

REIVINDICACIONES

1. Un envase polimérico que comprende:
un acabado que define una abertura;
5 una base en un extremo del envase polimérico opuesto a la abertura;
una pluralidad de lóbulos de base incluidos con la base y espaciados alrededor de
un centro axial de la base; y
un receptáculo para varilla de contraestirado en un centro axial de la base y definido
por la pluralidad de lóbulos de base, el receptáculo para varilla de contraestirado está configurado
10 para recibir una varilla de contraestirado de una máquina de moldeo por soplado durante la
formación del envase polimérico; y
en donde el envase polimérico está hecho de al menos 35% de material reciclado.
2. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el envase
15 polimérico está hecho de tereftalato de polietileno.
3. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el material
reciclado es tereftalato de polietileno reciclado.
- 20 4. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el receptáculo
para varilla de contraestirado tiene un diámetro de 11-14 mm.
5. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la base se
moldea a una temperatura de aproximadamente 98°C-107°C.
25
6. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el envase
polimérico tiene una cristalinidad de 27%-31%.
7. Un envase polimérico que comprende:
30 un acabado que define una abertura;
una base en un extremo del envase polimérico opuesto a la abertura;
una pluralidad de lóbulos de base incluidos con la base y espaciados alrededor de
un centro axial de la base; y
un borde circular exterior de la base que rodea la pluralidad de lóbulos de base, un
35 extremo exterior de cada uno de la pluralidad de lóbulos de base contacta el borde circular exterior;
en donde cada uno de la pluralidad de lóbulos de base incluye una porción
generalmente horizontal, una porción generalmente vertical y una porción curvada entre la porción
generalmente horizontal y la porción generalmente vertical;

en donde la pluralidad de lóbulos de base es del 54% al 57% de una superficie total de la base dentro del borde circular exterior que rodea la pluralidad de lóbulos de base; y

en donde el envase polimérico está hecho de al menos 35% de material reciclado.

5 **8.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 7, en donde el envase polimérico está hecho de tereftalato de polietileno.

9. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 7, en donde el material reciclado es tereftalato de polietileno reciclado.

10

10. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el envase polimérico está hecho de al menos 50% de material polimérico reciclado.

11. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el envase
15 polimérico está hecho de al menos 75% de material polimérico reciclado.

12. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el envase polimérico está hecho de 100% de material polimérico reciclado.

20 **13.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la porción generalmente vertical está a un ángulo de aproximadamente 5° con respecto a un eje longitudinal que se extiende a lo largo de un centro axial del envase polimérico.

14. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la porción
25 generalmente vertical y la porción generalmente horizontal están a un ángulo de aproximadamente 100° entre sí.

15. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el borde circular exterior tiene una profundidad de 1-2 mm.

30

16. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el borde circular exterior tiene una profundidad de 1.5 mm.

17. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, comprende adicionalmente
35 un receptáculo para varilla de contraestirado en un centro axial de la base y definido por la pluralidad de lóbulos de base, el receptáculo para varilla de contraestirado está configurado para recibir una varilla de contraestirado de una máquina de moldeo por soplado durante la formación del envase polimérico.

18. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 17, en donde el receptáculo para varilla de contraestirado tiene un diámetro de 11-14 mm.

5 **19.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la porción generalmente horizontal es más estrecha en el borde circular exterior de la base.

20. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 19, en donde la porción generalmente horizontal se estrecha hacia afuera desde el borde circular exterior de la base hacia
10 un centro axial de la base.

21. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la base se moldea a una temperatura de aproximadamente 98°C-107°C.

15 **22.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el envase polimérico tiene una cristalinidad de 27%-31%.

23. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el envase polimérico tiene una cristalinidad de aproximadamente 29%.

20 **24.** Un envase polimérico que comprende:
un acabado que define una abertura;
una base en un extremo del envase polimérico opuesto a la abertura; y
una pluralidad de lóbulos de base incluidos con la base y espaciados alrededor de
25 un centro axial de la base; y

un borde circular exterior de la base que rodea la pluralidad de lóbulos de base, el borde circular exterior tiene una profundidad de 1mm – 2mm, un extremo exterior de cada uno de la pluralidad de lóbulos de base contacta el borde circular exterior;

en donde:

30 cada uno de la pluralidad de lóbulos de base incluye una porción generalmente horizontal, una porción generalmente vertical y una porción curvada entre la porción generalmente horizontal y la porción generalmente vertical;

la porción generalmente vertical está a un ángulo de 5° con respecto a un eje longitudinal que se extiende a lo largo de un centro axial del envase polimérico;

35 la porción generalmente vertical y la porción generalmente horizontal están a un ángulo de aproximadamente 100° entre sí;

la pluralidad de lóbulos de base es del 54% al 57% de una superficie total de la base dentro del borde circular exterior que rodea la pluralidad de lóbulos de base;

el envase polimérico tiene una cristalinidad de 27-31%; y
el envase polimérico está hecho de al menos 35% de material reciclado.

5 **25.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde el envase polimérico está hecho de tereftalato de polietileno.

26. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde el material reciclado es tereftalato de polietileno reciclado.

10 **27.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde el borde circular exterior tiene una profundidad de aproximadamente 1.5mm.

28. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde el envase polimérico está hecho de al menos 50% de material polimérico reciclado.

15 **29.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde el envase polimérico está hecho de 100% de material polimérico reciclado.

30. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, comprende un receptáculo para varilla de contraestirado en el centro axial de la base y definido por la pluralidad de lóbulos de base, el receptáculo para varilla de contraestirado está configurado para recibir una varilla de contraestirado de una máquina de moldeo por soplado durante la formación del envase polimérico.

25 **31.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 30, en donde el receptáculo para varilla de contraestirado tiene un diámetro de 11-14mm.

32. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde la porción generalmente horizontal es más estrecha en el borde circular exterior de la base.

30 **33.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde la porción generalmente horizontal se estrecha hacia afuera desde el borde circular exterior de la base hacia el centro axial de la base.

35 **34.** El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde la base se moldea a una temperatura de aproximadamente 98°C-107°C.

35. El envase polimérico de acuerdo con la reivindicación 24, en donde la base tiene una cristalinidad de aproximadamente 29%.