

Dirección de Nuevas Creaciones
Superintendencia de Industria y Comercio
E. S. D.

Referencia: Solicitud de patente de invención
Título: Equipo para lavar piezas de máquinas y motores sin generar vertimientos
Solicitante: NUEVAS TECNOLOGÍAS FISICOQUÍMICAS S.A.S. B.I.C.
Exp. No.: NC2022/0012881
Asunto: Respuesta a requerimiento No. 9.004 de 2024

Jesús M. Méndez Bermúdez, identificado con cédula de ciudadanía No. 13.491.525 y con Tarjeta Profesional de Abogado No. 99.678 expedida por el Consejo Superior de la Judicatura, actuando como apoderado de la sociedad NUEVAS TECNOLOGÍAS FISICOQUÍMICAS S.A.S. B.I.C., por medio del presente escrito me permito dar respuesta al requerimiento de la referencia de la siguiente forma:

1. De la solicitud de patente

1.1. Reivindicaciones

El examinador objeta la claridad del capítulo reivindicatorio, argumentando lo siguiente:

- i. La reivindicación independiente 1 no es clara, ya que la misma hace alusión a una serie de partes y/o elementos mecánicos yuxtapuestos, los cuales no guardan una adecuada relación funcional entre sí, impidiendo entender de forma clara la operación y alcance del dispositivo.
- ii. La reivindicación independiente 1 no es clara, ya que la misma hace alusión a una serie de partes y/o elementos mecánicos yuxtapuestos, los cuales no guardan una adecuada relación funcional entre sí, impidiendo entender de forma clara la operación y alcance del dispositivo.
- iii. La reivindicación 8 incluye un disclaimer (exclusión): *“El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque el sistema es libre de generación de vertimientos.”* (el subrayado es nuestro), el cual no es aceptable porque no comprende un sustento correspondiente en el capítulo descriptivo.
- iv. El termino: *“electro sondas”* (Reiv. 1), no es claro, ya que de forma aparente tiene su equivalente en el capítulo descriptivo como: *“electro celdas”* (Pág. 3 y 4), los cuales no coinciden entre sí y pueden generar confusión.

v. El capítulo reivindicatorio carece de números de referencia. Se sugiere incluir entre paréntesis () los números de referencia de cada uno de los elementos que hacen parte de la invención de acuerdo con la numeración empleada en los dibujos, con el fin, de hacer más fácil la comprensión de la materia reivindicada.

Con el fin de subsanar las objeciones de claridad indicadas arriba, el solicitante adjunta un nuevo capítulo reivindicatorio el cual deja más clara la relación funcional entre los diferentes elementos del sistema reclamado. De igual forma se corrigen algunos de los términos empleados y se incluyen números de referencia.

Las nuevas reivindicaciones están sustentadas por la descripción y el antiguo capítulo reivindicatorio, por lo que no constituyen ampliación de materia.

1.1.1. Dibujos

El solicitante corrige las figuras para dar mayor claridad al objeto que se desea proteger, eliminando las figuras 1 y 2 que no son debidamente descrita en la memoria descriptiva.

