

REIVINDICACIONES

1. Un método para la producción de una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales caracterizado porque el método consiste en las etapas de:
 - a. Lavado de residuos en donde se agrega agua en una proporción de material vegetal de residuo a agua de 1: 3 partes;
 - b. Picado del material en donde la disminución de tamaño del material se realiza de manera manual o mecánica y el tamaño de los residuos esta entre 5 y 10 cm;
 - c. Cocción con agua en una proporción de una parte de material residual por 2 a 3 partes de agua limpia y a una temperatura entre 80 y 110°C.
 - d. Picado mecanizado en donde la velocidad de picado o trituración esta entre 1.000 rpm y 5.000 rpm y el tiempo de procesado está entre 1 y 40 minutos;
 - e. Formación de la biolámina sobre un molde en donde el molde tiene en toda su base papel aluminio;
 - f. Secado en donde se comienza con 105°C en un horno, seguido de una aireación de 10 minutos y luego volver a secar a 105 °C y dejar secar hasta temperatura ambiente; y
 - g. Separación del molde;
2. El método para la producción de una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en la etapa a) se agrega hipoclorito de sodio para desinfectar el material
3. El método para la producción de una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en la etapa b) el tamaño del material es de 7 cm.
4. El método para la producción de una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en la etapa c) la cocción se lleva a cabo hasta cuando el material ha perdido por evaporación de un 20% a un 50% de agua y un periodo de 90 a 120 minutos.
5. El método para la producción de una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque luego de la etapa c) el material se coloca en un tamiz de malla de 15 mm, para retirar el agua sobrante y se deja a temperatura ambiente por un periodo de 10 a 30 minutos.
6. El método para la producción de una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado

porque luego de la etapa c) el material se coloca en un tamiz de malla de 15 mm.

7. El método para la producción de una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en la etapa f) el secado se realiza a 105°C por un periodo de 30 minutos a 90 minutos, seguido de una aireación por 10 minutos y luego se vuelve a secar a 105 °C por 30 minutos a 90 minutos en el mismo horno y se deja secar a temperatura ambiente durante un periodo de 60 minutos a 480 minutos.
8. El método para la producción de una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en la etapa a) el material vegetal se selecciona del grupo que consiste de lechuga batavia (*Lactuca sativa* var. *Capitata*), crespita (*Lactuca sativa* var. *crispata*) y romana (*Lactuca sativa* L. var. *Longifolia*), repollo blanco (*Brassica oleracea* var. *Capitata* L.) y morado (*Brassica oleracea* var. *capitata* f. *rubra*), coliflor (*Brassica oleracea* var. *Botrytis* L), cebolla larga (*Allium fistulosum*), cebolla cabezona (*Allium cepa*), acelga (*Beta vulgaris* var. *cicla*), remolacha (*Beta vulgaris*) y zanahoria (*Daucus carota*), remolacha (*Beta vulgaris*), cáscaras de mango, papa, plátano y mezclas de los mismos.
9. Una biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales que se obtiene mediante las etapas de:
 - a. Lavado de residuos en donde se agrega agua en una proporción de material vegetal de residuo a agua de 1: 3 partes;
 - b. Picado del material en donde la disminución de tamaño del material se realiza de manera manual o mecánica y el tamaño de los residuos esta entre 5 y 10 cm;
 - c. Cocción con agua en una proporción de una parte de material residual por 2 a 3 partes de agua limpia y a una temperatura entre 80 y 110°C.
 - d. Picado mecanizado en donde la velocidad de picado o trituración esta entre 1.000 rpm y 5.000 rpm y el tiempo de procesado está entre 1 y 40 minutos;
 - e. Formación de la biolámina sobre un molde en donde el molde tiene en toda su base papel aluminio;
 - f. Secado en donde se comienza con 105°C en un horno, seguido de una aireación de 10 minutos y luego volver a secar a 105 °C y dejar secar hasta temperatura ambiente; y
 - g. Separación del molde;caracterizada porque la biolámina tiene la forma de empaques para aromáticas, té, refrescos, empaques para esponjas de limpieza, empaques

de pañuelos, empaques para pinzas, cauchos para el cabello, empaques para lapiceros, marcadores, crayones, borradores, empaques para gelatinas, empaques para barras de cereales, empaques para chocolates, empaques para adhesivos y soportes.

- 10.** La biolámina sin aditivos químicos a partir de residuos vegetales de acuerdo con la reivindicación 9 tiene la forma de platos desechables, bandejas desechables, bolsas para regalos, módulos de decoración, embalaje para confetis e individuales para mesas de restaurantes.