

REIVINDICACIONES

1. Un cierre de retención de presión sin rosca
5 (14) para un recipiente (12), que comprende:

una unidad de cierre a presión (34) que
incluye

una válvula de alivio de presión (38), y
una cubierta interior (40, 140) que
10 tiene una pared base de la cubierta
interior (48, 148) configurada para
retener la válvula de alivio de presión,
una ranura de alivio de presión (46)
para exponer una porción de la válvula
15 de alivio de presión, y un faldón
exterior (64) que se extiende alejado de
la pared base de la cubierta interior e
incluye una primera porción
circunferencial (66) y una segunda
20 porción circunferencial (68); y

una cubierta de liberación exterior (36,
136) configurada para acoplarse a la unidad
de cierre a presión, y que incluye

una primera porción (84, 184) que tiene
25 una pared base de la primera porción
(88, 188) configurada para superponer

una primera porción correspondiente de la pared base de la cubierta interior cuando se monta, y una lengüeta de alivio de presión (62) correspondiente a la ranura de alivio de presión de la cubierta interior, la primera porción tiene además un faldón exterior (94) que se extiende alejado de la pared base de la primera porción y se configura para envolverse alrededor de la primera porción circunferencial del faldón exterior de la cubierta interior de la unidad de cierre a presión cuando se monta, y una segunda porción (86, 186) que tiene una pared base de la segunda porción (96, 196) configurada para superponerse a una segunda porción correspondiente de la pared base de la cubierta interior cuando se monta, y un faldón exterior (104) que se extiende alejado de la pared base de la segunda porción.

2. El cierre expuesto en la reivindicación 1, en donde la primera porción circunferencial del faldón exterior de la cubierta interior comprende una porción circunferencialmente interrumpida del faldón exterior, y

la segunda porción circunferencial del faldón exterior de la cubierta interior comprende una porción circunferencialmente continua del faldón exterior.

3. El cierre expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 2, en donde la cubierta interior incluye además un faldón interior (74) que se extiende axialmente hacia adentro desde la pared base de la cubierta interior y que lleva un sello anular (82).

4. Un envase presurizado (10), que comprende:
un recipiente (12) que incluye un acabado de cuello (24) que tiene una superficie de sellado interior (32) que se extiende a lo largo de un eje longitudinal (A), una superficie exterior de sellado axialmente orientada (28) que se extiende perpendicular al eje, y un talón exterior (30); y
el cierre de la reivindicación 1 acoplado al recipiente, en donde la cubierta interior se acopla al acabado del cuello del recipiente de tal manera que el faldón exterior de la cubierta interior envuelve el talón exterior del acabado de cuello de recipiente.

5. El envase expuesto en la reivindicación 4, en donde cuando se monta con la unidad de cierre a presión en el recipiente, la cubierta de liberación se

orienta circunferencialmente con respecto a la cubierta interior de manera que el faldón exterior de la primera porción de la cubierta de liberación agarra la primera porción circunferencial correspondiente del faldón exterior de la cubierta interior.

6. El envase expuesto en la reivindicación 5, en donde la cubierta de liberación es giratoria con respecto a la cubierta interior de manera que la lengüeta de alivio de presión cae en la ranura de alivio de presión para desplazar una porción de la válvula de alivio de manera que el gas escapa a la atmósfera de entre la válvula de alivio de presión y la cubierta interior y entre la cubierta interior y la cubierta de liberación.

7. El envase expuesto en la reivindicación 6, en donde el faldón exterior de la segunda porción de la cubierta de liberación incluye una saliente de elevación (108) que se extiende radialmente hacia adentro en un extremo del faldón exterior opuesto a la pared base de la segunda porción, y además en donde la cubierta de liberación es además giratoria con relación a la cubierta interior hasta que el faldón exterior de la segunda porción de la cubierta de liberación se superpone sustancialmente circunferencialmente a la primera porción circunferencial del faldón exterior de la cubierta interior, en donde la saliente de elevación de la cubierta de liberación es

elevable para acoplarse y elevarse en un borde del faldón exterior de la cubierta interior para retirar el cierre del recipiente.

