

1432-P
Of. 7724

Señor
JEFE DIVISIÓN DE NUEVAS CREACIONES
SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO
E. S. D.

Expediente (Año-Exp) : **2022-NC2022/0005137**
Respuesta Oficio : **7724**
Nuestra Ref. : **1432-P**
Actuación : RESPUESTA EXAMEN DE FONDO (ART 45 D486)

MILENA MEJIA OSORIO, con domicilio en esta ciudad, con identificación CC 42.150.298 y TP 196.033, abogado titulado en ejercicio, obrando en calidad de apoderado del solicitante Universidad Antonio Nariño según poder anexo al trámite administrativo de la referencia titulado “RECIPIENTE PARA RECOLECCIÓN MANUAL DE CAFÉ, SELECCIÓN DE GRANO Y TRANSPORTE”.

Encontrándome dentro del término legal comparezco para responder el oficio de Requerimiento del Examen de patentabilidad del expediente del asunto emanado de esa Oficina, con fundamento en el Artículo 45 de la Decisión 486 de 2.000 de C.A.N, en los siguientes términos:

- **Reivindicaciones (Art. 30 D486)**

Se presenta un capítulo reivindicatorio corregido, el cual está sustentado en el contenido de la solicitud original presentada y no contienen materia que no haya sido incluida anteriormente.



COLOMBIA - Bogotá
Kra 13-A No. 28-38 Bufete 230
Parque Central Bavaria,
Bogotá DC / Colombia / (Latam)

COLOMBIA - Medellín
Cll 11 No 43-B 50
Ed. Calle 11 Oficina 207,
El Poblado, Medellín / Colombia.

USA:
COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204, Miami / FL, U.S.A.

- WhatsApp: +5713188044989
- E-mail: info@tmtamayo.com
- Tel: +576013419841
- Social: @tmtamayo
- Web: www.tmtamayo.com



- Se eliminan los fragmentos “maniobrar el recipiente para recolección manual de café (10) por la persona recolectora de acuerdo con las condiciones de cercanía al tallo de la planta de café y las características del terreno.” (Reiv. 3) y “para uso en terrenos irregulares cuando el recipiente de recolección manual de café (10) es trasladado por la persona recolectora.” (Reiv. 4).

Con las aclaraciones al capítulo reivindicatorio, no se amplía la reclamación de la invención tal como fue estudiada y no contienen materia que no haya sido incluida anteriormente.

- **Determinación del Estado de la Técnica y Examen de Patentabilidad (Art. 14 D486)**

En relación con los antecedentes mencionados por el señor examinador, según las aseveraciones relacionadas que afectan el Nivel Inventivo, nos permitimos aclarar y precisar lo siguiente:

Ítem	Documento	Reivindicaciones afectadas	Requisito que afecta
D1	CN105499133	1	Nivel inventivo
D2	CN204777761	1	Nivel inventivo

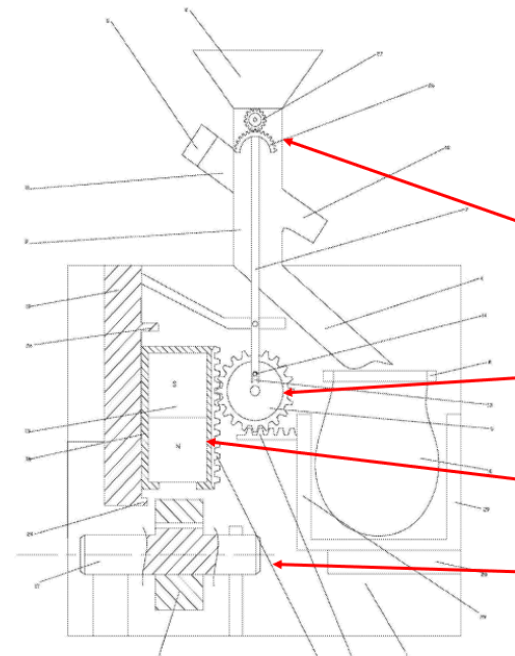
- **Nivel Inventivo (Art 18 D 486):**

Su despacho hace relación a que la invención se ve afectada de Nivel Inventivo respecto de los documentos antecedentes planteados. El solicitante realiza precisiones en las reivindicaciones que evidencian el cumplimiento de las exigencias de Nivel Inventivo.

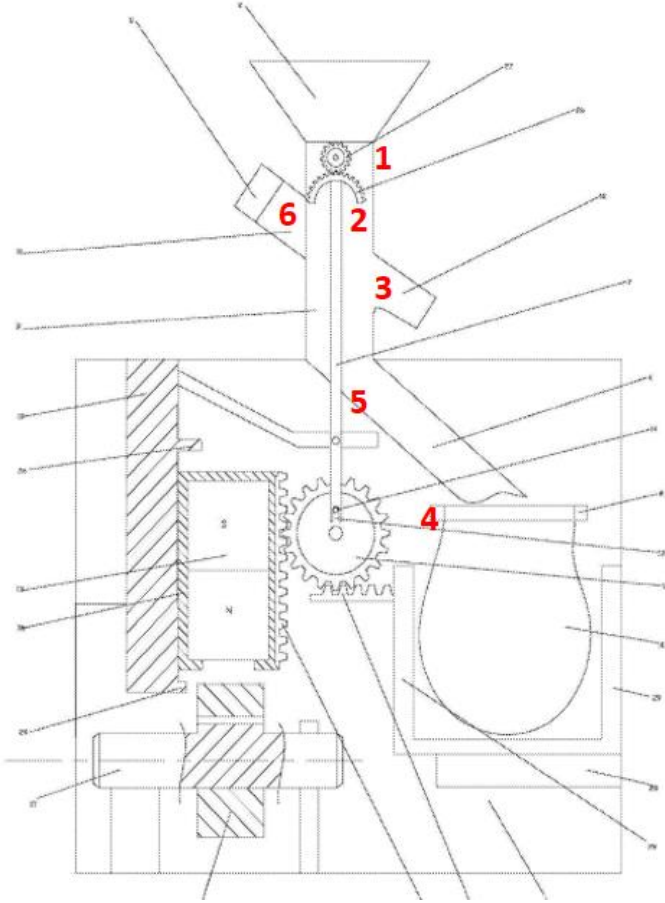
“Artículo 18.- Se considerará que una invención tiene nivel inventivo, si para una persona del oficio normalmente versada en la materia técnica correspondiente, esa invención no hubiese resultado obvia ni se hubiese derivado de manera evidente del estado de la técnica”.



En la tabla comparativa a continuación se demuestra que los resultados no se deducen del estado de la técnica en forma evidente para un técnico con conocimientos medios en la materia, en la fecha de presentación de la solicitud o de la prioridad reconocida deducible de D1 y D2.

