

REIVINDICACIONES

1. Proceso de transformación textil de prendas moldeadoras **caracterizado por:**

- a) colocar o sobreponer las telas que conforman un recorte o pieza en el molde y la máquina moldeadora;
- b) realizar la transformación de la tela o telas del recorte o pieza con los siguientes parámetros:
 - i. temperatura entre 140°C y 210°C,
 - ii. presión entre 30 y 110 psi,
 - iii. tiempo entre 15 y 80 segundos, y
 - iv. profundidad entre 4 y 11 cm;
- c) colocar los recortes de piezas que componen cada prenda en su molde y hormar en conjunto todas las piezas;

donde las telas son seleccionadas entre: tela con elastano, tela de compresión, combinaciones o mezclas de éstas.

2. Proceso de transformación textil de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** previo a iniciar el proceso se cortan las piezas de tela o telas según la prenda a elaborar.

3. Proceso de transformación textil de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** las telas empleadas están en reposo previo a la realización del proceso de transformación textil.

4. Proceso de transformación textil de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** antes de iniciar el proceso la máquina moldeadora tiene temperatura ambiente y ventilación constante.

5. Proceso de transformación textil de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** las telas que se sobreponen en la etapa b) pueden

ser tela con elastano y tela de compresión, solo tela de elastano, solo tela de compresión y pueden estar en cualquier orden de forma que queden en el interior y/o exterior de la prenda.

6. Proceso de transformación textil de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** en prendas mayor tallaje se modifica la etapa c) incrementando la profundidad en los bordes de la tela entre 0,5 cm y 20 cm.
7. Proceso de transformación textil de acuerdo con la reivindicación 4 **caracterizado porque** si la temperatura ambiente varía en 1°C por encima o por debajo de la temperatura ambiente inicial entonces los parámetros empleados en el proceso deben ajustarse proporcionalmente.
8. Prenda moldeadora **caracterizada porque** tiene una o más zonas de tela con tratamiento textil sin costuras y es obtenida por el proceso de la reivindicación 1.
9. Prenda moldeadora de acuerdo con la reivindicación 8 **caracterizada porque** tiene cremalleras, velcro, costuras, herrajes, ganchos, cierres, combinaciones o mezclas de éstos.
10. Prenda moldeadora de acuerdo con la reivindicación 8 **caracterizada porque** es de tipo faja de torso, brassier, cinturilla, corsé, panty, pantalón corto, pantalón largo, faja con pantalón y combinaciones de éstas.