1.2. Examen de patentabilidad

1.2.1. Nivel Inventivo

El examinador objeta el nivel inventivo de la solicitud de la solicitud, argumentando que *“La diferencia entre la invención definida entre la reivindicación 1 y la máquina de limpieza divulgada en D1, consiste en la incorporación de un sistema de trampa de grasas y sólidos, bombas de caudal y presión, sondas y un sistema de control por flotador eléctrico.”* Argumenta el examinador que *“El efecto que se logra al incluir específicamente dentro del conjunto de la máquina de un sistema de trampa de grasas y sólidos, bombas de caudal y presión, sondas y un sistema de control por flotador eléctrico es permitir la eliminación de grasas y sólidos en suspensión producidos durante el lavado de las piezas; las bombas para alimentar el filtro y la solución de limpieza; las sondas para controlar el volumen de los tanques y el flotador eléctrico para controlar el encendido y apagado del sistema de filtración.”* Finalmente, concluye el examinador que *“(…) el incluir dentro del conjunto de la máquina de un sistema de trampa de grasas y sólidos, bombas de caudal y presión, sondas y un sistema de control por flotador eléctrico para optimizar un dispositivo de lavado industrial de piezas mecánicas, ya está divulgado en D2 que se refiere a una lavadora industrial para la limpieza y desengrase de piezas automotrices la cual comprende La solución desengrasante pasa a través del cajón filtrante para eliminar las partículas sólidas del circuito y evitar su aspiración por la bomba. (Hydroresa Líneas 48 a 50). Adicionalmente el sistema incluye filtros de bolsa, cartucho o cesta simples o múltiples. Instalados con indicador de alarma “filtro sucio”. (Hydroresa Líneas 81 a 82). Asimismo, el conjunto incorpora una(s) Bomba(s) vertical u horizontal exterior, provista de filtro para evitar la aspiración de aquellos objetos que por descuido pudieran caer en el interior del depósito. (Hydroresa Líneas 55 a 56).”*

Con el fin de subsanar las objeciones al nivel inventivo de la solicitud, se ha corregido la reivindicación 1 para indicar de manera más clara que los diferentes tanques de depósito sirven también como sistema de trampas de grasas y sólidos, lo cual no es enseñado ni sugerido por el estado del arte.

En relación con la comparación hecha por el examinador, el solicitante llama la atención de ese Despacho al hecho que el cajón filtrante divulgado en D2 no equivale al sistema de trampas para grasas y sólidos de la presente invención, el cual se describe como una serie de tanques que es independiente y diferente del sistema de filtrado. El nuevo capítulo reivindicatorio adjunto corrige la reivindicación 1 para dejar esto más claro.

Sumado a lo anterior, el sistema de D2 no incluye un sistema de filtración de zeolitas dispuesto entre el segundo y tercer tanques, por lo que el sistema de D2 no retiene toda la suciedad que puede salir del proceso de limpieza y retiene solo los elementos de mayor tamaño. Esto con el propósito de impedir que sean succionados por las bombas y no, como en el caso de la presente solicitud, con el fin de eliminar todos los residuos y no generar descargas contaminantes.

De igual forma, la caja mecánica de doble embrague de D1 no equivale al sistema eléctrico o electrónico de acuerdo con la presente solicitud. Ya que la caja mecánica de D1 busca controlar el movimiento de las piezas a su paso por la máquina, en tanto que el sistema eléctrico o electrónico de la presente solicitud controla el movimiento del agua entre los tanques 1, 2 y 3.

Asimismo, ni el cabezal de una ducha de D1 ni las boquillas aspersoras de D2 son equivalentes a la pistola de presión de la presente solicitud. Funcionalmente, el cabezal de la ducha de D1 y las boquillas aspersoras de D2 funcionan de manera similar, rociando agua sobre la totalidad de las piezas que se busca limpiar, en tanto que la pistola de presión de la presente solicitud es manejada por un operario para dirigir el agua directamente sobre secciones específicas de las piezas que se están limpiando.

A la luz de lo anterior, el solicitante considera que la combinación de las enseñanzas de D1 y D2 no anticipa de manera evidente la materia objeto del nuevo capítulo reivindicatorio adjunto, por lo que el mismo es novedoso e inventivo a la luz del estado del arte citado por el examinador.

Resueltas las objeciones presentadas, amablemente solicito se continúe con el trámite y se otorgue el privilegio de patente solicitado, puesto que, la presente solicitud cumple con los requisitos de patentabilidad exigidos por la norma Andina.

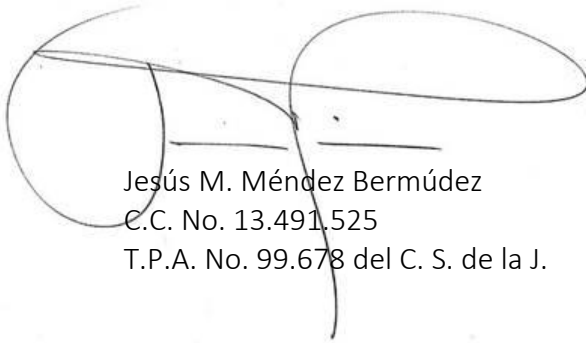
ANEXOS

1. Descripción.
2. Nuevo capítulo reivindicatorio.
3. Recibo de pago por concepto de modificación a solicitud en trámite.