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	D1	D2
Recipiente para recolección manual de café CARACTERIZADO por tres partes principales:	Mecanismo extractor de grano caracterizado porque comprende una base (1). (Reiv. 1)	Un dispositivo dispensador automático de té. (Reiv. 1).
La solución presentada en D1 no tiene equivalencia con la solución propuesta en la nueva solicitud; ya que D1 involucra dos temáticas conformadas por accesorios y una configuración complementaria de ayuda mecánica, a diferencia de la nueva solicitud que no requiere de péndulos de ajuste, engranajes o movimientos rotatorios. La nueva invención propone una solución “extractor de grano” que no involucra mecanismos de extracción automatizada. Alejándose de la solución del antecedente D1 que “comprende una base” con un arreglo de engranajes operados mecánicamente, es decir, una composición de varias tecnologías en un mismo punto que no se requieren en la nueva invención. La solución presentada en D2 no tiene equivalencia con la solución propuesta en la nueva solicitud; ya que referencia “Un dispositivo dispensador automático de té”, y la solución propuesta en la nueva solicitud no ejecuta un dispositivo dispensador automatizado. Los antecedentes D1 y D2 son arreglos automatizados involucran varias tecnologías y tienen componentes que requieren arreglos mecanizados con los que la nueva invención no se podría ejecutar o deducir. A continuación, se presenta gráfico de D1 señalando la configuración de ayuda mecánica con péndulos de ajuste, engranajes o movimientos rotatorios		
CN 105499133 A 说明书附图 1/2 页  Configuración para un dispositivo mecanizado provisto de péndulo, eje circular y cremallera El mecanismo no puede funcionar sin la ayuda de engranajes y movimiento rotatorio Configuración para un dispositivo mecanizado Configuración para un dispositivo mecanizado Hasta este punto se integran, tolva, soporte, placa base de tambor + Configuración de un mecanismo de ayuda mecánica		



CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	D1	D2
una primera parte principal que conforma la parte superior de recepción (15) compuesta de una tolva móvil (16) de recolección en forma de embudo,	Una tolva (2), un paso vertical (3), un paso oblicuo (4), un ventilador (5), un plato oscilante (6). (Reiv. 1).	Comprende una tolva de alimentación (101). (Reiv. 1).
La tolva es elemento del estado de la técnica, pero su función, configuración y principio utilitario es particular en la nueva solución que no requiere de engranajes o configuraciones complejas de mecanismos adicionales, entradas o salidas complementarias:		
D1 Involucra 6 componentes para validar su principio funcional como se muestra en el gráfico a continuación. La nueva invención es una solución con una tolva conocida que difiere con la nueva tolva mencionada en D1, ya que la nueva solución propuesta que destaca en esta parte superior por la simplicidad de la solución que se aleja de la tolva propuesta en el antecedente D1.		
Gráfico de D1 con los 6 componentes esenciales para ejecución del antecedente:		
CN 105499133 A 说明书附图 1/2 页  The technical drawing is a cross-sectional view of a mechanical assembly. It features a hopper (2) at the top, a vertical passage (3) in the center, and an oblique passage (4) at the bottom. A fan (5) is located near the oblique passage, and a rotating plate (6) is positioned at the very bottom. Various other parts are labeled with numbers, but only the six specified components are highlighted in red in the original image.		
De igual manera, el antecedente D2 reivindica una configuración con tolva acompañada de elementos adicionales que se requieren para su funcionalidad. Dichos elementos mencionados en D2 no son requisito para el funcionamiento de la nueva invención y no se deduce a partir de este antecedente D2 se llegue a la solución presentada en la nueva invención solicitada.		



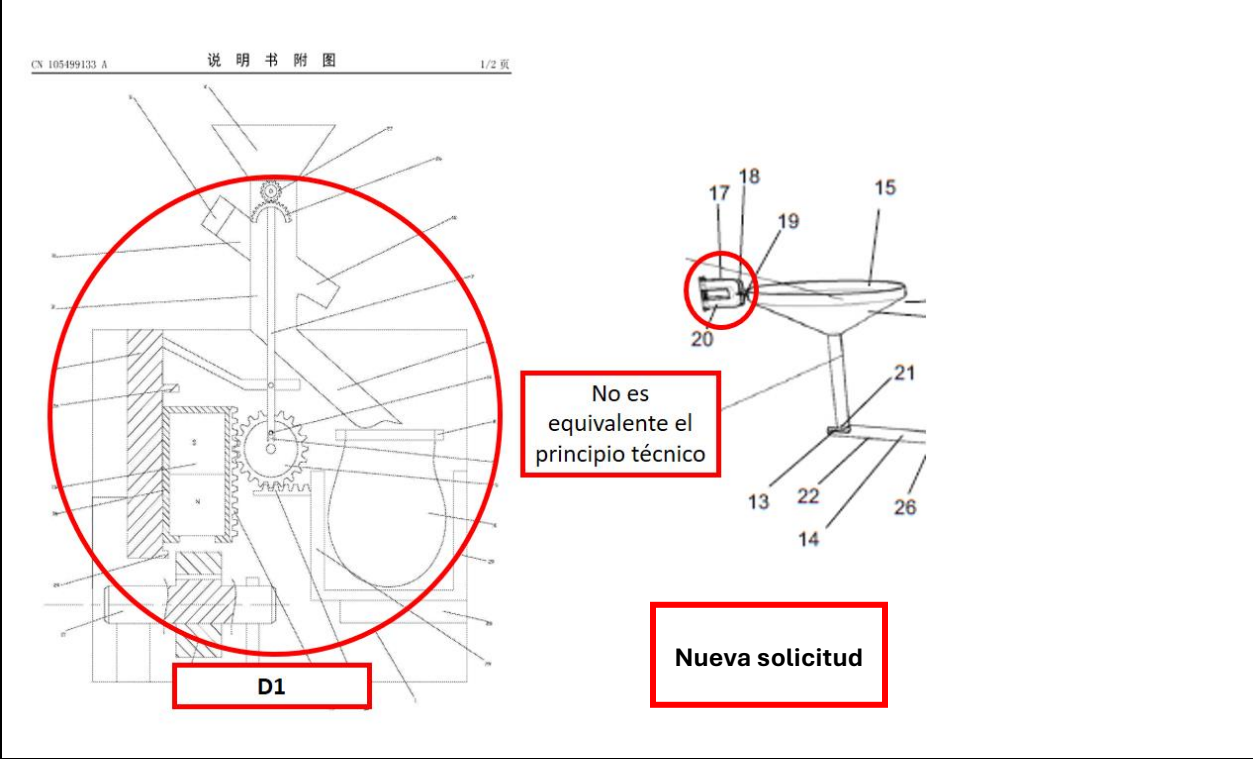
En D1 y D2 se reivindican configuraciones específicas de dispositivos automáticos que involucran la intervención de mecanismos y energía para su función complementaria de cada una de sus tolvas propuestas; mientras que la nueva solicitud propone una tolva sin la intervención de los elementos adicionales como los que requiere D1 y D2, la nueva solución no requiere ventiladores, engranajes, cremalleras o mecanismos de movimiento auxiliar externo.

