

REIVINDICACIONES

1. Un artículo desechable de tipo calzoncillo (1), teniendo el artículo (1) una dirección longitudinal (L) y una dirección transversal (T), comprendiendo el artículo (1): - un panel de cuerpo frontal (3) que se constituye por un material elástico de panel de cuerpo frontal, siendo el material de panel de cuerpo frontal elásticamente estirable en la dirección transversal (T); - un panel de cuerpo posterior (4) que se constituye por un material elástico de panel de cuerpo posterior, siendo el material de panel de cuerpo posterior elásticamente estirable en la dirección transversal (T); - una región de entrepierna (5) que se localiza entre el panel de cuerpo frontal (3) y el panel de cuerpo posterior (4); - un núcleo absorbente (7) que se coloca con una parte central (7c) del núcleo absorbente (7) localizada en la región de entrepierna (5) y con una parte de extremo frontal (7f) del núcleo absorbente (7) en sobreposición al panel de cuerpo frontal (3) en un área sobrepuesta frontal (10) y con una parte de extremo posterior (7r) del núcleo absorbente (7) en sobreposición al panel de cuerpo posterior (4) en un área sobrepuesta posterior (11); - un primer borde lateral de panel frontal (32) que se une a un primer borde lateral de panel posterior (42) en una primera costura lateral (20); - un segundo borde lateral de panel frontal (33) que se une a un segundo borde de panel posterior (43) en una segunda costura lateral (21); - una abertura de cintura (12), definida por un borde de cintura de panel frontal (31) y un borde de cintura de panel posterior (41); - un primer borde de pierna (18) que define una primera abertura de pierna (13); y - un segundo borde de pierna (19) que define una segunda abertura de pierna (14); el artículo desechable de tipo calzoncillo (1) comprende además al menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17), la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) colocándose en el área sobrepuesta (10, 11) entre el núcleo absorbente (7) y uno del panel de cuerpo frontal (3) y el panel de cuerpo posterior (4), la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) extendiéndose en la dirección longitudinal (L), fuera del área sobrepuesta (10, 11) hacia la abertura de cintura, y teniendo una forma de estrechamiento en la dirección longitudinal (L) del artículo desechable de tipo calzoncillo, con una extensión de la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) en la dirección transversal (T) adyacente a la abertura de cintura (12) que es menor a una extensión de la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) en la dirección transversal (T) adyacente al núcleo absorbente (7).

2. El artículo desechable de tipo calzoncillo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque el núcleo absorbente (7) forma parte de un ensamblaje absorbente (6), comprendiendo el ensamblaje absorbente (6) el núcleo absorbente (7), una lámina superior permeable a líquidos (8) y una lámina posterior impermeable a líquidos (9), emparedándose el núcleo absorbente (7) entre la lámina superior permeable a líquidos (8) y la lámina posterior impermeable a líquidos (9).

3. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado además porque la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) es una zona de panel de cuerpo frontal con elasticidad reducida (16), la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) colocándose en el área sobrepuesta (10, 11) entre el núcleo absorbente (7) y el panel de cuerpo frontal (3).

4. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 3, caracterizado además porque el artículo desechable de tipo calzoncillo (1) comprende además una zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17), la zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17) colocándose en el área sobrepuesta (11) entre el núcleo absorbente (7) y el panel de cuerpo posterior (4), la zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17) extendiéndose en la dirección longitudinal (L), fuera del área sobrepuesta (10, 11) hacia la abertura de cintura, y teniendo una forma de estrechamiento en la dirección longitudinal (L) del artículo desechable de tipo calzoncillo, con una extensión de la zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17) en la dirección transversal (T) adyacente a la abertura de cintura (12) siendo menor a una extensión de la zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17) en la dirección transversal (T) adyacente al núcleo absorbente (7).

5. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 4, caracterizado además porque la elasticidad del material de panel de cuerpo en la zona de panel de cuerpo frontal con elasticidad reducida (16) y/o caracterizado porque la elasticidad del material de panel de cuerpo en la zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17) es desde 0% hasta 70% de la elasticidad del material de panel de cuerpo fuera de la zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17), tal como desde 30% hasta 60% o 40% hasta 60% de la elasticidad del material de panel de cuerpo fuera de la zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17).

6. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 3 a 5, caracterizado además porque un ángulo de reducción (α) se define entre una línea de inclinación (l_i) de una porción de la zona de panel de cuerpo frontal con elasticidad reducida (16) que se localiza entre un borde de extremo delantero (27) del ensamblaje absorbente (6) y un borde de cintura frontal (2) del panel de cuerpo frontal (3), y una línea (l) que es paralela a la dirección longitudinal (L) del artículo absorbente de tipo calzoncillo (1).

7. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 6, caracterizado además porque el ángulo de reducción (α) de la zona de panel de cuerpo frontal con elasticidad reducida (16) se encuentra en el rango de desde 3° hasta 35°, preferentemente desde 7° hasta 25°.

8. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 4 a 7, caracterizado además porque un ángulo de reducción (α) se define entre una línea de inclinación (l_i) de una porción de la zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17) que se localiza entre un borde de extremo posterior (28) del ensamblaje absorbente (6) y un borde de cintura posterior (15) del panel de cuerpo posterior (4), y una línea (l), la cual es paralela a la dirección longitudinal (L) del artículo absorbente de tipo calzoncillo (1) y/o el ángulo de reducción (α) de la zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17).

9. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado además porque el ángulo de reducción (α) de la zona de panel de cuerpo posterior con elasticidad reducida (17) se encuentra en el rango de desde 3° hasta 35°, preferentemente desde 7° hasta 25°.

10. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) tiene una forma de estrechamiento continuo en una parte de una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida que se coloca entre un borde de extremo del núcleo absorbente (7) y el borde de cintura (2, 15) del panel de cuerpo (3, 4) en el cual se coloca la zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) o en donde la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) tiene una forma de estrechamiento continuo en una parte de la zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida que se coloca entre un borde de extremo (27, 28) del ensamblaje absorbente (6) y el borde de cintura (2, 15) del panel de cuerpo (3, 4) en el cual se coloca la zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17).

11. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque la por lo menos una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (16, 17) tiene una forma triangular, una forma trapezoide o una forma de embudo.

12. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque el material de panel de cuerpo frontal elásticamente estirable y/o el material de panel de cuerpo posterior elásticamente estirable comprenden o consisten en un laminado elástico, comprendiendo el laminado elástico al menos un primer estrato de material no tejido y un estrato elástico.

13. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 12, caracterizado además porque el primer estrato de material no tejido es un estrato sin elástico.

14. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 12 o 13, caracterizado además porque el laminado elástico comprende un segundo estrato de un material no tejido y el estrato elástico es un estrato elástico intermedio, colocado entre los estratos de material no tejido, primero y segundo.

15. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 14, caracterizado además porque el segundo estrato de material no tejido es un estrato sin elástico.

16. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 12 a 15, caracterizado además porque el estrato elástico comprende o consiste en un estrato de película elástica.

17. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con la reivindicación 12 a 15, caracterizado además porque el estrato elástico comprende o consiste en un estrato de material no tejido elástico.

18. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 12 a 17, caracterizado además porque al menos dos estratos del laminado elástico se unen en conjunto con una pluralidad de uniones separadas (27), colocándose las uniones en un patrón de unión regular, siendo el patrón de unión visible sobre una superficie externa del panel de cuerpo elástico (3, 4) que incluye ser visible sobre la superficie externa del panel de cuerpo elástico en la zona de panel de cuerpo (16, 17).

19. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizado además porque el panel de cuerpo frontal elásticamente estirable (3) y/o el panel de cuerpo posterior elásticamente estirable (4) comprenden o consisten en un material elástico no tejido.

20. El artículo desechable de tipo calzoncillo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque el panel de cuerpo frontal elásticamente estirable (3) se forma a partir de una trama continua de panel de cuerpo frontal (101) que se extiende de manera transversal a través de la amplitud del artículo de tipo calzoncillo (1) entre los bordes laterales de panel frontal, primero y segundo (32, 33) y/o en donde el panel de cuerpo posterior elásticamente estirable (4) se forma a partir de una trama continua de panel de cuerpo posterior (108) que se extiende de manera transversal a través de la amplitud del artículo de tipo calzoncillo (1) entre los bordes laterales de panel posterior, primero y segundo (42, 43).

