

REIVINDICACIONES

1. Un aparato de filtración para un sistema para el manejo de fluidos configurado para remover contaminantes del fluido previamente procesado, que comprende:
 - una placa (126) que tiene una primera abertura (300);
 - una primera tubería colectora (304) acoplada a la placa (126) y que comprende una o más perforaciones y una segunda abertura que se corresponde con la primera abertura (300);
 - una segunda tubería colectora (312) dispuesta sobre la placa (126) adyacente a la primera tubería colectora y que comprende una o más perforaciones; y
 - medios de filtrado (250) dispuestos entre la primera tubería colectora (304) y la segunda tubería colectora (312) y configurados para separar los contaminantes del fluido previamente procesado.

2. El aparato de filtración de la Reivindicación 1, que comprende un primer envoltorio de tela (310) dispuesto alrededor de al menos una porción de la primera tubería colectora (304) y un segundo envoltorio de tela (310) dispuesto alrededor de al menos una porción de la segunda tubería colectora (312).

3. El aparato de filtración de la Reivindicación 2, donde los medios de filtrado (250) están dispuestos entre la primera tubería colectora (304) y la segunda tubería colectora (312).

4. El aparato de filtración de la Reivindicación 1, que además comprende una tubería (314) fluidamente acoplada con la segunda tubería colectora (312) y configurada para recibir fluido procesado desde la segunda tubería colectora (312).
5. El aparato de filtración de la Reivindicación 1, donde los medios de filtrado (250) comprenden arena, perlita, alúmina activada, o una combinación de estas.
6. Un sistema para el manejo de fluidos (100) que comprende:
 - una entrada (111) configurada para recibir un fluido previamente procesado; y
 - el aparato de filtración de la Reivindicación 1, configurado para remover contaminantes del fluido previamente procesado, y
 - una salida (125) acoplada con la segunda tubería colectora (312) para recibir el fluido procesado desde el aparato de filtración.
7. El sistema para el manejo de fluidos (100) de la Reivindicación 6, donde el aparato de filtración comprende un envoltorio de tela (310) dispuesto alrededor de al menos una porción de la primera tubería colectora (304).
8. El sistema para el manejo de fluidos (100) de la Reivindicación 6, donde el aparato de filtración comprende un envoltorio de tela (310) dispuesto alrededor de al menos una porción de la segunda tubería colectora (312).

9. El sistema para el manejo de fluidos (100) de la Reivindicación 6, donde el medio de filtrado (250) comprende arena, perlita, alúmina activada, o una combinación de estas.

10. El sistema para el manejo de fluidos de la Reivindicación 6, que comprende una membrana separadora (119) dispuesta debajo de la placa (126) y configurada para separar uno o más de los contaminantes del fluido previamente procesado.

11. El sistema para el manejo de fluidos de la Reivindicación 10, que comprende los medios de filtrado (250) dispuestos entre la membrana separadora (119) y la placa (126).

12. El sistema para el manejo de fluidos (100) de la Reivindicación 6, que comprende una placa difusora (150) adyacente a la entrada (11) y configurada para distribuir el fluido previamente procesado recibido.

13. El sistema para el manejo de fluidos (100) de la Reivindicación 12, donde la placa difusora (150) comprende una o más superficies difusoras (154, 156) configuradas para direccionar el fluido previamente procesado en dirección descendente hacia una primera cámara (103).

14. El sistema para el manejo de fluidos (100) de la Reivindicación 13, donde la placa difusora (150) comprende una pluralidad de ranuras en cada una de la única o las varias superficies difusoras (154, 156).

15. El sistema para el manejo de fluidos de la Reivindicación 12, donde la placa difusora (150) comprende una superficie que tiene una o más perforaciones.

16. El sistema para el manejo de fluidos (100) de la Reivindicación 6, que comprende una tubería de desvío (153) configurada para recibir al menos una porción del fluido previamente procesado y una segunda salida (230) acoplada con la tubería de desvío.

17. El sistema para el manejo de fluidos (100) de la Reivindicación 16, donde la al menos una porción del fluido previamente procesado está configurada para fluir a través de la tubería de desvío (153) pero no a través del aparato de filtración.