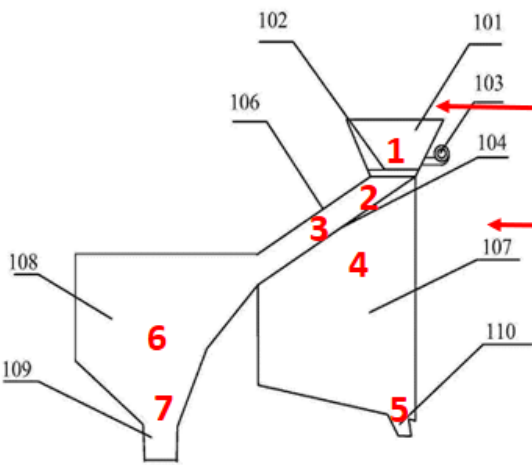
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	D1	D2
que en el extremo superior izquierdo de la arista de la boca de entrada del embudo tiene una pinza de fijación (17) con dos abrazaderas cóncavas (20) en lámina de calibre ente 18 a 22 con un resorte intermedio (18) en su vértice (19),	y un péndulo, una varilla (7), un soporte (8) y una transmisión. engranaje (9), el soporte (8) está conectado fijamente a la base (1) y el soporte (8) está revestido con una bolsa de almacenamiento para contener el grano extraído (10). (Reiv. 1).	No menciona

Los principios técnicos son soluciones diferentes entre el antecedente D1 y la nueva solicitud con su nuevo "recipiente propuesto":

El antecedente D1 requiere la intervención de varios principios técnicos para cumplir su función. En el gráfico a continuación se señala en el círculo de la izquierda el complejo mecanismo del principio técnico del antecedente D1 para su funcionamiento; en tanto que en círculo de menor tamaño de la derecha señala el principio técnico de la nueva solicitud, que se refiere a un mecanismo de sujeción, pero no a un mecanismo de funcionamiento comparable con el antecedente D1.

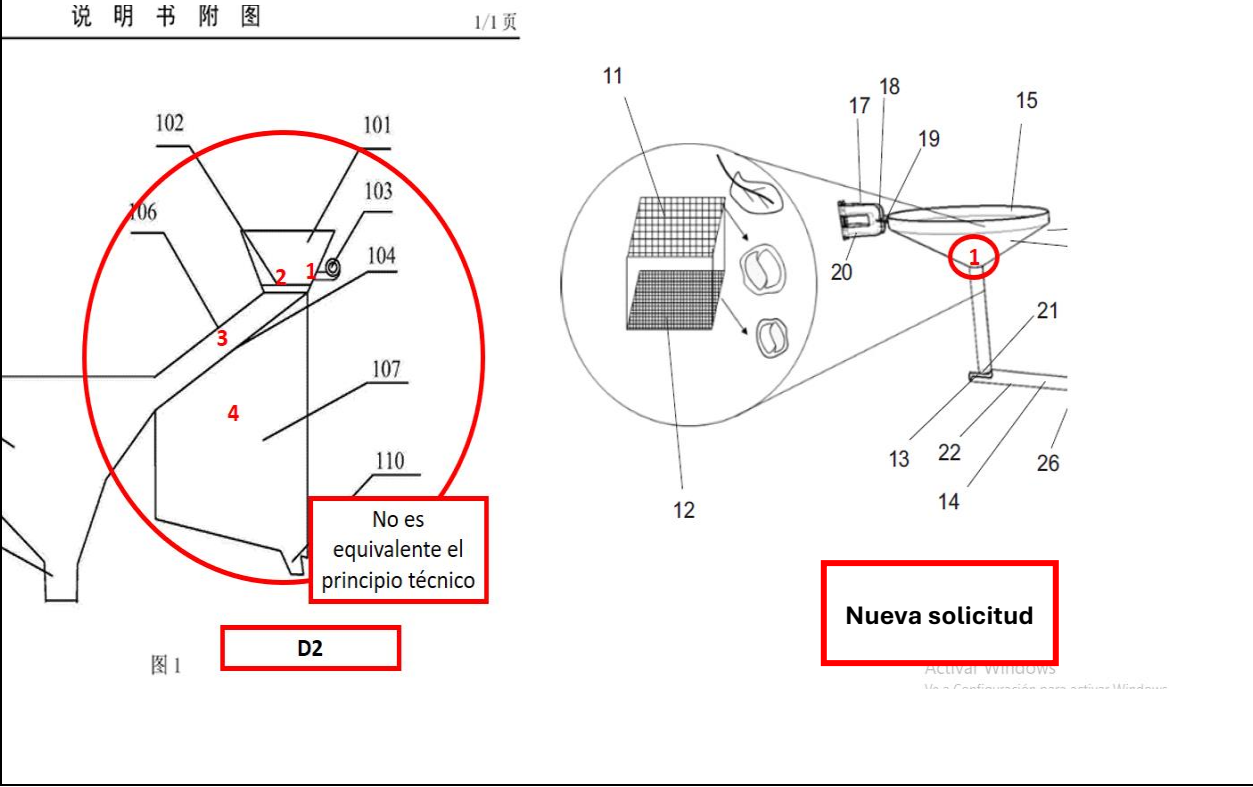
Gráfico de comparación entre los principios técnicos del antecedente D1 y la nueva solicitud con mecanismo de sujeción en el nuevo recipiente propuesto:



CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	D1	D2
Cuya sección media angosta de la forma de embudo de la tolva móvil (16) aloja un primer angeo (11) de malla con tamiz 20 y un segundo angeo (12) de malla con tamiz 16 inferior que separa por gravedad los granos que se dirigen a una salida (21) de la tolva móvil (16);	No menciona.	Un lado de la tolva de alimentación (101) está provisto de un respiradero (103) para la entrada del ventilador, la tolva de alimentación la parte inferior está provista de un tamiz primario (102), y el extremo inferior del tamiz primario (102) está conectado a un extremo de un paso de tamiz secundario compuesto por una placa de cubierta superior (106) y un tamiz de filtro de transporte (104), y un filtro secundario pasaje de criba. (Reiv. 1).
El antecedente D2 presenta un principio de uso de una tolva con tamiz, pero la configuración no es equivalente con la nueva solicitud y la técnica de separación se aleja de la técnica de separación de la nueva invención. D2 Requiere el apoyo de 7 componentes tales como el ventilador, el respiradero, los tres tamices intermedios para cumplir la función y un tamiz de transporte (104) final que requiere la ventilación forzada. La solución presentada en D2 no es aplicable a la nueva invención y no se puede derivar de D2 el principio aplicado a la invención solicitada. Gráfico del antecedente D2 donde se muestra la sección media de este antecedente con 7 componentes: CN 204777761 U 说明书附图 1/1 页  图 1 Hasta este punto se integran, tolva, soporte, placa base de tambor + Configuración de un mecanismo de ayuda mecánica + El mecanismo de recolección de impurezas involucra la ayuda de ventilación y paso de producto sumado al funcionamiento de los demás componentes		