NOTIFICACIONES

Recibiré notificaciones en la secretaria de este Despacho y en mi oficina, ubicada en la Carrera 7 No. 113 – 43 Oficina 805 de esta ciudad.

De la Señora Directora,



Jesús M. Méndez Bermúdez
C.C. No. 13.491.525
T.P.A. No. 99.678 del C. S. de la J.

EQUIPO PARA LAVAR PIEZAS DE MÁQUINAS Y MOTORES SIN GENERAR VERTIMIENTOS

CAMPO DE LA INVENCIÓN

La presente invención se refiere a un equipo de limpieza de piezas de motor, maquinaria y sistemas de tracción, en sinergia con fluidos para la degradación acelerada en un sistema cerrado que facilita la regeneración del fluido de limpieza.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Las tareas de limpieza de superficies han ocupado un espacio importante e las actividades industriales de la humanidad, En el mercado global existen múltiples soluciones para lavar piezas de motores; sin embargo, e independientemente de la tecnología que se use, los tiempos de proceso son extensos y varían de entre 90 minutos hasta 3 horas de proceso y trabajan en caliente subiendo la temperatura de proceso hasta los 70 grados Celsius.

En el estado del arte surgen algunas soluciones como puede ser el ejemplo de la patente china **CN110773493A** en donde se describe un dispositivo que comprende un contenedor de procesamiento; el lado izquierdo del contenedor de procesamiento está conectado de manera fija con un contenedor de metal; la pared interior del lado izquierdo del contenedor metálico está provista de manera fija de un motor de rotación positiva y negativa; y un eje de salida del motor de rotación positiva y negativa está conectado fijamente con una varilla roscada cuyo extremo penetra y se extiende hacia el interior del recipiente de procesamiento y está conectado de forma móvil con la pared interna del lado derecho del recipiente de procesamiento. De acuerdo con el dispositivo para limpiar las piezas de automóviles, las piezas de automóviles se colocan en el contenedor de procesamiento; luego, el contenedor de procesamiento se coloca en un contenedor de limpieza; al abrir una segunda válvula de control de flujo, se rocía agua a través de nueve boquillas rociadoras en la parte inferior de una tubería de suplemento de agua, y se rocía uniformemente en el recipiente de procesamiento; luego, se pone en marcha una bomba de succión de solución, de manera que una solución de limpieza en un tanque de almacenamiento de solución de limpieza puede ser succionada por una tubería de succión de solución; luego, la solución de limpieza ingresa al contenedor de procesamiento a través de un tubo de salida de la solución y se puede mezclar con agua en el contenedor de procesamiento; y luego, el motor de rotación positiva y negativa se pone en marcha para hacer girar la varilla roscada.

No obstante, lo anterior mostrado por el estado de la técnica, existe la necesidad de suministrar sistemas para rectificación de los fluidos de limpieza sin necesidad de utilizar temperaturas elevadas de procesos.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La figura 1 muestra una vista frontal del sistema de limpieza de acuerdo con una modalidad de la presente invención.

La figura 2 muestra una vista posterior del sistema de limpieza de acuerdo con una modalidad de la presente invención.

La figura 3 muestra una vista de los elementos de filtración del sistema de limpieza de acuerdo con una modalidad de la presente invención.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

La presente invención trata los problemas no resueltos por las distintas tecnologías y métodos de limpieza para piezas de motor, sistemas de tracción o partes de máquinas en la industria de la mecánica de patio, pero también puede ser orientada a otros usos como la limpieza de piezas contaminadas con hormigón en la industria de la construcción. El desarrollo de esta tecnología, permite lograr los resultados expuestos para esta invención y que son: reduce dramáticamente el tiempo de procesos pasando de 3 horas a rangos entre los 40 segundos y los 5 minutos dependiendo del tamaño de la pieza; el circuito formado, es un sistema cerrado de procesos, en el que los fluidos de limpieza son reusados de forma permanente, gracias al sistema regenerador de esta invención que para lograrlo tiene dos trampas de sólidos y grasas y un sistema de rectificación del fluido por medio de un filtro cargado con grava y zeolitas de tamaños apropiados. El sistema funcional de la máquina cuenta con las siguientes partes:

- Cabina hermética de procesos (1), es un habitáculo donde se realizan las operaciones de limpieza.
- Carro de trabajo, es un sistema de acople a la máquina que permite trasportar las piezas a lavar sin causar cargas al operario.
- Un sistema de tres tanques (2,3,4) interconectados de forma directa y de forma indirecta, formando un sistema cíclico y totalmente circular.
- Una primera bomba de caudal (5) para alimentación del filtro.
- Un sistema de filtro de zeolitas (6), que rectifica el fluido de limpieza.
- Una segunda bomba de caudal (7) para fluidos rectificados que alimenta la bomba de presión (8).

- Dos sistemas de electro celdas.
 - Un flotador eléctrico.
 - Un sistema de limpieza de la cabina visora.
 - Un sistema eléctrico de iluminación para el habitáculo de procesos.
 - Una pistola de presión para descarga de fluidos.
 - Un cerebro análogo basado en contactores y relojes o digital, controlado por PLC
- en conjunto, la funcionalidad del sistema, Los fluidos de limpieza, junto con los contaminantes son conducidos, al tanque número 1 (2) donde una trampa para sólidos retiene el material pesado y una trampa para grasas solo permite el paso de los fluidos al tanque No 2 (3). El tanque No 2 (3), alimenta la bomba de caudal y esta circula los fluidos por el filtro rectificador de zeolitas, para dejarlo finalmente en el tanque No 3 (4) y desde allí reiniciar el flujo de los fluidos para las actividades de limpieza

De acuerdo con las figuras 1 a 3 se tiene que en el equipo se observa el visor (9), los orificios de operación (10) y una vista de la cabina de procesos (1), la parte superior muestra la caja de control eléctrico o electrónico (11) según el caso, además enseña la compuerta de carga (12) de la máquina y nos muestra la inclinación de la cabina para facilitar la visión interior del habitáculo de procesos.

Los tanques del dispositivo (2,3,4) son tres unidades rectangulares que se ubican en la parte inferior del habitáculo de procesos y son los responsables de la retención de grasas y separación de sólidos, los tanques Nos. 1 y 2 (2,3) se controlan por diferencia de niveles (trampa de sólidos y grasas), el tanque No. 2 (3) se conecta con el tanque No. 3 (4) de forma indirecta por medio de la primera bomba de caudal (5) del filtro y el propio filtro (6). La volumetría de los tanques se controla por electro celdas y flotador eléctrico. Las bombas de caudal son dos, la primera (5) alimenta el filtro y la segunda (7) alimenta la bomba de presión (8).

La siguiente es una descripción de las partes de la invención: 1) la cabina hermética de procesos es un habitáculo donde se realizan las operaciones de limpieza. 2) El carro de trabajo es un sistema de acople a la máquina que permite trasportar las piezas a lavar sin causar cargas al operario; 3) el sistema de trampas de grasas y solidos es un sistema de tres tanques (2,3,4) interconectados de forma directa y de forma indirecta, formando un sistema cíclico y totalmente circular; 4) la bomba alimentadora de filtro (5) es una bomba de caudal para alimentación del filtro; 5) el filtro de zeolitas (6) es un sistema de filtro de zeolitas que rectifica el fluido de limpieza; 6) la bomba de caudal de alimentación (7) es una bomba de caudal para fluidos rectificados que alimenta la bomba de presión (8), 6) la bomba de presión (8), es una bomba que trabaja entre las 500 y las 20000 psi, para esta aplicación es preferible entre las 1200 y las 5000 psi, 7) el sistema de electro

1 celdas controlan la volumetría de los tanques dos y tres (3,4), orientando los tiempos de
2 encendido del sistema de filtración; 8) el flotador eléctrico ubicado en el tanque 3 (4)
3 controla el encendido y apagado del sistema de filtración; 9) el limpia brisas es un sistema
4 de limpieza de la cabina visora; 10) el sistema de iluminación es un sistema eléctrico de
5 iluminación para el habitáculo de procesos; 11) la pistola de presión es un elemento de
6 presión para descarga de fluidos; 12) el control análogo o digital es un cerebro análogo
7 basado en contactores y relojes o digital, controlado por PLC.

