

REIVINDICACIONES

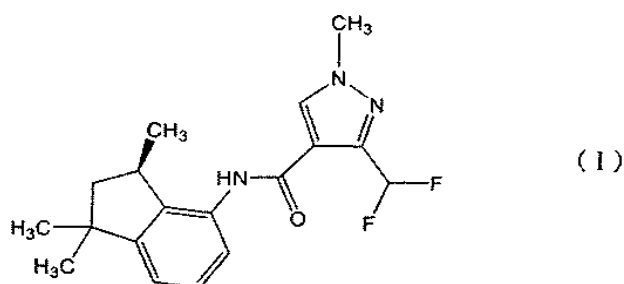
1. Una composición CARACTERIZADA porque comprende un compuesto activo agroquímico poco hidrosoluble que está en una forma de un sólido a la temperatura de 25 °C, un tensioactivo, un espesante, un agente anticongelante y agua,

5 el contenido del compuesto activo agroquímico es 20% en masa o más según el 100% en masa de la composición,

el compuesto activo agroquímico incluye al menos el compuesto representado por la siguiente fórmula (I),

10 el tensioactivo tiene una relación de aumento de la viscosidad expresada mediante la siguiente ecuación (a): ΔV [%] es 45% o menos, y

el espesante incluye un polímero hidrosoluble,



$$\Delta V [\%] = (V2 - VD/V1 \times 100 \text{ (a)})$$

[En la ecuación (a),

15 V1 representa una viscosidad [Pa × s] a la temperatura de 40 °C de la composición X mencionada a continuación, y

V2 representa una viscosidad [Pa × s] a la temperatura de 60 °C de la composición X mencionada a continuación,

20 la composición X es una composición que está caracterizada por consistir en 37,00 partes en masa del compuesto representado por la fórmula (I), 4,63 partes en masa del tensioactivo, 0,19 partes en masa de un desespumante de silicio y 32,85 partes en masa de agua].

2. La composición según la reivindicación 1 CARACTERIZADA porque el contenido del tensioactivo es 4% en masa o más.

3. La composición según la reivindicación 1 o 2 CARACTERIZADA PORQUE el tensioactivo incluye uno o más compuestos seleccionados del grupo que consiste en un sulfonato de lignina, un polímero acrílico, un copolímero de injerto acrílico, y un copolímero de estireno-anhídrido maleico modificado.

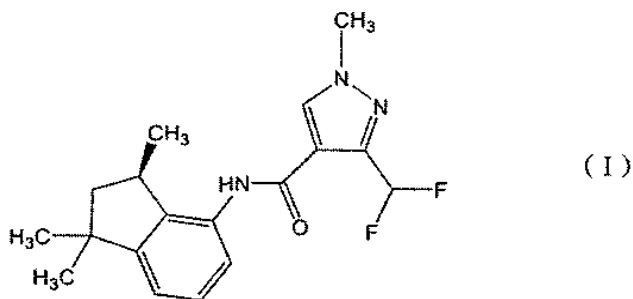
4. La composición según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3 CARACTERIZADA porque la relación de aumento de la viscosidad del tensioactivo es 20% o menos.

5. Un método para seleccionar un tensioactivo para el concentrado de suspensión acuosa que contiene un compuesto representado por la siguiente fórmula (I), CARACTERIZADO porque comprende

un paso de preparación de una composición X que está caracterizada por consistir en 37,00 partes en masa de un compuesto representado por la siguiente fórmula (I), 4,63 partes en masa de un tensioactivo, 0,19 partes en masa de un desespumante de silicio y 32,85 partes en masa de agua,

un paso de medición de una viscosidad de la composición X mientras la temperatura se aumenta de 40 °C a 80 °C a una relación de aumento de 1 °C/min, y

un paso de selección de un tensioactivo que tiene 45% o menos como una relación de aumento de la viscosidad ΔV [%] expresada mediante la siguiente ecuación (a) que está contenido en una composición X.



$$\Delta V [\%] = (V2 - V1) / V1 \times 100 \text{ (a)}$$

[En la ecuación (a),

V1 representa una viscosidad $[\text{Pa} \times \text{s}]$ a la temperatura de $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ de la composición X mencionada a continuación, y

V2 representa una viscosidad $[\text{Pa} \times \text{s}]$ a la

temperatura de $60\text{ }^{\circ}\text{C}$ de la composición X mencionada a continuación].