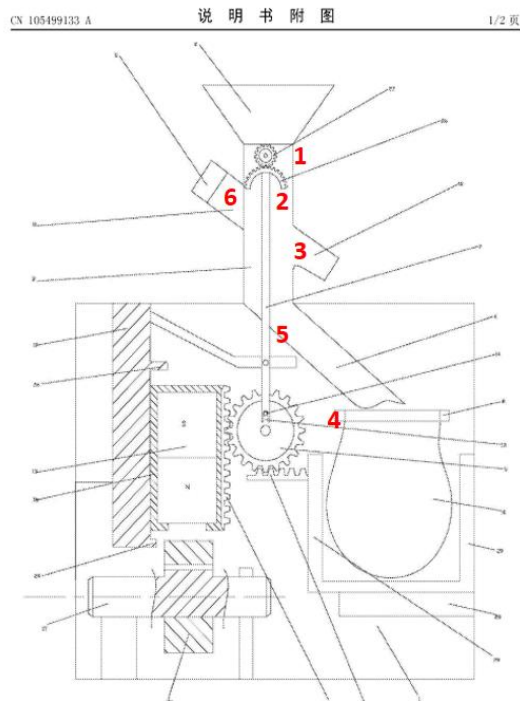
A continuación, se presenta un gráfico comparativo de la sección media de la solución del antecedente D2 y la solución de la nueva solicitud con su recipiente propuesto, que evidencia que no serían equivalentes el antecedente D2 y la solución de la nueva solicitud en su principio técnico:



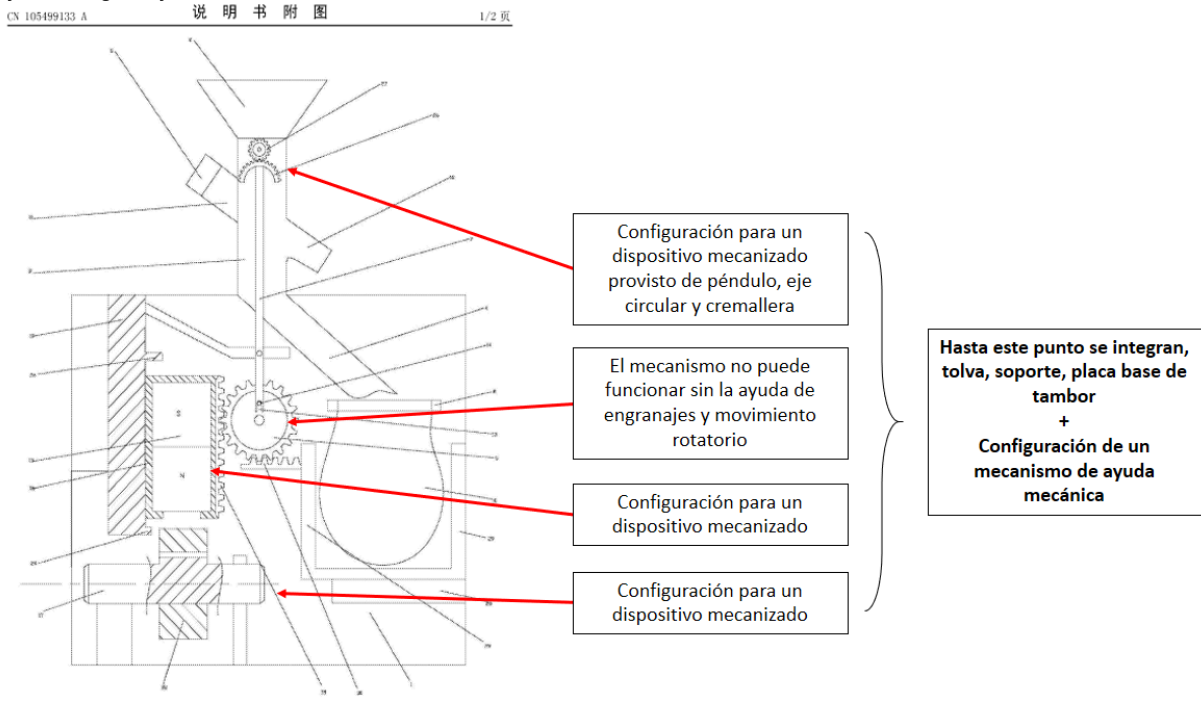
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	D1	D2
Una segunda parte principal que conforma la parte media de conducción (14) compuesta por una sección izquierda de brazo tubular articulado (22) que se conecta con la salida (21) de la tolva móvil (16), y una sección derecha de brazo articulado (23) que conecta por inserción en la sección horizontal de un codo de acople tubular (24) con un depósito (25) de 30 cm de ancho por 40 cm de alto y 15 cm de profundidad ubicado en la parte inferior del recipiente de recolección manual de café (10);	La tolva (2) se comunica con el puerto superior del canal vertical (3), el canal inferior del canal vertical (3) se comunica con el puerto superior del canal oblicuo (4), el canal oblicuo (4) el puerto inferior y el soporte (8) de la bolsa de almacenamiento superior (10) está alineado con la boca de la bolsa, el canal vertical (3) está conectado fijamente a la base (1); el ventilador (5) está montado en la pared lateral del canal vertical (3), y el canal vertical (3) está montado en un conducto de entrada de aire (11) para suministrar aire al conducto vertical (3) del ventilador (5) abierto en una pared lateral, y la otra pared lateral del paso vertical (3) está prevista para pasar a través del ventilador (5). (Reiv. 1).	No menciona.

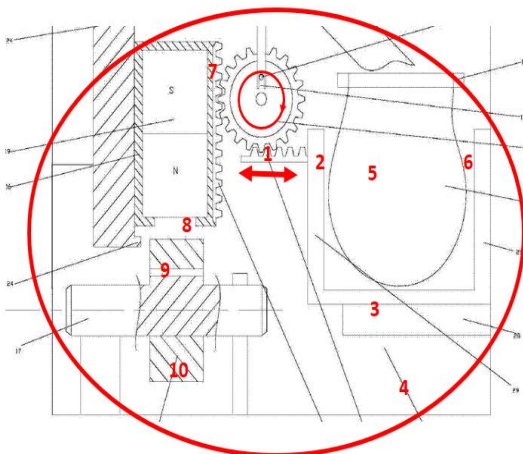
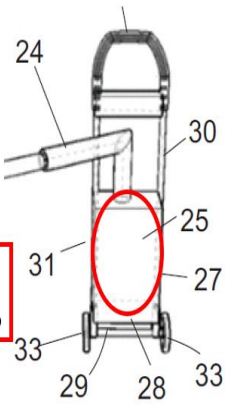


El antecedente D1 Requiere 6 de elementos combinados sumado a los principios de ventilación, movimiento mecanizado y uso de engranajes en como se muestra en el gráfico de D1 a continuación con los números señalados en rojo:



Adicionalmente, el antecedente D1 propone una solución con accesorios y una configuración complementaria de ayuda mecánica como se muestra en el gráfico siguiente; a diferencia de la nueva solicitud que no requiere de péndulos de ajuste, engranajes o movimientos rotatorios



