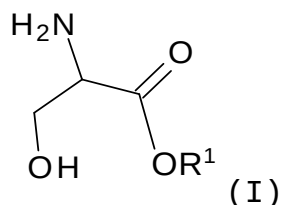


## REIVINDICACIONES

en donde M se selecciona entre Na, K y Li,

haciendo reaccionar un compuesto de fórmula I



- 5        en donde R<sup>1</sup> se selecciona entre hidrógeno, Na, K y Li,  
          con una base, un reactivo, y opcionalmente un disolvente  
          orgánico, caracterizado por que la base es una sal metálica  
          de alcóxido.

2.    Un procedimiento según la reivindicación 1,  
10    caracterizado por que la sal metálica de alcóxido es una sal  
      de metal alcalino de alcóxido C<sub>1</sub>-C<sub>5</sub>.

3.    Un procedimiento según una cualquiera de las  
      reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el  
      reactivo se selecciona entre un carbonato orgánico, un halo-  
15    carbonato, y cualquier mezcla de los mismos.

4.    Un procedimiento según una cualquiera de las  
      reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el  
      reactivo se selecciona entre un carbonato de arilo, un  
      carbonato de alquilo, un carbonato de arilalquilo, y  
20    cualquier mezcla de los mismos.

5.    Un procedimiento según una cualquiera de las  
      reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el  
      reactivo es un carbonato de cloro.

6. Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el disolvente orgánico se selecciona entre metanol, etanol, propanol, isopropanol, butanol, t-butanol, alcohol t-amílico, tolueno, tetrahidrofurano y cualquier mezcla de los mismos.

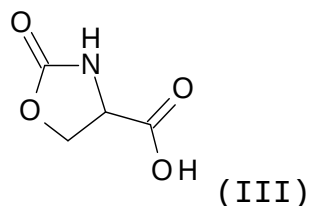
7. Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la cantidad de la base es desde 0.01 hasta 10 equivalentes molares, preferentemente desde 0.05 hasta 5 equivalentes molares, preferentemente desde 0.1 hasta 2.0 equivalentes molares, y más preferentemente desde 0.1 hasta 1.5 equivalentes molares.

8. Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la cantidad del reactivo es desde 0.1 hasta 10 equivalentes molares, preferentemente desde 0.5 hasta 5 equivalentes molares, preferentemente desde 0.5 hasta 2.0 equivalentes molares, y más preferentemente desde 0.5 hasta 1.5 equivalentes molares

9. Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la cantidad del disolvente orgánico es desde 1 hasta 200 equivalentes molares, preferentemente desde 1 hasta 100 equivalentes molares, y más preferentemente desde 1 hasta 20 equivalentes molares.

10. Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que comprende además una etapa de cristalización, y opcionalmente luego una etapa de separación.

5 11. Un procedimiento para la preparación de un compuesto de fórmula III



haciendo reaccionar el compuesto de fórmula II con un ácido en presencia de un disolvente.

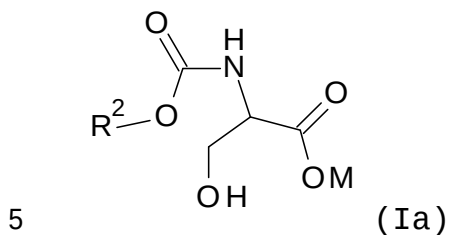
10 12. Un procedimiento según la reivindicación 11, caracterizado por que comprende además una etapa de cristalización, y opcionalmente luego una etapa de separación.

15 13. Un procedimiento según la reivindicación 11 o 12, caracterizado por que el ácido se selecciona entre ácido clorhídrico, ácido sulfúrico, ácido bromhídrico, ácido trifluoroacético, ácido metanosulfónico, y cualquier mezcla de los mismos.