8
9 Este sistema opera según la siguiente descripción de proceso: El operador gatilla la
10 pistola de presión, luego activa el pedal de arranque, el fluido a presión es impulsado
11 desde el tanque No 3 (4) por medio de una bomba de cauda (7)l que está conectada a la
12 bomba de presión (8), el fluido se descarga a presión sobre la superficie a limpiar y
13 cumple con la limpieza; los residuales del proceso se dirigen al tanque No 1 (2) por medio
14 de una trampa de descarga, en la medida que llegan fluidos y contaminantes, el tanque
15 rebosa su nivel de trampa y comienza a llenar el tanque No 2 (3), cuando el tanque No 2
16 está lleno, el tanque No 3 (4) ha bajado a su límite volumétrico, por tal razón, el flotador
17 eléctrico activa la bomba autocebante (5) de caudal y obliga a los fluidos a pasar por el
18 filtro de zeolitas (6), que atrapan el material particulado y vuelven a llenar el tanque No 3
19 (4), para quedar nuevamente listo para reiniciar el ciclo. El material pesado queda
20 atrapado en el tanque No 1 (2) y el material que sobrepasa las zeolitas se distribuye por
21 gravedad en el tanque 2 (3) y 3 (4) cuando el equipo está en reposo. Los residuos se
22 retiran del sistema entre los 5 y los 30 días de proceso, pero preferiblemente entre los 10
23 y los 20 días.

24
25 Aunque la presente invención ha quedado descrita con las realizaciones preferentes
26 mostradas, queda entendido que las modificaciones y variaciones que conserven el
27 espíritu y el alcance de esta invención se entienden dentro del alcance de las
28 reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Un equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado que opera por presión hidrostática que comprende, una cabina hermética de procesos (1), un sistema de tanque de procesos (2,3,4), que opera como un sistema de trampas para grasas y sólidos, el cual está conectado a un sistema de filtración (6) mediante una bomba alimentadora (5), un sistema eléctrico o electrónico para el control del volumen de los tanques y el encendido y apagado del equipo, conformado por dos conjuntos de electro sondas y un sistema de control por flotador eléctrico dos bombas de caudal (5,7) que alimentan una bomba de presión (8), una pistola de presión para descarga de fluidos, y un control análogo basado en contactores y relojes, o digital controlado por PLC, en donde el material pesado queda atrapado en el tanque No 1 (2) y el material que sobrepasa las zeolitas se distribuye por gravedad en el tanque 2 y 3 (3,4) cuando el equipo está en reposo y los residuos se retiran del sistema cada 5 a 30 días de operación.
2. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque la presión de las bombas de caudal (5,7) y al menos una bomba de presión (8) está en el rango de entre 2750 kPa a 138000 kPa.
3. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque comprende al menos 1 tanque de procesos y máximo 8, que están interconectados por trampas que separan sólidos de líquidos y grasas de los demás fluidos y que se ajustan a las medidas de la cabina de procesos.
4. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 3, caracterizado porque comprende de 2 a 5 tanques de procesos.
5. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque el conjunto de la cabina, de la reivindicación comprende una cavidad de entre 40cm y 200 cm, al menos entre 50 y 300 cm de largo y al menos entre 30 y 200 cm de alto.
6. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque la pistola de presión comprende un sistema de descarga entre los 2750 kPa a 138000 kPa y las boquillas de dichas pistolas comprenden grados de arco entre los 15 y los 75 grados y pueden tener abertura entre 0.15 y 0.7 milímetros de abertura de salida

1 7. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1,
2 caracterizado porque el sistema de filtración (6) comprende al menos un sistema
3 de filtro con lecho filtrante.