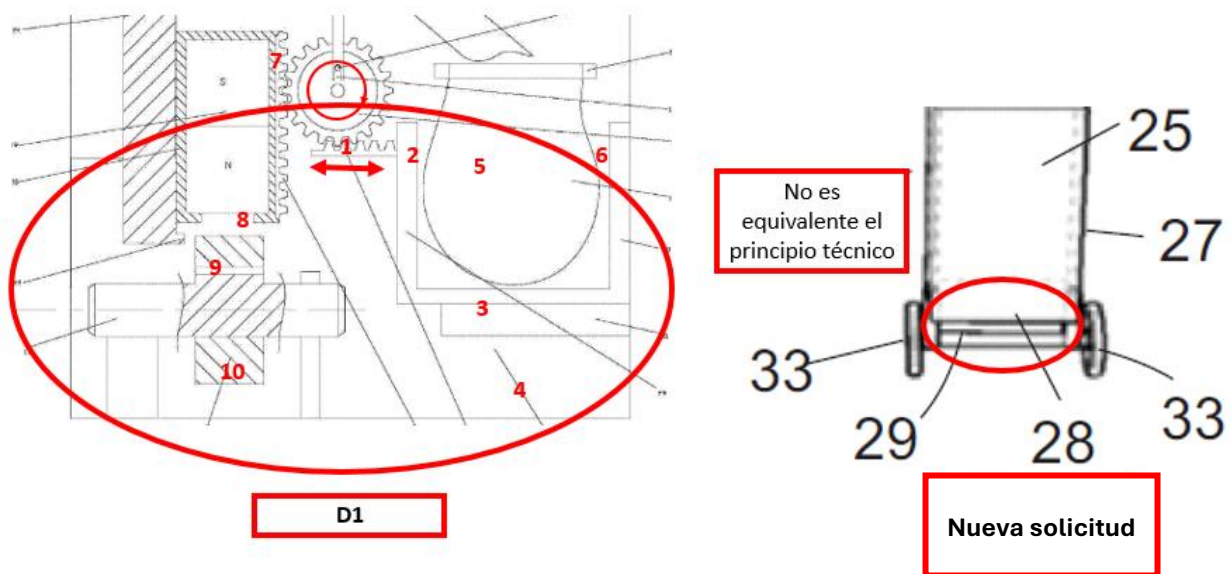
CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	D1	D2
Una tercera parte que conforma la parte inferior de depósito y transporte (27) compuesta por una estructura de soporte (30) con ruedas (33) y un depósito (25) de 30 cm de ancho por 40 cm de alto y 15 cm de profundidad que en su parte superior tiene la terminación vertical del codo de acople tubular (24) y en su parte inferior tiene una base plana (28) que se apoya sobre la sección horizontal (29) de la estructura de soporte (30); donde la estructura de soporte (30) tiene una sección vertical (31) a la que se adhiere en su inferior el frente del depósito (25).	Un asiento deslizante (28) está conectado fijamente a la base (1), y un marco en forma de U (29) para acomodar la bolsa de almacenamiento (10) está conectado de manera deslizable al asiento deslizante (28), en forma de U está dispuesto un segundo estante lineal (30) en el marco. (29) en dirección horizontal, y la segunda cremallera lineal (30) engrana con el engranaje de transmisión (9); la base (1) está prevista para el accionamiento del engranaje impulsor (9) que es inverso. (Reiv. 1).	No menciona.
El antecedente D1 requiere 10 elementos para desempeñar la función de movimiento interno y depósito. Los 10 elementos se encuentran señalados dentro del círculo rojo de la izquierda del gráfico a continuación con número en color rojo. En la solución del antecedente D1 hay 6 combinaciones mecánicas apoyadas por movimiento externo, 2 combinaciones móviles y 2 combinaciones fijas. En la nueva solicitud a la derecha del gráfico, la parte inferior señalada con un círculo en color rojo propone un simple depósito (25) que no sería comparable con el principio técnico del antecedente D1  D1 No es equivalente el principio técnico  Nueva solicitud La nueva solicitud no requiere de combinaciones mecanizadas, no utiliza movimiento auxiliar, los arreglos mecanizados no aplican y puede funcionar sin la presencia de cremalleras, asiento deslizante, engranaje impulsor.		



El examinador menciona que (texto en cursiva):

D1 es considerado como el estado de la técnica más cercano a la invención definida en la reivindicación 1, ya que divulga un mecanismo extractor de grano caracterizado porque comprende una base (1). (Reiv. 1).

La redacción menciona elementos con nombre similar, pero la invención no contiene principios equiparables porque la base utilizada en D1 hace referencia a varios mecanismos y tecnologías que interactúan al interior de la máquina. En la nueva solicitud, como se muestra en el gráfico a continuación, la base es un soporte y no incluye mecanismos internos, por lo que el principio técnico no es equiparable ni comparable y de las enseñanzas de la base de D1 no se deduce la base de la nueva solicitud.



La diferencia entre la invención definida entre la reivindicación 1 y el dispositivo divulgado en D1, consiste en una sección media angosta de la forma de embudo de la tolva móvil (16) aloja un primer angeo (11) de malla con tamiz 20 y un segundo angeo (12) de malla con tamiz 16 inferior que separa por gravedad los granos que se dirigen a una salida (21) de la tolva móvil (16).



El efecto que se logra al incluir específicamente una sección media angosta de la forma de embudo de la tolva móvil aloja un primer angeo de malla con tamiz 20 y un segundo angeo de malla con tamiz es que permite separar por gravedad los granos para separar los granos de mayor crecimiento de los granos estándar y dirigirlos a una salida (21) de la tolva móvil.

Por lo tanto, el problema técnico objetivo que pretende resolver esta invención se puede formular así: ¿cómo modificar el dispositivo divulgado en D1 para separar los granos de mayor crecimiento de los granos estándar?

El objetivo de la invención es proporcionar un recipiente móvil para recolección manual de café conformado por tres partes principales y una tolva con gancho que se alejan de los antecedentes D1 y D2 para resolver este problema técnico. Dentro de la nueva solución involucra elementos conocidos en el estado de la técnica tales como tolva y malla con tamiz para adicionalmente separar el grano; pero propone una solución simple y su propia configuración de elementos que se aleja del estado de la técnica conocido.