21. El artículo desechable de tipo calzoncillo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque la región de entrepierna (5) comprende un material de trama, sin elástico, de entrepierna, tal como una trama de material no tejido sin elástico.

22. El artículo desechable de tipo calzoncillo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado además porque el artículo desechable de tipo calzoncillo comprende una característica elástica de cintura (50), la característica elástica de cintura (50) comprendiendo uno o más elementos elásticos.

23. El artículo desechable de tipo calzoncillo de conformidad con la reivindicación 22, caracterizado además porque la característica elástica de cintura (50) se encuentra completamente en superposición al panel de cuerpo frontal (3) y con el panel de cuerpo posterior (4) y comparte un borde de cintura (31, 41) con el panel de cuerpo frontal (3) y panel de cuerpo posterior (4), correspondiente.

24. El artículo desechable de tipo calzoncillo de conformidad con la reivindicación 22, caracterizado además porque la característica elástica de cintura (50) se aplica a un borde de cintura del panel de cuerpo frontal y el panel de cuerpo posterior y sobresale más allá del borde de cintura (31, 41) del panel de cuerpo frontal (3) y/o panel de cuerpo posterior (4), correspondiente.

25. El artículo desechable de tipo calzoncillo de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 22 a 24, caracterizado además porque la característica elástica de cintura (50) se extiende alrededor de toda la circunferencia de la abertura de cintura (12) en la forma de una pretina.

26. El artículo desechable de tipo calzoncillo (1) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 22 a 25, caracterizado además porque la característica elástica de cintura (50) es un componente del artículo desechable de tipo calzoncillo (1) que es distinta del material de panel de cuerpo del panel de cuerpo frontal (3) y el panel de cuerpo posterior (4).

27. Un método de producción de un artículo desechable de tipo calzoncillo, caracterizado el método porque comprende: - alimentar de manera continua un material de trama elástico, tensado (200) en una dirección de máquina, el material de trama elástico (200) teniendo un primer borde lateral (201) y un segundo borde lateral (202); - crear zonas con elasticidad reducida (205; 205'; 205'') en el material de trama elástico (200) mediante exposición de porciones del material de trama elástico (200) a tratamiento

térmico, las zonas con elasticidad reducida (205) separándose en la dirección de máquina (MD); - formar al menos una primera trama de panel de cuerpo (101) como una parte de una trama compuesta de artículos precursores interconectados (130) del material de trama elástico (200), la trama compuesta de artículos precursores (130) teniendo un primer borde de cintura (102) y un segundo borde de cintura (109), la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) comprendiendo al menos una porción de cada una de las zonas separadas con elasticidad reducida (205; 205'; 205''), cada porción de cada una de las zonas separadas con elasticidad reducida (205; 205'; 205'') formando una zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (116) en la primera trama de panel de cuerpo (101), cada zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (116) teniendo una forma de estrechamiento en la dirección transversal de máquina (CD) de la primera trama de panel de cuerpo, tensada; - colocar la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) lado a lado con una segunda trama de panel de cuerpo, elástica, tensada (108) en la trama compuesta de artículos precursores interconectados (130) y con una distancia (115) entre la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) en una dirección transversal de máquina (CD) y con las zonas de panel de cuerpo con elasticidad reducida (116) en la primera trama de panel de cuerpo (101) colocada con cada zona de panel de cuerpo con elasticidad reducida (116) estrechándose hacia el primer borde de cintura (102) de la trama compuesta de artículos precursores (130); - aplicar de manera intermitente ensamblajes absorbentes (160) a la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108), aplicándose los ensamblajes absorbentes (160) separados en la dirección de máquina (MD) y sujetándose con una primera parte de extremo (161') de cada ensamblaje absorbente (160) en superposición a una zona de elasticidad reducida (116) en la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y una segunda parte de extremo (161'') del ensamblaje absorbente (160) en superposición a una porción de la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108); - doblar la trama compuesta de artículos precursores (130) a lo largo de una línea de doblado (Lv) que se extiende en la dirección de máquina (MD) y conducir al primer borde de cintura (102) de la trama compuesta de artículos precursores (130) en alineación con el segundo borde de cintura (109) de la trama compuesta de artículos precursores (130); - formar costuras laterales, primera y segunda (181, 182) en cada artículo precursor (131a, 131b, 131c), las costuras laterales (181, 182) uniéndose a la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) con la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) y formándose en la dirección transversal de máquina (CD) a lo largo de líneas de división (Ld) entre los artículos precursores (131a, 131b, 131c); y - cortar artículos individuales de tipo calzoncillo a partir de la trama compuesta de artículos precursores (130).