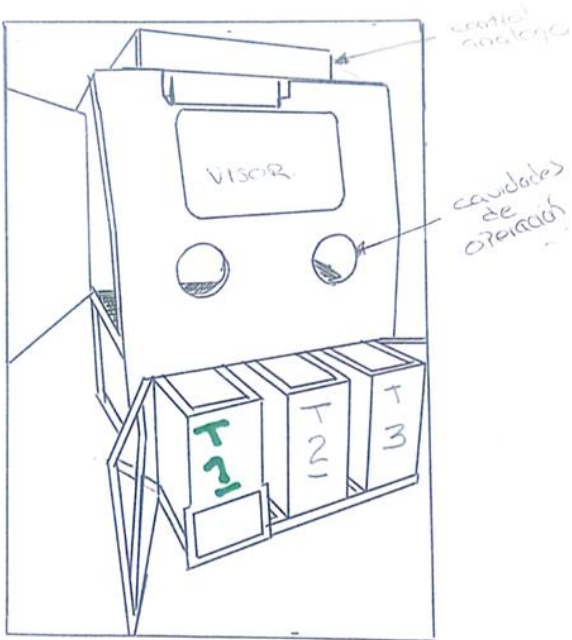
4
5 8. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de las reivindicaciones 1
6 y 6, caracterizado porque el lecho filtrante es seleccionado de distintos tamaños
7 de zeolitas, grava o arenas o en capas de ellos, también puede contener lecho
8 filtrante de carbón activado o polímeros o membranas filtrantes de entre las 10 y
9 las 200 micras de tamaño de poro.

10
11 9. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1,
12 caracterizado porque el sistema es libre de generación de vertimientos.

