

REIVINDICACIONES

1. Una composición de resina para un sellador, caracterizada porque comprende:

una resina (A) que es un copolímero de etileno-acrilato de metilo en el cual un contenido de una unidad de acrilato de metilo es del 10% en masa al 22% en masa;

una resina adhesiva (B) que se selecciona del grupo que consiste en una resina de hidrocarburo alifático, una resina de hidrocarburo alicíclico, una resina de hidrocarburo aromático, una resina de estireno, una resina de terpeno y rosinas; y

una resina (C) que es un copolímero de etileno-éster vinílico en el que el contenido de una unidad de éster vinílico con respecto a una cantidad total del copolímero de etileno-éster vinílico es de 7% en masa a 13% en masa,

en donde un contenido de la resina (A) es del 46% en masa o más con respecto a una cantidad total de los componentes de resina en la composición de resina para un sellador,

un contenido de la resina adhesiva (B) es del 0,1% en masa al 3% en masa con respecto a una cantidad total de los componentes de resina en la composición de resina para un sellador, y

un contenido de resina (C) es de 15% en masa a 45% en masa con respecto a una cantidad total de componentes de resina en la composición de resina para un sellador.

2. La composición de resina para un sellador de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque comprende, además, una resina (D) que es una seleccionada del grupo de un elastómero del copolímero de etilen- α -olefina, un elastómero a base de estireno y polietileno.

3. La composición de resina para un sellador de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizada porque un contenido de la resina (D) es del 5% en masa al 30% en masa con respecto a una cantidad total de los componentes de resina en la composición de resina.

4. Un material de envasado, caracterizado porque se forma a partir de la composición de resina para un sellador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3.

5. El material de envasado de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque el material de envasado es un material de envasado de un envase de piel.

6. Un laminado, caracterizado porque comprende:

una capa de sustrato; y

una capa de sellador que contiene la composición de la resina para un sellador de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3.

7. El laminado de acuerdo con la reivindicación 6, caracterizado porque la capa de sustrato contiene una seleccionada del grupo que consiste en un ionómero de un copolímero del ácido carboxílico insaturado con etileno y un copolímero del éster insaturado con etileno.

8. El laminado de acuerdo con la reivindicación 6 o 7, caracterizado porque un espesor del laminado es de 40 μm a 300 μm .

9. Un material de envasado, caracterizado porque se forma a partir del laminado de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 6 a 8.

10. El material de envasado de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado porque comprende, además, un sustrato, en donde el sustrato se selecciona de poliéster; poliamida; poliolefina; un copolímero de etileno-éster insaturado; un copolímero de etileno-ácido carboxílico insaturado o ionómero del mismo; un copolímero de etileno-alcohol vinílico; un papel; papel de aluminio; película depositada por vapor con aluminio, sílice, alúmina o magnesia; o una película recubierta con cloruro de polivinilideno o alcohol polivinílico.

11. El material de envasado de acuerdo con la reivindicación 10, caracterizado porque el sustrato comprende polipropileno.