

REIVINDICACIONES

1. Una estufa de cocción que funciona con hidrógeno o mezclas de hidrógeno, que comprende:

- un quemador (1) conectado con un conducto (3), dicho conducto (3) está conformado por:

- un cuerpo;
- un primer extremo con un primer sello (4), dicho primer sello (4) se conecta con el quemador (1); y
- un segundo extremo;

en donde el primer sello (4) está conformado integralmente con el cuerpo del conducto (3).

2. La estufa de la Reivindicación 1, en donde el conducto (3) está conformado por:

- un cuerpo;
- un primer extremo con un primer sello (4), dicho primer sello (4) se conecta con el quemador (1); y
- un segundo extremo;

en donde el primer sello (4) está conformado por una sección cónica conformada integralmente con el cuerpo del conducto (3).

3. La estufa de la Reivindicación 1, en donde el segundo extremo del conducto (3) se conecta con una válvula (2);

en donde dicho segundo extremo del conducto (3) tiene una sección cónica conformada integralmente con el cuerpo del conducto (3).

4. La estufa de la Reivindicación 1, en donde el quemador (1) es un quemador sellado de hidrógeno.

5. La estufa de la Reivindicación 4, en donde el quemador (1), está conformado por:

- una copa base (11) con una cavidad interna y un puerto de conexión configurado para conectarse con el conducto (3);

- un difusor (12) dispuesto encima de la copa base (11), y conformado por:

- una superficie perimetral con una cámara de difusión (12a);
- una pluralidad de perforaciones (12c) dispuestas en la superficie perimetral;
- una entrada de cámara (12b) conectada con la cámara de difusión (12a);

- una tapa (15) dispuesta encima de la cámara de difusión (12a) del difusor (12);

- un inyector localizado dentro de la cavidad interna de la copa base (11), dicho inyector cuenta con una entrada coincidente con dicha copa base (11) y con una salida; y

- un conducto bloqueador de premezcla con una entrada conectada con la salida del inyector, y con una salida conectada con la entrada de cámara (12b) del difusor (12);

en donde un gas entra a través del conducto (3) hacia el inyector, luego dicho gas pasa a través del inyector hacia el conducto bloqueador de premezcla, y posteriormente el gas se desplaza hacia la cámara de difusión (12a) para que finalmente salga por la pluralidad de perforaciones (12c) quemado en forma de llama.

6. La estufa de la Reivindicación 5, en donde la copa base (11) del quemador (1) se conecta con una base de sujeción (16).

7. La estufa de la Reivindicación 1, en donde el quemador (1) se dispone dentro de un agujero (8) de una superficie (7), en donde dicha superficie (7) está configurada para sujetar el quemador (1).

8. La estufa de la Reivindicación 7, en donde contiguo al quemador (1) y dispuesto encima de la superficie (7) se dispone un dispositivo de supervisión de llama (9) configurado para monitorear una llama proveniente del quemador (1).

5

9. La estufa de la Reivindicación 3, en donde el dispositivo de supervisión de llama (9) está conformado por:

- un termopar contiguo a al quemador (1), y configurado para obtener una señal cuando hay una llama proveniente del quemador (1); y

- un grupo magnético conectado con la válvula (2), en donde dicho grupo magnético está conectado con el termopar;

en donde, cuando el termopar obtiene una señal indicando que no hay una llama proveniente del quemador (1), se desactiva impidiendo el paso de gas de la válvula (2).

10. La estufa de la Reivindicación 1, en donde encima del quemador (1) se dispone una parrilla (6).

11. La estufa de la Reivindicación 10, en donde la distancia entre el quemador (1) y la parrilla (6) es de 0mm y 15mm.

.