

REIVINDICACIONES

1. Una composición de recubrimiento adecuada para envases de vidrio, dicha composición de recubrimiento comprende un compuesto de cera (W1) y de 0.5% en peso a 50% en peso de un surfactante caracterizada porque el compuesto de cera (W1) tiene un punto de fusión inferior a 83°C y por encima de 65°C y comprende al menos 50% en peso de un compuesto que comprende una función éster, y en donde el surfactante comprende un surfactante catiónico.
2. La composición de recubrimiento de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el compuesto de cera (W1) tiene un punto de fusión entre 65°C y 80°C.
3. La composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 2, caracterizada porque el número de saponificación del compuesto de cera (W1) es superior a 20 mg de KOH/g.
4. La composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 3, caracterizada porque el número de saponificación del compuesto de cera (W1) está entre 20 mg KOH/g y 250 mg KOH/g.
5. La composición de recubrimiento de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada porque el número de saponificación del compuesto de cera (W1) está entre 25 mg KOH/g y 225 mg KOH/g.
6. La composición de recubrimiento de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada porque el número de saponificación del compuesto de cera (W1) está entre 30 mg KOH/g y 220 mg KOH/g.
7. La composición de recubrimiento de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada porque el número de saponificación del compuesto de cera (W1) está entre 33 mg KOH/g y 210 mg KOH/g.
8. La composición de recubrimiento de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada porque el número de saponificación del compuesto de cera (W1) está entre 35 mg KOH/g y 200 mg KOH/g.

9. La composición de recubrimiento de conformidad la reivindicación 4, caracterizada porque el número de saponificación del compuesto de cera (W1) está entre 40 mg KOH/g y 200 mg KOH/g.
10. La composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 9, caracterizada porque el número de ácido del compuesto de cera (W1) es superior a 1 mg de KOH/g.
11. La composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 10, caracterizada porque el número de ácido del compuesto de cera (W1) es inferior a 24 mg de KOH/g.
12. La composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 10, caracterizada porque el número de ácido del compuesto de cera (W1) está entre 2,5 mg KOH/g y 23 mg KOH/g.
13. La composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 10, caracterizada porque el número de ácido del compuesto de cera (W1) está entre 3 mg KOH/g y 22 mg KOH/g.
14. La composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 10, caracterizada porque el número de ácido del compuesto de cera (W1) está entre 3,5 mg KOH/g y 21 mg KOH/g.
15. La composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 10, caracterizada porque el número de ácido del compuesto de cera (W1) está entre 4 mg KOH/g y 20 mg KOH/g.
16. La composición de recubrimiento de con conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 15, caracterizada porque el compuesto que comprende una función éster está hecho de un alcohol y un ácido graso y el alcohol del éster orgánico es soluble en agua.

17. Un proceso para el recubrimiento de envases de vidrio, dicho proceso comprende las etapas de:
- i) aplicar la composición de recubrimiento, de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a la 16, sobre la superficie de un envase de vidrio, caracterizada porque la composición de recubrimiento se aplica en forma de dispersión acuosa.
18. El proceso de conformidad con la reivindicación 17, caracterizado porque la dispersión acuosa comprende entre 0.05 y 5% en peso de la composición de recubrimiento.
19. El proceso de conformidad con la reivindicación 17 o 18, caracterizado porque la composición de recubrimiento en forma de dispersión acuosa se diluye antes de la etapa de aplicación.
20. El proceso de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 17 a 19, caracterizado porque comprende además una etapa i'), preferentemente antes de la etapa i), de limpieza mediante el lavado del envase de vidrio con una composición de lavado que comprende un compuesto de zinc o aluminio, a una temperatura inferior a 90°C.
21. Un envase de vidrio retornable que comprende la composición de recubrimiento de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 16.