13
14
15

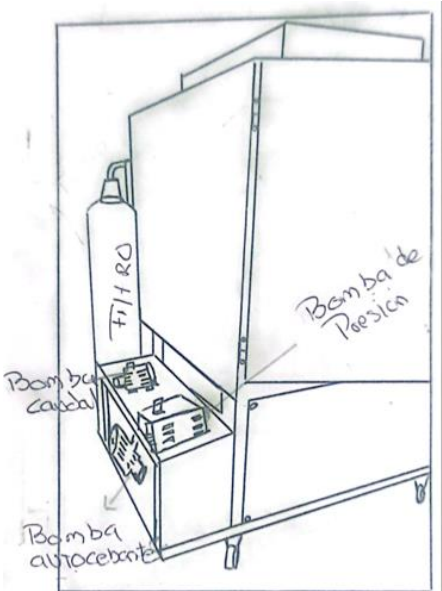
1
2
3

FIGURAS



4
5

FIGURA 1



6
7
8

FIGURA 2

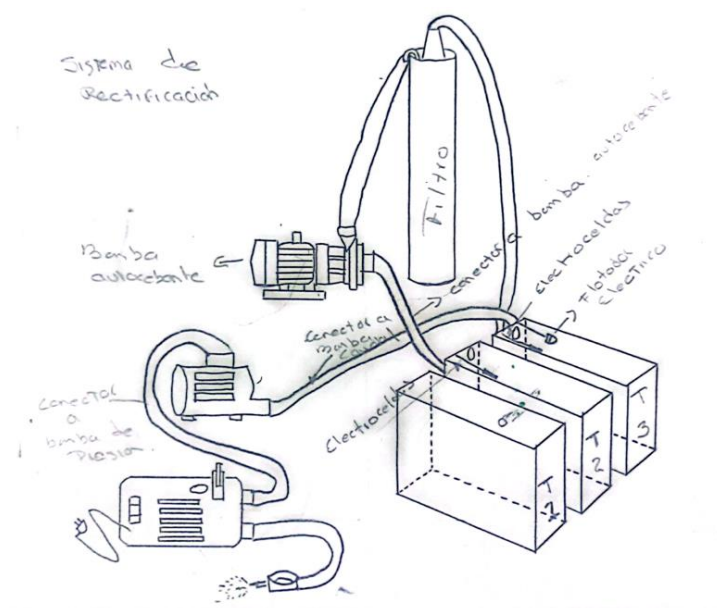


FIGURA 3

Resumen

La presente invención se refiere a un equipo de limpieza de piezas de motor, maquinaria y sistemas de tracción, en sinergia con fluidos para la degradación acelerada en un sistema cerrado que facilita la regeneración del fluido de limpieza mientras disminuye los tiempos de procesos y el consumo energético asociado a los mismos, como consecuencia de lo anterior esta invención resuelve el vertimiento de fluidos contaminados porque elimina los enjuagues de las piezas.

REIVINDICACIONES

- 5
- 10
- 15
- 20
- 25
- 30
- 35
- 40
1. Un equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado que opera por presión hidrostática que comprende, una cabina hermética de procesos, un sistema de tanque de procesos, que opera como un sistema de trampas para grasas y sólidos, el cual está conectado a un sistema de filtración mediante una bomba alimentadora, un sistema eléctrico o electrónico para el control del volumen de los tanques y el encendido y apagado del equipo, conformado por dos conjuntos de electro sondas y un sistema de control por flotador eléctrico dos bombas de caudal que alimentan una bomba de presión, una pistola de presión para descarga de fluidos, y un control análogo basado en contactores y relojes, o digital controlado por PLC,
en donde el material pesado queda atrapado en el tanque No 1 y el material que sobrepasa las zeolitas se distribuye por gravedad en el tanque 2 y 3 cuando el equipo está en reposo y los residuos se retiran del sistema cada 5 a 30 días de operación.
 2. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque la presión de las bombas de caudal y al menos una bomba de presión está en el rango de entre 2750 kPa a 138000 kPa.
 3. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque comprende al menos 1 tanque de procesos y máximo 8, , que están interconectados por trampas que separan sólidos de líquidos y grasas de los demás fluidos y que se ajustan a las medidas de la cabina de procesos.
 4. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 3, caracterizado porque comprende de 2 a 5 tanques de procesos.
 5. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque el conjunto de la cabina, de la reivindicación comprende una cavidad de entre 40cm y 200 cm, al menos entre 50 y 300 cm de largo y al menos entre 30 y 200 cm de alto.
 6. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque la pistola de presión comprende un sistema de descarga entre los 2750 kPa a 138000 kPa y las boquillas de dichas pistolas comprenden grados de arco entre los 15 y los 75 grados y pueden tener abertura entre 0.15 y 0.7 milímetros de abertura de salida

7. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque el sistema de filtración comprende al menos un sistema de filtro con lecho filtrante.

5

8. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de las reivindicaciones 1 y 6, caracterizado porque el lecho filtrante es seleccionado de distintos tamaños de zeolitas, grava o arenas o en capas de ellos, también puede contener lecho filtrante de carbón activado o polímeros o membranas filtrantes de entre las 10 y las 200 micras de tamaño de poro.

10

9. El equipo para limpieza de partes en un sistema cerrado de la reivindicación 1, caracterizado porque el sistema es libre de generación de vertimientos.

15



SUPERINTENDENCIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO

NIT: 800.176.089-2

COMPROBANTE DE RECAUDO SISTEMA SIPI

Radicado: NC2022/0012881
Recibo: 24-66416
Fecha: 21/08/2024

WOLF MENDEZ ABOGADOS ASOCIADOS S.A.S.
NI: 830.029.907
Pago PSE No: 1006743
CUS: 858783340

Patente de Invención Nacional
EQUIPO PARA LAVAR PIEZAS DE MÁQUINAS Y MOTORES SIN GENERAR VERTIMIENTOS

Detalle del pago

Id.	Rentístico	Concepto y Servicio	Cant.	Val. Unit.	Subtotal
1	50005-01-03	Modificaciones / Correcciones al registro Patente PCT (DESCUENTO INTERNET)	1	\$ 214,000	\$ 214,000
TOTAL					\$ 214,000