8. El cierre expuesto en cualquiera de las
5 reivindicaciones 1 a 7, en donde el faldón exterior de la segunda porción de la cubierta de liberación es diametralmente más grande que el faldón exterior de la primera porción.

9. Un cierre de retención de presión sin rosca
10 (14) para un recipiente (12), que comprende:

una unidad de cierre a presión (34) que incluye

una válvula de alivio de presión (38), y
una cubierta interior (40, 140) que
15 tiene una pared base de la cubierta interior (48, 148) configurada para retener la válvula de alivio de presión, una ranura de alivio de presión (46) para exponer una porción de la válvula
20 de alivio de presión, y un faldón exterior (64) que se extiende alejado de la pared base de la cubierta interior e incluye una porción circunferencialmente interrumpida (66, 68) y una segunda
25 porción circunferencialmente continua (66, 68); y

una cubierta de liberación exterior (36, 136) configurada para acoplarse a la unidad de cierre a presión, y que incluye

5 una primera porción (84, 184) que tiene una pared base de la primera porción (88, 188) configurada para descansar en la parte superior de una porción correspondiente de la pared base de la cubierta interior cuando se monta, y una

10 lengüeta de alivio de presión (62) que sobresale de esta que corresponde a la ranura de alivio de presión de la cubierta interior, la primera porción tiene además un faldón exterior (94) que

15 se extiende alejado de la pared base de la primera porción y configurada para envolverse alrededor de la porción circunferencialmente interrumpida del faldón exterior de la cubierta interior

20 cuando se monta, y una segunda porción (86, 186) que tiene una pared base de la segunda porción (96, 196) configurada para superponerse a una segunda porción correspondiente de

25 la pared base de la cubierta interior cuando se monta, y un faldón exterior

(104) que se extiende alejado de la pared base de la segunda porción y que es diametralmente más grande que el faldón exterior de la primera porción.

5 10. El cierre expuesto en la reivindicación 9, en donde la porción menor incluye además una ranura semicircular (106) en una periferia radialmente exterior de la pared base de la segunda porción.

10 11. El cierre expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 9 a 10, en donde el faldón exterior de la porción menor de la cubierta de liberación incluye una saliente de elevación (108) que se extiende radialmente hacia adentro en un extremo del faldón exterior opuesto a la pared base de la segunda porción.

15 12. El cierre expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11, en donde la cubierta interior incluye además un faldón interior (74) que se extiende axialmente hacia adentro desde la pared base de la cubierta interior y que lleva un sello anular (82).

20 13. El cierre expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 9 a 12, en donde la pared base de la cubierta interior también incluye un canal anular (56) y una correspondiente porción axialmente adelgazada (58) en una periferia radialmente exterior de la pared base.

25 14. Un envase (10), que comprende:

un recipiente (12) que incluye un acabado de cuello (24) que tiene una superficie de sellado interior cilíndrica (32) que se extiende a lo largo de un eje longitudinal (A), una superficie de sellado axialmente exterior plana (28) que se extiende perpendicular al eje, y un talón exterior suavemente excéntrico (30); y el cierre de la reivindicación 9 acoplado al recipiente, en donde la cubierta interior se acopla al acabado del cuello del recipiente de tal manera que el faldón exterior de la cubierta interior envuelve el talón exterior del acabado de cuello de recipiente.

15 15. El envase expuesto en la reivindicación 14, en donde el cierre incluye además un faldón interior (74) que se extiende axialmente hacia adentro desde la pared base de la cubierta interior y que lleva un sello anular (82), y además en donde el sello anular sella contra la superficie de sellado interior cilíndrica del acabado de cuello de recipiente.

