

REIVINDICACIONES:

1. Un laminado, que comprende:

5 un primer sustrato que comprende una película
a base de polietileno (a base de PE)
metalizada;

un segundo sustrato que comprende una película
a base de tereftalato de polietileno o una
película a base de polipropileno; y,
10 una capa adhesiva que adhiere el primer
sustrato al segundo sustrato, en donde la capa
adhesiva se deriva de una composición adhesiva
de poliuretano a base de solvente de dos
componentes;

15 en donde la concentración de ácidos grasos o
derivados de ácidos grasos en la película a base
de PE metalizada es menor que 300 ppm, basado en
el peso total de la película a base de PE
metalizada,

20 en donde la composición adhesiva de poliuretano
a base de solvente de dos componentes comprende
un componente de poliol de poliéster y un
componente de poliisocianato,

en donde el componente de poliol de poliéster
25 tiene aproximadamente 40 % en peso-60 % en peso
de anillos aromáticos en la cadena principal,

basado en el peso total del poliol de poliéster y un peso molecular (Mw) entre 5000 y 50.000; y en donde la relación en peso del componente de poliol de poliéster al componente de poliisocianato es de 100:5 a 100:30.

2. El laminado de la reivindicación 1 en donde la relación en peso del componente de poliol de poliéster al componente de poliisocianato es de 100:10 a 100:20.

3. El laminado de la reivindicación 1, la película a base de PE metalizada comprende una película a base de PE y una capa metálica.

4. El laminado de la reivindicación 1, en donde la película a base de PE en la película a base de PE metalizada comprende una capa superficial, una capa central y una capa selladora.

5. El laminado de la reivindicación 4, en donde los agentes antibloqueantes están presentes en la capa selladora en una cantidad de al menos 200 ppm, basado en el peso total de la capa selladora.

6. El laminado de la reivindicación 4, en donde los agentes de deslizamiento están presentes en la capa selladora en una cantidad menor que 500 ppm, basado en el peso total de la capa selladora.

7. El laminado de la reivindicación 1, en donde la película a base de PE metalizada tiene una densidad óptica (OD) de al menos 1,5 y no más de 4,0.

8. El laminado de la reivindicación 1, en donde la concentración de antioxidantes en la capa de película a base de PE metalizada es menor que 3000 ppm, basado en el peso total de la película a base de PE metalizada.

5 9. El laminado de la reivindicación 1, en donde la película a base de PE de la capa de película a base de PE metalizada es una película soplada, una película fundida, una película orientada en la dirección de la máquina, o una película orientada biaxialmente.

10 10. El laminado de la reivindicación 3, la capa metálica incluye Al, Zn, Au, Ag, Cu, Ni, Cr, Ge, Se, Ti, Sn, u óxidos de estos.

15 11. El laminado de la reivindicación 1, en donde la película a base de PP comprende de 50 % a 100 %, en peso de la película a base de PP de un componente de PP.

12. Un artículo que comprende el laminado de una cualquiera de las reivindicaciones 1-11.

13. Un método para preparar el laminado de una cualquiera de las reivindicaciones 1-11, que comprende

20 1) proporcionar un primer sustrato que comprende una película a base de PE metalizada y un segundo sustrato que comprende una película a base de PET o una película a base de PP.

25 2) adherir el primer sustrato al segundo sustrato usando una composición adhesiva de poliuretano a base de solvente de dos componentes;

en donde la concentración de ácidos grasos o derivados de ácidos grasos en la película a base de PE metalizada es menor que 300 ppm, basado en el peso total de la película a base de PE metalizada,

5 en donde la composición adhesiva de poliuretano a base de solvente de dos componentes comprende un componente de poliol de poliéster y un componente de poliisocianato,

10 en donde el componente de poliol de poliéster tiene 40 % en peso-60 % en peso de anillos aromáticos en la cadena principal, basado en el peso total del poliol de poliéster y un Mw entre 5000 y 50.000; y

15 en donde la relación en peso del componente de poliol de poliéster al componente de poliisocianato es de 100:5 a 100:30.