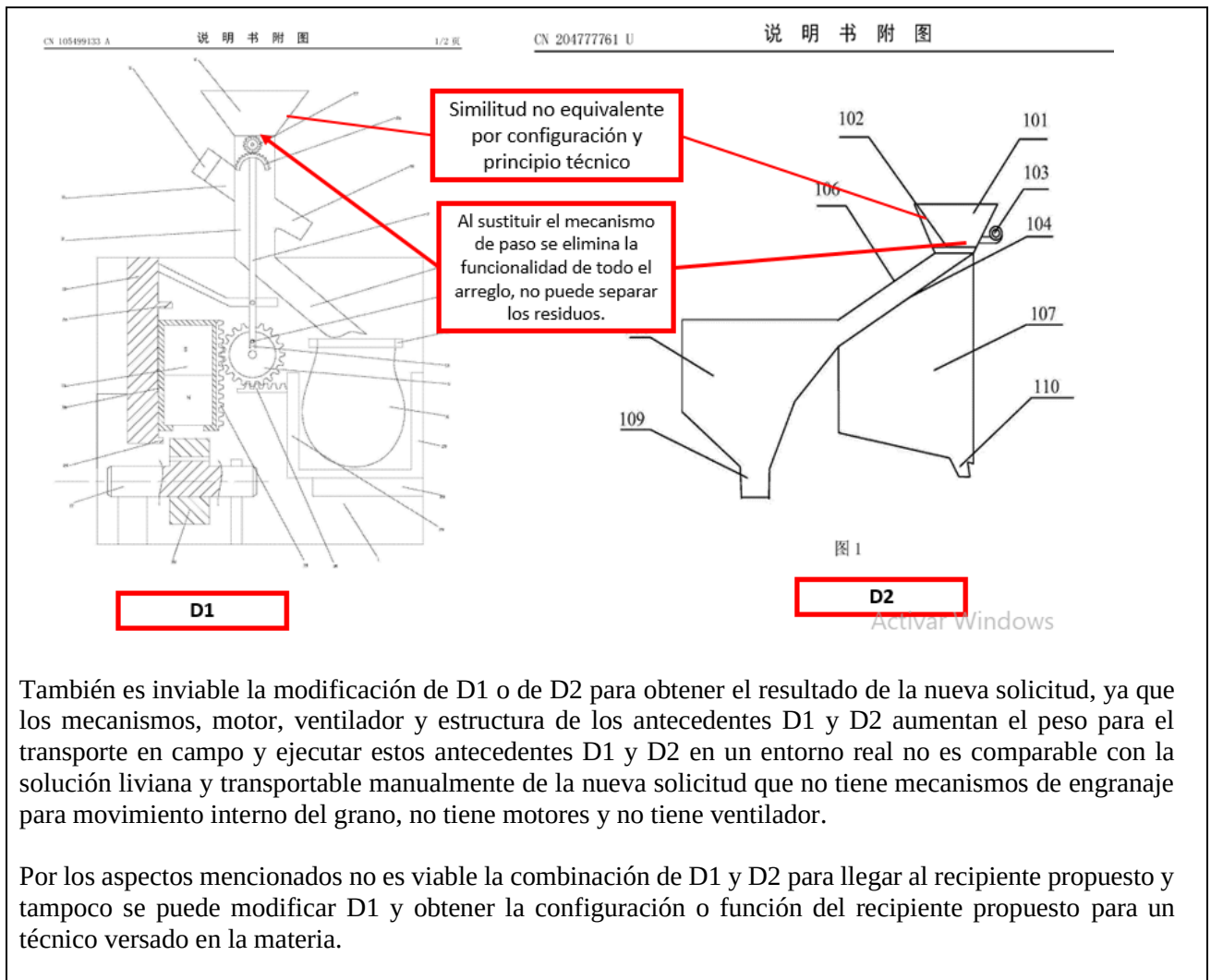
La tolva es uno de los componentes que se encuentra en muchos elementos conocidos, se denomina tolva móvil porque se puede trasladar y ubicar en diferentes posiciones de rotación y traslación, en comparación con D1 y D2 que hacen parte de máquinas rígidas que incorporan aberturas y mecanismos para su operación. La solución de (D1, D2) en comparación con la solución del recipiente propuesto es que no existe movilidad de traslación en D1 y D2 mientras que el recipiente propuesto existe movilidad de traslación.

Al combinar D1 y D2 no se logra este efecto, adicionalmente por la configuración de los mecanismos de apertura y cierre que utilizan mecanismos internos es inviable lograr la movilidad de traslación para D1, en caso de combinarse con los tres tamices de D2 no se logra el efecto ya que los tamices descritos en D2 operan por separado, en el caso del “tamiz de filtro de transporte (104)” debe instalarse en posición oblicua con ángulos de 30 a 60 grados, al variar estas condiciones se altera el principio descrito.

La combinación de D1 y D2 es inviable porque operan en maquinaria de posición fija y el recipiente propuesto no está restringido a estas características, sumado a lo anterior D1 opera con un mecanismo de paso gobernado por engranajes internos, al combinar D2 en este punto no puede controlar el paso por el dispositivo y se rompe el principio de control configurado para D1 y D2.

Estos aspectos hacen inviable modificar el dispositivo divulgado en D1 para separar los granos, por lo tanto, la pregunta ¿cómo modificar el dispositivo divulgado en D1 para separar los granos de mayor crecimiento de los granos estándar?, resulta inviable con los conocimientos de D1 y D2 porque solo tienen en el común el uso de la tolva y la redacción de una base. Para lograr la modificación se deben cambiar varios principios de la configuración, lo primero que se requiere es una tolva móvil que se traslade, situación que no está presente ni en D1 ni en D2. Con respecto a los mecanismos internos, tanto D1 como D2 están provistos de ventilación y ayuda mecanizada que operan de forma diferente, es decir que al incluir los mecanismos de D1 en D2 no se logra ninguna función de recolección simple con un dispositivo móvil sin complejos mecanismos propuesta por los componentes de la nueva solicitud.





Sin embargo, el incluir una sección media angosta de la forma de embudo de la tolva móvil aloja un primer angeo de malla con tamiz 20 y un segundo angeo de malla con tamiz para separar por gravedad los granos que se dirigen a una salida de la tolva móvil, ya está divulgado en D2 que se refiere a un lado de la tolva de alimentación (101) está provisto de un respiradero (103) para la entrada del ventilador, la tolva de alimentación la parte inferior está provista de un tamiz primario (102), y el extremo inferior del tamiz primario (102) está conectado a un extremo de un paso de tamiz secundario compuesto por una placa de cubierta



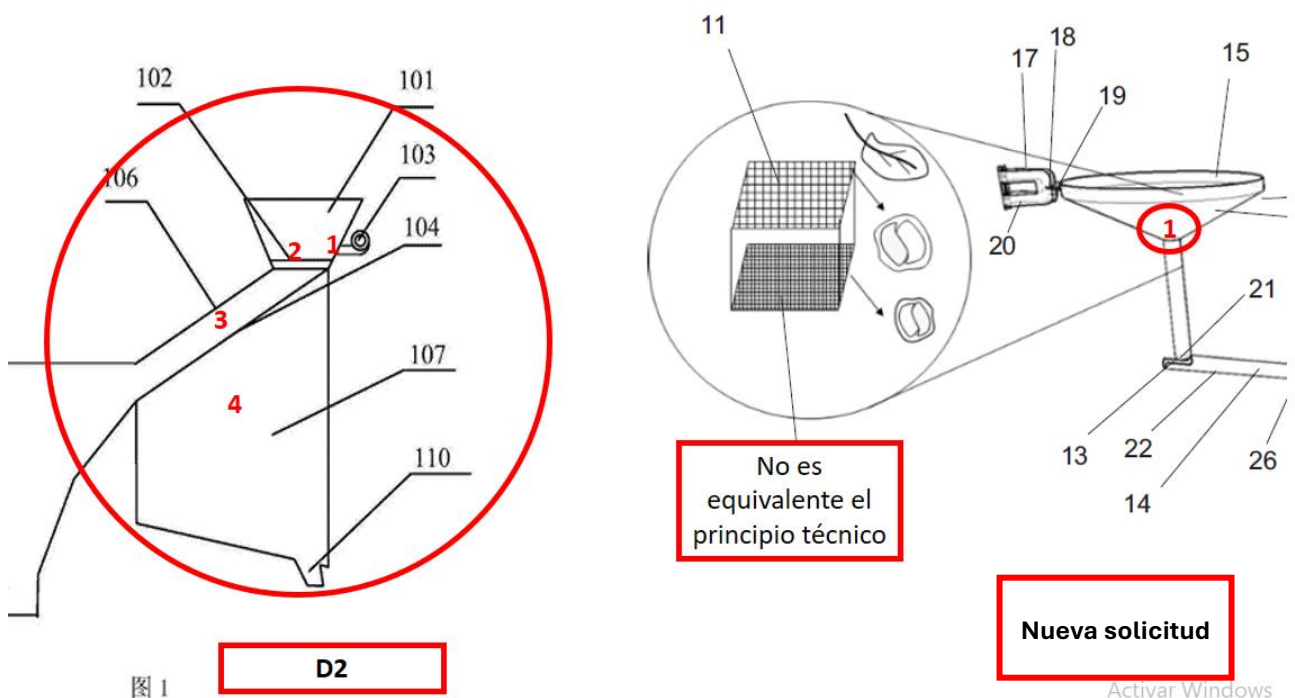
superior (106) y un tamiz de filtro de transporte (104), y un filtro secundario pasaje de criba. (Reiv. 1)

