

REIVINDICACIONES:

1. Una carcasa de batería (100) para recibir una pluralidad de celdas de batería (B), la carcasa de batería (100) que comprende: una carcasa integrada (110) que tenga al menos un primer miembro (110a) de metal que se fije de forma desmontable al menos a un segundo miembro (110b) de metal en una unión predeterminada (200), la carcasa integrada (110) tiene una parte delantera (120) y una parte posterior (130); al menos un aro de montaje delantero (210) dispuesto en la parte delantera (120) de la carcasa integrada (110); y al menos un aro de montaje posterior (220) dispuesto en la parte posterior (130) de la carcasa integrada (110) de modo que la carcasa de la batería (100) está montada directamente en una parte predeterminada de un vehículo (10).
2. La carcasa de la batería (100) como se reivindica en la reivindicación 1, en la que la unión (200) corre a lo largo de la parte delantera (120), la parte posterior (130) y los lados opuestos (140, 150) de la carcasa integrada (110) de tal manera que el primer miembro (110a) comprende un miembro superior y el segundo miembro (110b) comprende un miembro inferior.
3. La carcasa de la batería (100) como se reivindica en la reivindicación 1, en la que la unión (200) corre a lo largo de la parte superior (160), la parte posterior (130), la parte inferior y la parte delantera (120) de la carcasa integrada (110), de modo que el primer miembro (110a) comprende un miembro izquierdo y el segundo miembro (110b) comprende un miembro derecho.
4. La carcasa de la batería (100) como se reivindica en la reivindicación 1, en la que la unión (200) corre a lo largo del lado superior (160), los lados opuestos (140, 150) y el lado inferior de la carcasa integrada (110), de modo que el primer miembro (110a) comprende un miembro delantero y el segundo miembro (110b) comprende un miembro posterior.

5. La carcasa de la batería (100) como se reivindica en la reivindicación 1, en la que la carcasa de la batería está montada entre un tubo principal (12) y un tubo posterior (26) del vehículo (10), por lo que la carcasa de la batería (100) es un miembro de toma de carga estructural, en el que el tubo principal (12) se extiende hacia abajo y hacia atrás en la dirección delantera posterior del vehículo (F-R) desde un tubo de dirección (14), y el tubo posterior (26) gira hacia arriba y termina en un par de rieles de asiento (26a).
6. La carcasa de la batería (100) como se reivindica en la reivindicación 5, montada en un tablero del piso (190) y dispuesta en dirección gravitacional debajo del tablero del piso (190), el tablero del piso (190) dispuesta entre el tubo principal (12) y el tubo posterior (26) del vehículo (10).
7. Un vehículo de motor (10) que tiene un bastidor principal (50), el bastidor principal (50) que tiene un tubo de dirección (14) para recibir un eje de dirección (20); un tubo principal (12) que se extiende hacia abajo y hacia atrás en la dirección delantera posterior del vehículo (F-R) desde el tubo de dirección (14), un tubo posterior (26) gira hacia arriba y termina en un par de rieles de asiento (26a); y una carcasa de batería (100) para recibir una pluralidad de celdas de batería (B), la carcasa de la batería (100) se monta entre el tubo principal (14) y el tubo posterior (26), por lo que la carcasa de la batería (100) es un miembro que toma carga estructuralmente.
8. El vehículo de motor (10) como se reivindica en la reivindicación 7, en el que la carcasa de la batería (100) comprende: una carcasa integrada (110) que tiene al menos un primer miembro (110a) hecho de metal que se une desmontablemente a al menos un segundo miembro (110b) hecho de metal en una unión predeterminada (200), la carcasa integrada (110) tiene un lado delantero (120) y un lado posterior (130); al menos un aro de montaje delantero (210) dispuesto en la parte delantera (120) de la carcasa integrada (110); y al menos un aro de montaje posterior (220) dispuesto en la parte posterior (130) de la carcasa

integrada (110) de modo que la carcasa de la batería (100) esté montada en el vehículo (10).

9. El vehículo de motor (10) como se reivindica en la reivindicación 7, en el que la unión (200) de la carcasa de la batería (100) corre a lo largo de la parte delantera (120), la parte posterior (130) y los lados opuestos (140, 150) de la carcasa integrada (110) de tal manera que el primer miembro (110a) comprende un miembro superior y el segundo miembro (110b) comprende un miembro inferior.
10. El vehículo de motor (10) como se reivindica en la reivindicación 7, en el que la unión (200) de la carcasa de la batería (100) corre a lo largo de la parte superior (160), la parte posterior (130), la parte inferior y la parte delantera (120) de la carcasa integrada (110), de modo que el primer miembro (110a) comprende un miembro izquierdo y el segundo miembro (110b) comprende un miembro derecho.
11. El vehículo de motor (10) como se reivindica en la reivindicación 7, en el que la unión (200) de la carcasa de la batería (100) corre a lo largo de la parte superior (160), los lados opuestos (140, 150) y el lado inferior de la carcasa integrada (110), de modo que el primer miembro (110a) comprende un miembro delantero y el segundo miembro (110b) comprende un miembro posterior.
12. El vehículo de motor (10) como se reivindica en la reivindicación 7, en el que la carcasa de la batería (100) está montada en el tubo principal (14) en la parte delantera (120) de la carcasa integrada (110) y en el tubo posterior (26) en la parte posterior (130) de la carcasa integrada (110).

13. El vehículo de motor (10) como se reivindica en la reivindicación 7, en el que la carcasa de la batería (100) está montada en un tablero del piso (190) y dispuesta en dirección gravitacional debajo del tablero del piso (190), el tablero del piso (190) dispuesta entre el tubo principal (14) y el tubo posterior (26) del vehículo (10).