

REIVINDICACIONES**1. Bomba de vacío liviana y antioxidante CARACTERIZADO por:**

- 5 - Un Porta carcasa (1) conformado por una forma triangular con una cavidad redonda excéntrica con sujeción al motor por medio de 4 tornillos de material no conductor antioxidante con un peso entre 995 y 1000 gramos, donde el Porta carcasa (1) es una estructura triangular ubicada en la parte posterior de la bomba y sirve de unión entre el motor y la bomba, conformada por una cavidad excéntrica (9) que brinda sujeción
- 10 por medio de 4 tornillos al motor, también da sujeción a la carcasa de la bomba por medio de 3 tornillos;
- una Carcasa (2) conformada por una forma circular irregular con tres salientes (8) en las cuales están ubicadas las roscas de fijación para el ensamble del disco de distribución (4) y la tapa carcasa (7) material no conductor antioxidante con un peso
- 15 entre 3.315 y 3.400 gramos, donde la Carcasa (2) está ubicada en el cuerpo de la bomba y sujeta a la porta carcasa por medio de 3 tornillos; un Impulsor (3) conformado por una forma circular con aspas que permite impulsar el fluido de material no conductor antioxidante con un peso entre 1.235 y 1.300 gramos, donde el Impulsor (3) está ubicado en el eje del motor entre la cavidad de la carcasa (2);
- 20 - un Disco de distribución (4) conformado por una forma ovalada irregular de 5mm de espesor con 3 salientes (10) con perforaciones (11) que permiten el paso de los tornillos de fijación, además cuenta con perforaciones internas (12) distribuidas en su cuerpo central de material no conductor antioxidante con un peso entre 944 y 980
- 25 gramos, donde el disco de distribución (4) está ubicado entre la carcasa (2) y la tapa carcasa (7) y se conecta a estas piezas por medio de 3 tornillos de fijación;
- una Flapeta (5) conformada por una forma específica de cinco falanges (12) de diferente longitud, una muesca semicircular (13) con sección de curva terminada en diferente nivel respecto al plano horizontal y dos perforaciones circulares (14) en diferente nivel respecto al plano horizontal para generar el vacío de la bomba por
- 30 medio de succión al paso de un fluido de material no conductor antioxidante, con un

peso entre 0.002 y 0.005 gramos, donde la Flapeta (5) está ubicada en el soporte porta flapeta (6) y por medio de 2 tornillos al disco de distribución (4);

- un Soporte porta flapeta (6) conformado por una forma de platina con forma específica que tiene una muesca semicircular (15) con sección de curva terminada en diferente nivel respecto al plano horizontal, una sección en ángulo obtuso (17) opuesto dos perforaciones circulares (16) ubicadas en diferente nivel respecto al plano horizontal para sujetar la flapeta al disco de distribución y va fijado por medio de 2 tornillos al disco de distribución de material no conductivo antioxidante con un peso entre 0.009 y 0.015 gramos, donde el Soporte porta flapeta (6) está ubicado dentro del disco de distribución (4) sujetado con dos tornillos a este disco; y

- una Tapa carcasa (7) conformado por una forma circular irregular con 3 salientes perforadas a la medida del tornillo de sujeción de material no conductivo antioxidante con un peso entre 3.897 y 3.900 gramos, además cuenta con 2 perforaciones roscadas (18) en la parte superior, una entrada de succión y una salida de descarga y 4 perforaciones roscadas, donde la Tapa carcasa (7) está conectada por medio de tres tornillos al disco de distribución (4) y la carcasa (2).