En la nueva solicitud no existe modificación a los principios de recolección, se trata de una solución simple de cargar los granos en la tolva; mientras que en D2 se modifican los principios de la tolva al efectuar aberturas “un respiradero (103)” para operar el ventilador.

En cuanto a la selección de grano, D2 requiere incorporar varios principios con cuatro elementos principales señalados en el círculo de la izquierda con color rojo. Para D2 se combinan principios de separación apoyados por ventilación, pero no logra completar la función; por este motivo requiere un segundo tamiz que también opera con la función de ventilación, requiere también el tamiz de transporte con características especiales de posición oblicua con ángulo entre 30 y 60 grados, e interviene también como mecanismo de ayuda, es decir que para cumplir la función de selección involucran 4 combinaciones. De manera que no es comparable la solución de D2 con la nueva solución para selección de grano que sólo se aplica un principio representado con el número 1 en rojo dentro del círculo de la derecha que muestra la gráfica de la nueva solicitud.

说明书附图

1/1 页



Con esta evidencia se puede apreciar que en D2 no logra efectuar la función sin ayuda de elementos externos y la combinación de varias técnicas, por este motivo, no se logra depurar una técnica aplicable de forma individual para el recipiente propuesto. Las técnicas no son equivalentes.



(...) la persona normalmente versada en la materia estaría motivada a incluir la disposición con tamiz en la tolva del D2 en el dispositivo de D1, para así llegar al objeto de la reivindicación 1. Por lo cual se considera obvia. Cabe resaltar que la referencia de los tamices no proporciona nivel inventivo a la solicitud dado que estos se refieren a una norma técnica (ASTM-e11) que define los tamaños de los tamices.

Al sustituir el mecanismo de paso en D1 con el tamiz de D2 se elimina la funcionalidad de todo el arreglo y no puede separar los residuos porque pierde la cadencia necesaria para usar la ventilación, para que logre funcionar requiere retirar el mecanismo de paso de D1 y sustituirlo con el dispositivo tamiz, incluso con la validación de ASTM-e11 (Especificación estándar para telas de tamiz de prueba y tamices de prueba de alambre tejido), adicionalmente requeriría la apertura de un ducto adicional, el uso de un ventilador adicional y modificar todo el conducto de transporte porque no logra la función requerida, esto implica que no es viable la intervención porque se alteran sustancialmente los dispositivos sin lograr la función inicial.

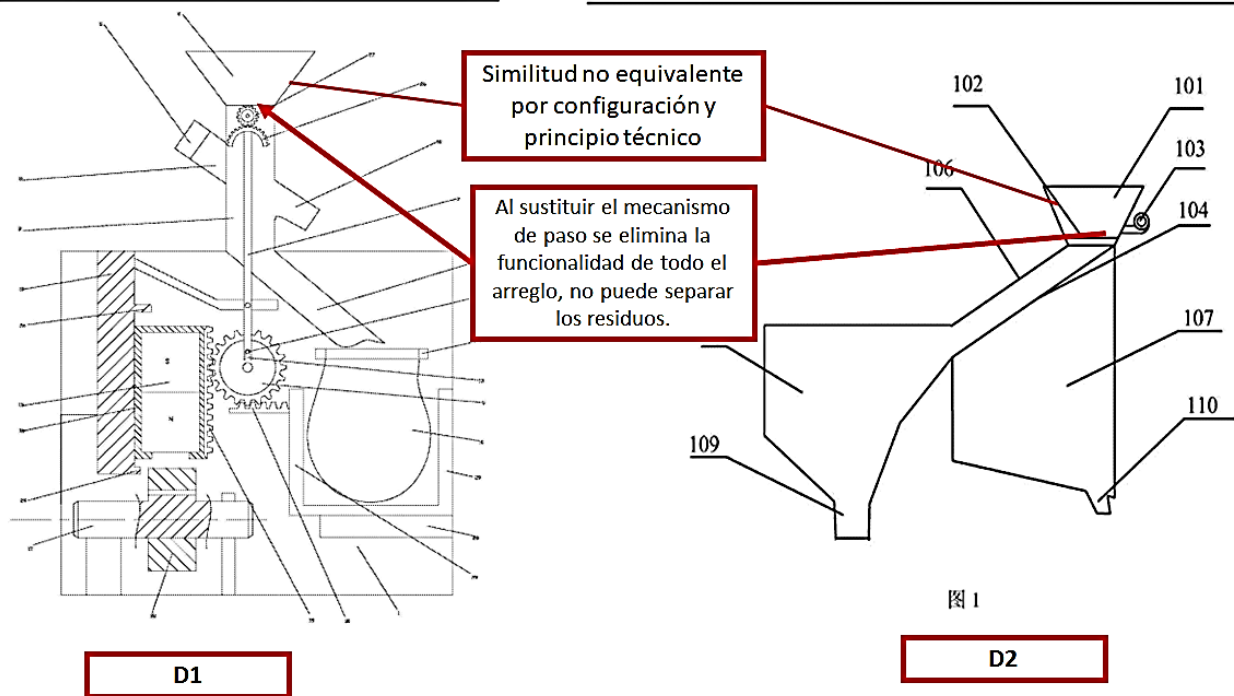
CN 105499133 A

说明书附图

1/2 页

CN 204777761 U

说明书附图



En comparación con la modificación requerida es imposible llegar al nivel de la técnica aplicada en el recipiente propuesto