20 14. Un procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 11 a 13, caracterizado por que el disolvente se selecciona entre metil isobutil cetona, metil etil cetona, acetona, 2-pentanona, ácido propiónico, ácido acético, tetrahidrofurano, 2-metiltetrahidrofurano, dioxano, acetato

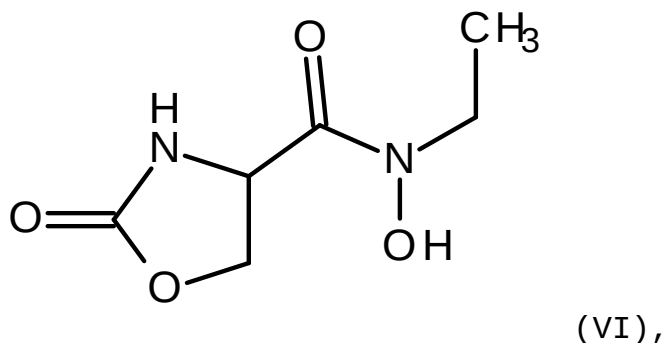
de metilo, acetato de etilo, acetato de butilo, carbonato de dimetilo, carbonato de etileno y cualquier mezcla de los mismos.

15. Un compuesto de fórmula Ia



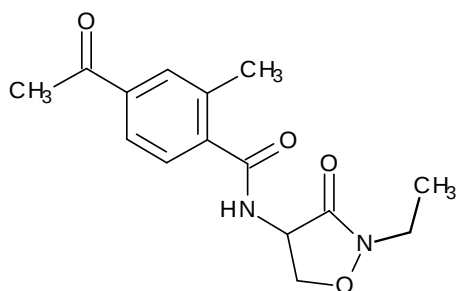
en donde R<sup>2</sup> se selecciona entre alquilo C<sub>1-4</sub>, fenilo, bencilo, C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>OH, C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>OH, CHCH<sub>3</sub>CH<sub>2</sub>OH, y CH<sub>2</sub>CHCH<sub>3</sub>OH; y M se selecciona entre Na, K y Li.

10 16. Un procedimiento para la preparación de un compuesto de fórmula VI



15 incluyendo el procedimiento para la preparación del compuesto de fórmula II según la reivindicación 1 y/o incluyendo el procedimiento para la preparación del compuesto de fórmula III según la reivindicación 11.

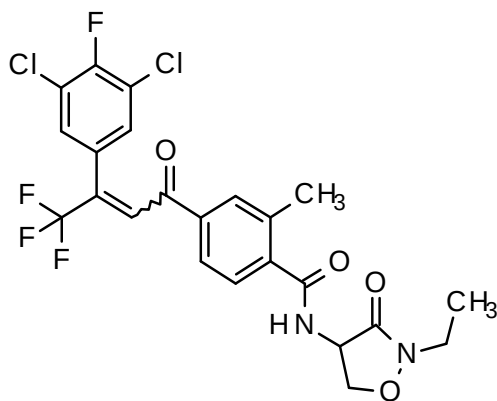
17. Un procedimiento para la preparación de un compuesto de fórmula VIII



(VIII),

incluyendo el procedimiento para la preparación del compuesto de fórmula II según la reivindicación 1 y/o incluyendo el procedimiento para la preparación del compuesto de fórmula III según la reivindicación 11.

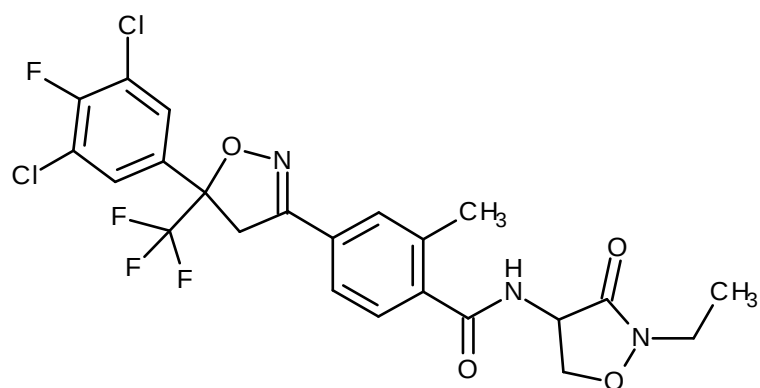
18. Un procedimiento para la preparación de un compuesto de fórmula XI



(XI),

incluyendo el procedimiento para la preparación del compuesto de fórmula II según la reivindicación 1 y/o incluyendo el procedimiento para la preparación del compuesto de fórmula III según la reivindicación 11.

19. Un procedimiento para la preparación de un compuesto de fórmula XII o una composición enriquecida que comprende un compuesto de fórmula XII



(XII),

incluyendo el procedimiento para la preparación del  
 compuesto de fórmula II según la reivindicación 1 y/o  
 incluyendo el procedimiento para la preparación del compuesto  
 5 de fórmula III según la reivindicación 11.