

## **CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO**

**1.** Sistema recolector de agua por condensación del aire húmedo CARACTERIZADO porque comprende un tubo de soporte principal (3), al que se acoplan tensores (7) que sujetan múltiples embudos de saturación (2) dispuestos unos dentro otros, donde cada embudos de saturación (2) comprende un aro tubular superior (8) y comprenden cada uno una forma de embudo con su diámetro mayor en la porción superior del tubo de soporte principal (3), y donde el embudo de saturación (2) se ubica alrededor del tubo soporte principal (3); comprende además un embudo de recolección inferior (4) ubicado en la parte final del embudo de saturación (2) y que direcciona el agua recolectada a un colector de agua (5) y donde se configuran y unidos por unos tensores (10) verticales y sujetos por unos tensores (11) a unos anclajes (13).

**2.** El sistema recolector de agua por condensación del aire húmedo de la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque el tubo de soporte principal (3) vertical está sujeto por unos tensores (7) y (9), donde dichos tensores (9) se encuentran atados en su extremo inferior a un anclaje (6).

**3.** El sistema recolector de agua por condensación del aire húmedo de la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque el aro tubular superior (8) está sujeto por unos tensores (11) inclinados por medio de unos anclajes de piso (13).

**4.** El sistema recolector de agua por condensación del aire húmedo de la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque el embudo de recolección inferior (4) comprende un aro tubular (15).

**5.** El sistema recolector de agua por condensación del aire húmedo de la

reivindicación 1 CARACTERIZADO porque el aro tubular (15) tiene sujeto a su alrededor un material textil impermeable (20).

**6.** El sistema recolector de agua por condensación del aire húmedo de la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque el embudo de recolección (4) se sujeta por unos tensores (14) ubicados en los extremos del embudo recolector (4) unidos a unos anclajes del piso (13).