28. El método de conformidad con la reivindicación 27, caracterizado además porque el material elástico de trama (200) se forma mediante unión de al menos un primer estrato de material no tejido a un estrato elástico, llevándose a cabo la unión con una pluralidad de elementos de unión separados, colocándose los elementos de unión en un patrón de unión.

29. El método de conformidad con la reivindicación 27 o 28, caracterizado además porque el método adicionalmente comprende: - alimentar una trama continua de entrepierna sin elástico (118) en la dirección de máquina (MD); - sujetar la trama de entrepierna sin elástico (118) a la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y a la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108), formando así un

puente con la distancia (115) entre la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108), la trama de entrepierna continua, sin elástico (118) sujetándose a la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y a la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) después de colocar la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) lado a lado con la segunda trama de panel de cuerpo, elástica, tensada (108) y antes de la aplicación de los ensamblajes absorbentes (160) a la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y a la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108); y – formar cortes de pierna (170) en la trama compuesta de artículos precursores interconectados (130), teniendo cada corte de pierna (170) una configuración de bucle cerrado y formando un primer borde de pierna (171) de un artículo precursor de guía (131a) y un segundo borde de pierna (172) de un artículo precursor de cola (131b).

30. El método de conformidad con la reivindicación 29, caracterizado además porque el método adicionalmente comprende: - proporcionar un par de miembros elásticos de entrepierna (141, 142), consistiendo el par de miembros elásticos de entrepierna en un primer miembro elástico de entrepierna (141) y un segundo miembro elástico de entrepierna (142); - estirar cada miembro elástico de entrepierna (141, 142) en una dirección longitudinal (Le) del miembro elástico de entrepierna (141, 142) y alinear la dirección longitudinal (Le) del miembro elástico de entrepierna (141, 142) con la dirección transversal de máquina (CD); - sujetar cada miembro elástico de entrepierna, estirado (141, 142) a la trama de entrepierna (118) mientras se mantiene estirado el miembro elástico de entrepierna (118) y alineado con la dirección transversal de máquina (CD), el primer miembro elástico de entrepierna (141) siendo separado del segundo miembro elástico de entrepierna (142) con una separación de entrepierna (Sc) en la dirección de máquina (MD), un par de miembros elásticos de entrepierna (141, 142) de un artículo precursor de guía (131a) separándose de un par de miembros elásticos de entrepierna (141, 142) de un artículo precursor de cola (131b) con una separación de artículo en la dirección de máquina (MD), la separación de artículo siendo dependiente de una longitud de distancia (Lp) de los artículos precursores (131a, 131b, 131c) en la trama compuesta de artículos precursores interconectados (130).

31. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 27 a 30, caracterizado además porque el método adicionalmente comprende: - dividir el material de trama elástico, termo-tratado, tensado (200) en dos partes mediante formación de un corte (210) en el material de trama elástico, a lo largo de una línea de división (L1) que se extiende en la dirección de máquina (MD), formando así la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) a partir del material de trama elástico, termo-tratado (200), la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) teniendo un primer borde lateral (101') que se constituye por el primer borde lateral (201) del material de trama elástico (200) y teniendo un segundo borde lateral (101'') que se forma por el corte (210) en el material de trama elástico (200), la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) teniendo un primer borde lateral (108') que se constituye por el segundo borde lateral (202) del material de trama elástico y un segundo borde lateral (108'') que se forma por el corte (210) en el material de trama elástico (200).

