculos se inclina hacia arriba en un ángulo con relación a la dirección de recorrido.

5. El aparato de la reivindicación 4, en donde cada uno de la pluralidad de receptáculos se inclina hacia arriba en un ángulo recto con relación a la dirección de recorrido.

6. El aparato de la reivindicación 1, que comprende además un ducto de entrada colocado por debajo del transportador para recibir aire rico en aceite de la pluralidad de artículos alimenticios y un medio de remoción de aceite en comunicación con el ducto de entrada para remover el aceite del aire rico en aceite y proporcionar aire limpio.

7. El aparato de la reivindicación 6, que comprende además un ducto de transferencia para transportar el aire limpio al soplador para su reutilización.

8. El aparato de la reivindicación 1, en donde el transportador tiene un ancho y la boquilla tiene un ancho que

se aproxima al ancho del transportador.

9. El aparato de la reivindicación 1, en donde cada uno de la pluralidad de receptáculos tiene una profundidad y la boquilla tiene una profundidad que se aproxima al menos a la profundidad de cada uno de la pluralidad de receptáculos.

10. El aparato de la reivindicación 1, en donde cada uno de la pluralidad de receptáculos se configura para recibir respectivamente la pluralidad de artículos alimenticios libres de fuerzas de compresión a fin de no dañar la pluralidad de artículos alimenticios.

11. El aparato de la reivindicación 1, en donde cada uno de la pluralidad de receptáculos tiene un espacio para recibir un artículo alimenticio, el espacio que tiene un ancho, longitud y profundidad, el ancho y la longitud del espacio cada uno que es sustancialmente más grande que la profundidad del espacio para recibir un artículo alimenticio que es relativamente plano.

12. Un método para remover el exceso de aceite de una pluralidad de artículos alimenticios cada uno que tiene una periferia lateral, que comprende:

colocar la pluralidad de artículos alimenticios de una manera secuencial en un transportador que se puede hacer avanzar en una dirección de recorrido, cada uno de la pluralidad de artículos alimenticios que se inclina hacia arriba en un ángulo con relación a la dirección de recorrido del transportador; y

soplar una corriente de aire caliente hacia abajo hacia la periferia lateral de la pluralidad de artículos alimenticios para remover el exceso de aceite de la pluralidad de artículos alimenticios.

13. El método de la reivindicación 12, en donde cada uno de la pluralidad de artículos alimenticios se inclina hacia arriba en un ángulo recto con relación a la dirección de recorrido del transportador.

14. El método de la reivindicación 12, que comprende además recibir aire rico en aceite desde debajo del transportador y remover el aceite del aire rico en aceite para proporcionar aire limpio.

15. El método de la reivindicación 12, que comprende además recibir aire usado desde debajo del transportador y recircular y recalentar el aire usado para su reutilización.

16. El método de la reivindicación 12, en donde cada uno de la pluralidad de artículos alimenticios es relativamente plano y tiene una cara que se extiende entre la periferia lateral, el paso de soplado que incluye soplar una corriente de aire caliente a través de la cara de cada uno de la pluralidad de artículos alimenticios para remover el exceso de aceite de la pluralidad de artículos alimenticios.

17. El método de la reivindicación 12, en donde la periferia lateral de la pluralidad de artículos alimenticios se extiende aproximadamente paralela a la corriente de aire caliente.