16. El envase expuesto en cualquiera de las reivindicaciones 14 a 15, en donde cuando se monta con la unidad de cierre a presión en el recipiente, la cubierta de liberación se orienta circunferencialmente con respecto a la cubierta interior de manera que el faldón exterior de la

primera porción de la cubierta de liberación agarra la porción circunferencialmente interrumpida correspondiente del faldón exterior de la cubierta interior.

17. El envase expuesto en la reivindicación 16,
5 en donde la cubierta de liberación es giratoria con respecto a la cubierta interior de manera que la lengüeta de alivio de presión cae en la ranura de alivio de presión para desplazar la válvula de alivio de manera que el gas escapa a la atmósfera de entre la válvula de
10 alivio de presión y la cubierta interior y entre la cubierta interior y la cubierta de liberación.

18. El envase expuesto en la reivindicación 17,
en donde el faldón exterior de la segunda porción de la cubierta de liberación incluye una saliente de elevación
15 (108) que se extiende radialmente hacia adentro en un extremo del faldón exterior opuesto a la pared base de la segunda porción, y además en donde la cubierta de liberación es además giratoria con respecto a la cubierta interior hasta que el faldón exterior de la segunda
20 porción de la cubierta de liberación se superpone sustancialmente circunferencialmente a la porción circunferencialmente interrumpida del faldón exterior de la cubierta interior, en donde la saliente de elevación de la cubierta de liberación es elevable para acoplarse y
25 elevarse en un borde del faldón exterior de la cubierta interior para retirar el cierre del recipiente.

19. Un cierre de retención de presión sin rosca
(14) para un recipiente (12), que comprende:

una unidad de cierre a presión (34) que
incluye

5 una válvula de alivio de presión (38) que
 tiene un eje central (42) y un disco
 radialmente exterior (44), y
 una cubierta interior (40, 140) que tiene
 una pared base de la cubierta interior
10 (48, 148) con una abertura de retención
 de válvula central (54) para retener el
 eje central de la válvula de alivio de
 presión de la unidad de cierre a presión,
 una ranura de alivio de presión
15 semicircular (46) que se extiende
 parcialmente circunferencialmente
 alrededor de la abertura de retención de
 la válvula central para exponer el disco
 radialmente exterior de la válvula de
20 alivio de presión, una almohadilla de
 alivio de presión (60) en un extremo de
 la abertura de liberación de la válvula,
 y un faldón exterior (64) que se extiende
 alejado de la pared base de la cubierta
25 interior e incluye una porción
 circunferencialmente interrumpida (66,

68) y una porción circunferencialmente continua (66, 68); y

una cubierta de liberación exterior (36) configurada para acoplarse a la unidad de

5 cierre a presión, y que incluye

una porción mayor semicircular (84, 184) que tiene una pared base mayor (88, 188) configurada para descansar en la porción superior de una porción correspondiente

10 de la pared base de la cubierta interior cuando se monta, y una lengüeta de alivio de presión (62) que sobresale de esta correspondiente a la ranura de alivio de presión semicircular de la cubierta

15 interior y configurada para descansar en la almohadilla de alivio de presión cuando se monta, la porción mayor tiene además un faldón exterior (94) que se extiende alejado de la pared base mayor y

20 configurado para envolverse alrededor de la porción circunferencialmente interrumpida del faldón exterior de la cubierta interior cuando se monta, y

una porción menor semicircular (86) que

25 tiene una pared base menor (96) alejada axialmente de la pared base mayor y

configurada para espaciarse por encima de una porción correspondiente de la pared base de la cubierta interior cuando se ensambla, y un faldón exterior (104) que se extiende alejado de la pared base menor y diametralmente más grande que el faldón exterior de la porción mayor.

20. El cierre expuesto en la reivindicación 19, en donde el faldón exterior de la porción menor de la cubierta de liberación incluye una saliente de elevación (108) que se extiende radialmente hacia adentro en un extremo del faldón exterior opuesto a la pared base menor.