32. El método de conformidad con la reivindicación 31, caracterizado además porque la etapa de colocar la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y la segunda trama de panel de cuerpo,

tensada (108) lado a lado, a una distancia (115) entre sí, en la dirección transversal de máquina (CD), involucra el desplazamiento de posición de la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) en la dirección transversal de máquina (CD), mediante lo cual el segundo borde lateral (101") de la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) forma el primer borde de cintura (102) de la trama compuesta de artículos precursores (130) y el segundo borde lateral (108") de la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) forma el segundo borde de cintura (109) de la trama compuesta de artículos precursores (130).

33. El método de conformidad con la reivindicación 32, caracterizado además porque el elástico de cintura (215) se aplica y sujeta al material de trama elástico a lo largo de la línea de división (L1) en el material de trama elástico (200), antes de formar el corte (210) en el material de trama elástico y formar posteriormente el corte (210) a través del material de trama elástico y a través del elástico de cintura (215).

34. El método de conformidad con la reivindicación 33, caracterizado además porque el elástico de cintura (215) se aplica después de que se han creado las zonas con elasticidad reducida (205; 205'; 205") en el material de trama elástico (200).

35. El método de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 30 a 33, caracterizado además porque cada una de las zonas con elasticidad reducida (205; 205'; 205") que se forman en el material de trama elástico (200) se divide en una primera parte y una segunda parte por el corte (210) en el material de trama elástico (200) con la primera parte de cada zona con elasticidad reducida (205; 205'; 205") localizándose en la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y formando las zonas de panel de cuerpo con elasticidad reducida (116) en la primera trama de panel de cuerpo (101), y la segunda parte (117) de cada zona con elasticidad reducida (205) localizándose en la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) y formando zonas de panel de cuerpo con elasticidad reducida (117) en la segunda trama de panel de cuerpo (108).

36. El método de conformidad con la reivindicación 35, caracterizado además porque las zonas con elasticidad reducida (205) que se forman en el material de trama elástico (200) tienen una forma con una primera porción de extremo (205') y una segunda porción de extremo (205") y una porción intermedia (205''') entre la primera porción de extremo (205') y la segunda porción de extremo (205"), como se observa en la dirección transversal de máquina (CD), la primera porción de extremo (205') y la segunda porción de extremo (205") teniendo una amplitud mayor en la dirección de máquina (MD) en comparación con una amplitud en la dirección de máquina (MD) de la porción intermedia (205'''), el corte (210) en el material de trama elástico (200) dividiendo cada zona con elasticidad reducida (205) en la porción intermedia (205''') de la zona con elasticidad reducida (205).

37. El método de conformidad con la reivindicación 31, caracterizado además porque la etapa de colocar la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) y la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108), lado a lado, a una distancia (115) entre sí, en la dirección transversal de máquina (CD), involucra la colocación de la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) separada de la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) en la dirección transversal de máquina, mediante lo cual el primer borde lateral de la primera trama de panel de cuerpo, tensada (101) forma el primer borde de

cintura (102) de la trama compuesta de artículos precursores (130) y el primer borde lateral de la segunda trama de panel de cuerpo, tensada (108) forma el segundo borde de cintura (109) de la trama compuesta de artículos precursores (130).

5 38. El método de conformidad con la reivindicación 37, caracterizado además porque el elástico de cintura se aplica a lo largo de los bordes laterales, primero y segundo, del material de trama elástico (200) antes o después de la formación del corte (210) en el material de trama elástico (200), aplicándose preferentemente el elástico de cintura después de que se han creado las zonas con elasticidad reducida (205; 205'; 205'') en el material de trama elástico (200).

10 39. El método de conformidad con la reivindicación 37 o 38, caracterizado además porque las zonas con elasticidad reducida que se forman en el material de trama elástico (200) tienen una forma con una primera porción de extremo (205') y una segunda porción de extremo (205'') y una porción intermedia (205''') entre la primera porción de extremo (205') y la segunda porción de extremo (205''), como se observa en la dirección transversal de máquina (CD), la primera porción de extremo (205') y la segunda porción de extremo 205'') teniendo una amplitud menor en la dirección de máquina (MD) en comparación
15 con una amplitud en la dirección de máquina (MD) de la porción intermedia (205'''), el corte (210) en el material de trama elástico (200) dividiendo cada zona con elasticidad reducida (205) en la porción intermedia (205''') de la zona con elasticidad reducida (205).