

REIVINDICACIONES:

1. Un material laminado, que comprende:
un primer sustrato que comprende al menos una
5 película a base de PE metalizada;
un segundo sustrato que comprende al menos una
película a base de PE; y
una capa adhesiva que adhiere el primer
sustrato al segundo sustrato, en donde la capa
10 adhesiva se deriva de una composición adhesiva
de poliuretano a base de solvente de dos
componentes;
en donde la concentración de ácidos grasos o
derivados de ácidos grasos en la película a base
15 de PE metalizada es menor que 300 ppm, basado en
el peso total de la película a base de PE
metalizada,
en donde la composición adhesiva de poliuretano
a base de solvente de dos componentes comprende
20 un componente de poliol de poliéster y un
componente de poliisocianato,
en donde el componente de poliéster poliol tiene
aproximadamente 40 % en peso-60 % en peso de
anillos aromáticos en la cadena principal,
25 basado en el peso total del poliéster poliol y
un Mw entre 5000 y 50.000; y

en donde la relación en peso del componente de polioli de poliéster al componente de poliisocianato es de 100:5 a 100:30.

2. El material laminado de la reivindicación 1,
5 en donde la relación en peso del componente de poliéster polioli al componente de poliisocianato es de 100:10 a 100:20.

3. El material laminado de la reivindicación 1, la película a base de PE metalizada comprende una película a base de PE y una capa de metal.

10 4. El material laminado de la reivindicación 1, en donde la película a base de PE en la película a base de PE metalizada comprende una capa superficial, una capa central y una capa selladora.

5 5. El material laminado de la reivindicación 4, en donde los agentes antibloqueantes están presentes en la capa selladora en una cantidad de al menos 200 ppm, basado en el peso total de la capa selladora.

6. El material laminado de la reivindicación 4, en donde los agentes de deslizamiento están presentes en la capa
20 selladora en una cantidad menor que 500 ppm, basado en el peso total de la capa selladora.

7. El material laminado de la reivindicación 1, en donde la película a base de PE metalizada tiene una densidad óptica (OD) de al menos 1,5 y no más de 4,0.

25 8. El material laminado de la reivindicación 1, en donde la concentración de antioxidantes en la capa de película

a base de PE metalizada es menor que 3000 ppm, basado en el peso total de la película a base de PE metalizada.

9. El material laminado de la reivindicación 1, en donde la película a base de PE de la capa de película a base de PE metalizada es una película soplada, una película fundida,
5 una película orientada en la dirección de la máquina, o una película orientada biaxialmente.

10. El material laminado de la reivindicación 3, la capa de metal incluye Al, Zn, Au, Ag, Cu, Ni, Cr, Ge, Se, Ti,
10 Sn, u óxidos de estos.

11. El material laminado de la reivindicación 1, en donde el contenido de PE en el material laminado es mayor que 90 % en peso basado en el peso total del material laminado.

12. Un artículo que comprende el material laminado
15 de una cualquiera de las reivindicaciones 1-11.

13. Un método para preparar el material laminado de una cualquiera de las reivindicaciones 1-11, que comprende

- 1) proporcionar un primer sustrato que comprende al menos una película a base de PE metalizada y un
20 segundo sustrato que comprende al menos una película a base de PE,
- 2) adherir el primer sustrato al segundo sustrato juntos usando una composición adhesiva de poliuretano a base de solvente de dos
25 componentes;

en donde la concentración de ácidos grasos o derivados de ácidos grasos en la película a base de PE metalizada es menor que 300 ppm, basado en el peso total de la película a base de PE metalizada,

5 en donde la composición adhesiva de poliuretano a base de solvente de dos componentes comprende un componente de poliol de poliéster y un componente de poliisocianato,

10 en donde el componente de poliol de poliéster tiene 40 % en peso-60 % en peso de anillos aromáticos en la cadena principal, basado en el peso total del poliol de poliéster y un Mw entre 5000 y 50.000; y

15 en donde la relación en peso del componente de poliol de poliéster al componente de poliisocianato es de 100:5 a 100:30.