

REIVINDICACIONES

1. Un dispositivo para almacenamiento de energía térmica (20), que comprende:
 - una primera placa (1) y una segunda placa (5) una enfrente de la otra y
- 5 formando un espacio entre estas, la segunda placa (5) comprende una abertura central (6);
 - un ventilador (9) conectado en la abertura central (6) de la segunda placa (5);
 - una pluralidad de contenedores (11) dispuestos en el espacio entre la primera placa (1) y la segunda placa (5);
- 10 en donde la pluralidad de contenedores (10) están llenos de un material de cambio de fase (15);
 - en donde el material de cambio de fase (15) está basado en una solución acuosa de sales inorgánicas, y en donde dicho material de cambio de fase comprende un agente nucleante y un agente espesante.
- 15 2. El dispositivo de la Reivindicación 1, en donde el ventilador (9) se dispone entre la primera placa (1) y la segunda placa (5) y los contenedores (11) se disponen alrededor del ventilador (9).
3. El dispositivo de la Reivindicación 1, en donde las sales inorgánicas se seleccionan
- 20 del grupo conformado por: cloruro de amonio, cloruro de potasio, cloruro de bario, sulfato de zinc y cloruro de sodio.
4. El dispositivo de la Reivindicación 1, en donde el agente nucleante es una mezcla de grafito y cobre, y donde dicha mezcla tiene una concentración de entre 0,5% y 5% en peso
- 25 del total del material de cambio de fase (15).
5. El dispositivo de la Reivindicación 4, en donde la mezcla de grafito y cobre tiene una concentración de grafito de entre 90% y 95% en peso y una concentración de cobre de entre 5% y 10% en peso.
- 30 6. El dispositivo de la Reivindicación 1, en donde los contenedores (11) están conectados entre sí mediante un conducto que permite la circulación del material de cambio de fase (15) entre los contenedores (11).
- 35 7. El dispositivo de la Reivindicación 4, en donde el agente espesante tiene una concentración de entre 1% y 5% en peso.
8. El dispositivo de la Reivindicación 1, en donde la solución acuosa de sales inorgánicas es una solución eutéctica.
- 40

9. Una composición de un material de cambio de fase, que comprende:
- 0,5% y 5% de una mezcla de grafito y cobre, en donde dicha mezcla tiene una proporción de entre 90% y 95% en peso de grafito y 5% y 10% en peso de cobre; y
 - 1% y 5% de un agente espesante;

5 en donde dicha composición está basada en una solución acuosa de sales inorgánicas.

10. La composición de la Reivindicación 8, en donde las sales inorgánicas se seleccionan de: cloruro de amonio, cloruro de potasio, cloruro de bario, sulfato de zinc y cloruro de sodio.

10 11. La composición de la Reivindicación 9, en donde la solución acuosa de sales inorgánicas es una solución eutéctica.