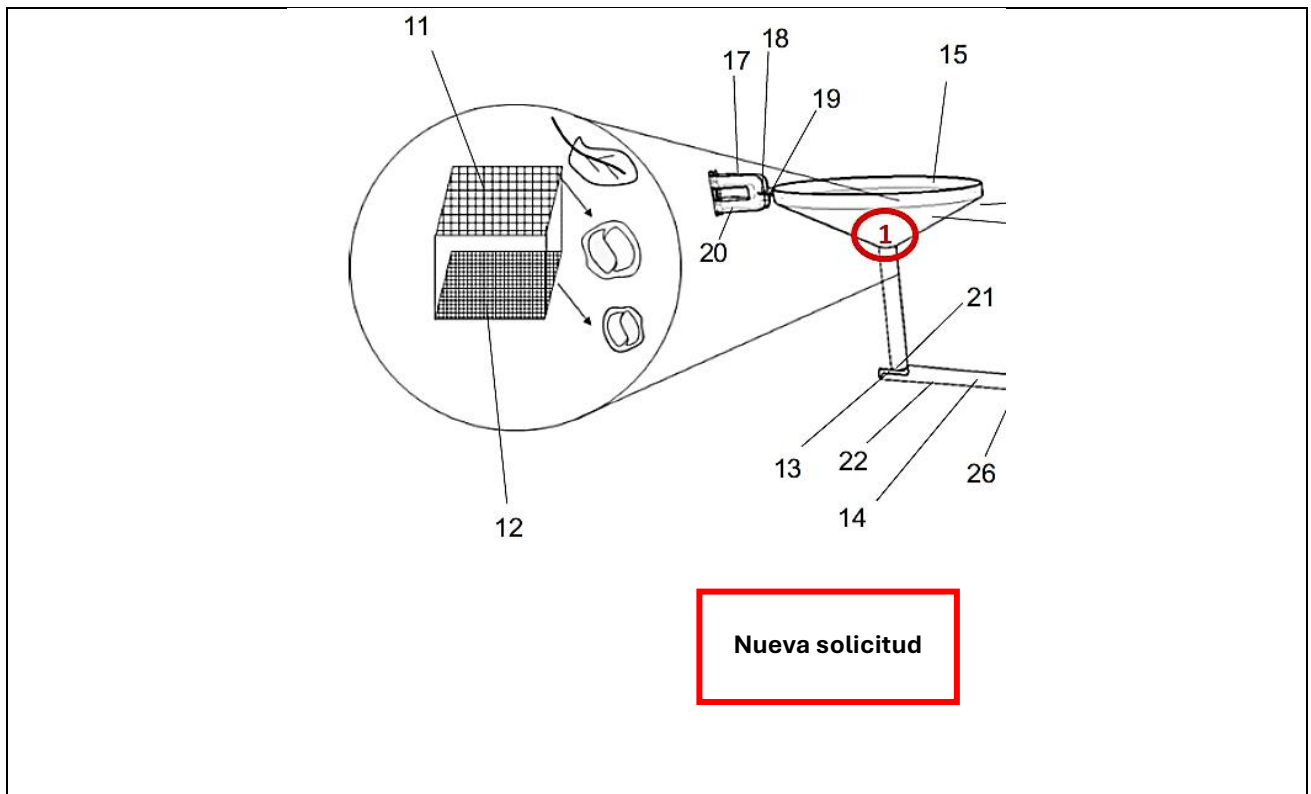
COLOMBIA - Bogotá
Kra 13-A No. 28-38 Bufete 230
Parque Central Bavaria,
Bogotá DC / Colombia / (Latam)

COLOMBIA - Medellín
Cil 11 No 43-B 50
Ed. Calle 11 Oficina 207,
El Poblado, Medellín / Colombia.

USA:
COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204, Miami / FL, U.S.A.

• WhatsApp: +5713188044989
• E-mail: info@tmtamayo.com
• Tel: +576013419841
• Social: @tmtamayo
• Web: www.tmtamayo.com





Se evidencia que las anterioridades no afectan la invención porque no permiten ejecutar la invención, ya que la invención reivindicada tiene que considerarse en su conjunto, que un técnico versado en la materia entenderá que el nombre de elemento conocidos no redunda en la una combinación conocida. La invención consiste en una combinación de elementos propia, por lo que no es válido argumentar que cada uno por separado es obvio, pues la invención está en la relación del carácter técnico entre cada elemento.

La invención representa una solución simple en reemplazo de máquinas complicadas D1 y D2 como una versión más simple con un efecto técnico sorprendente que no involucra combinación de tecnologías complicadas.

Por lo tanto, los requisitos de Nivel Inventivo se ven superados con el capítulo reivindicatorio que se aporta corregidos, en remplazo del anterior, el que está



enteramente sustentado en la memoria descriptiva original y por lo tanto no amplia el alcance de la invención.

De acuerdo con las anteriores aclaraciones, se presenta:

- CAPITULO REIVINDICATORIO

El nuevo capítulo Reivindicatorio, se presentan con un contenido que se ajusta a los límites impuestos por la memoria descriptiva original, sin que exceda la invención solicitada.

De acuerdo con las correcciones presentadas y las aclaraciones citadas, la presente solicitud de patente de invención cumple con los requisitos de patentabilidad exigidos en el Art. 14 de la Decisión 486/2000 de la C.A.N, en el sentido de Novedad, Nivel inventivo y Aplicación Industrial, solicito dar por subsanado dicho examen y ordenar lo pertinente con el fin que el expediente en mención siga su curso normal.

Por lo antes expuesto, ruego a usted dar por subsanado dicho requerimiento, sin perjuicio de lo cual desde ya nos acogemos a lo dispuesto por el inciso segundo del artículo 45 de la decisión 486 de la Comunidad Andina que a la letra dice: “(...) Cuando la oficina nacional competente estimare que ello es necesario para los fines del examen de patentabilidad, podrá notifica al solicitante dos o más veces (...)” (Subrayado para destacar).

ANEXOS

- Reivindicaciones corregidas

Confirmamos a su despacho que en la fecha **se han pagado las tasas por las modificaciones en las reivindicaciones, que se aportan con esta respuesta a examen de patentabilidad,** mediante el sistema SIPI, tal como puede ser verificado en el expediente citado.



COLOMBIA - Bogotá
Kra 13-A No. 28-38 Bufete 230
Parque Central Bavaria,
Bogotá DC / Colombia / (Latam)

COLOMBIA - Medellín
Cll 11 No 43-B 50
Ed. Calle 11 Oficina 207,
El Poblado, Medellín / Colombia.

USA:
COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204, Miami / FL, U.S.A.

- WhatsApp: +5713188044989
- E-mail: info@tmtamayo.com
- Tel: +576013419841
- Social: @tmtamayo
- Web: www.tmtamayo.com



1432-P
Of. 7724

Mi poderdante y yo recibiremos notificaciones en la Secretaría de su Despacho o en la Oficina ubicada en la Carrera 13A No. 28-38 Ofc. 230 MZ. 2 Parque Central Bavaria de la ciudad de Bogotá D.C. o al correo electrónico: tmtamayo@gmail.com.

Del señor Jefe,



MILENA MEJÍA OSORIO,

CC 42.150.298 y TP 196.033 del C.S.J.



COLOMBIA - Bogotá

Kra 13-A No. 28-38 Bufete 230
Parque Central Bavaria,
Bogotá DC / Colombia / (Latam)

COLOMBIA - Medellín

Cll 11 No 43-B 50
Ed. Calle 11 Oficina 207,
El Poblado, Medellín / Colombia.

USA:

COL 12010 TM Tamayo
10000 NW 25 Th St Unit 1 L
33172-2204, Miami / FL, U.S.A.

- WhatsApp: +5713188044989
- E-mail: info@tmtamayo.com
- Tel: +576013419841
- Social: @tmtamayo
- Web: www.tmtamayo.com

