

ARTÍCULO ABSORBENTE CON ELEMENTOS MOLDEADOS EN RELIEVE

CAMPO DE LA INVENCIÓN

La presente divulgación hace referencia a un artículo absorbente para una usuaria femenina en forma de compresa higiénica, compresa de incontinencia o protegeslip con un núcleo absorbente provisto de elementos moldeados en relieve para favorecer un buen ajuste y una seguridad frente a fugas.

ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN

Los artículos absorbentes para usuarias femeninas, como compresas higiénicas, compresas de incontinencia o protegeslip a los que se refiere esta divulgación, suelen estar destinados a absorber líquidos corporales, como orina, menstruación y otros fluidos corporales. Dichos artículos pueden ser compresas absorbentes para pérdidas mayores de la vejiga, protegeslip más delgados para pérdidas menores de la vejiga y otras descargas corporales o compresas higiénicas para la menstruación.

Los artículos absorbentes para usuarios femeninos están provistos en general de un núcleo absorbente para recibir y retener los líquidos corporales. Para el funcionamiento eficaz de las compresas de incontinencia destinadas a pérdidas mayores de la vejiga, el núcleo absorbente debe captar rápidamente los líquidos corporales en la estructura desde el punto de aplicación y, posteriormente, distribuir los líquidos corporales dentro y a través de la totalidad del núcleo absorbente para proporcionar la máxima seguridad frente a las pérdidas. También es deseable que dichos artículos absorbentes sean cómodos y tengan un buen ajuste, es decir, que estén dimensionadas y configuradas para adaptarse al espacio limitado disponible en la parte de la entrepierna de la ropa interior al tiempo que proporcionan al usuario una sensación de seguridad. De manera adicional, existe el deseo de que dichos artículos sean discretos, delgados y no visibles, incluso si el usuario utiliza prendas ajustadas, lo que se puede considerar en contradicción con los objetos anteriores.

Asimismo, es importante que el artículo absorbente para un usuario femenino dé a la usuaria una percepción visual de seguridad frente a las fugas y buen ajuste, permitiendo que la usuaria se sienta segura y aumentando, de este modo, el bienestar de la usuaria.

En vista de lo anterior, existe una necesidad de un artículo absorbente para la usuaria femenina, que no gotee, tenga buen ajuste y sea discreto de llevar.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN

Uno o más de los objetos anteriores se logra con un artículo absorbente para usuaria femenina de conformidad con la reivindicación 1. En la siguiente descripción y en las reivindicaciones dependientes se divulgan otras ventajas y características ventajosas de la invención.

Un artículo absorbente para usuaria femenina tal como se divulga en el presente documento tiene un primer y un segundo borde lateral longitudinal y un borde de extremo frontal y otro trasero. El artículo absorbente para usuaria femenina comprende una lámina superior permeable a los fluidos, una lámina posterior y un núcleo absorbente que está ubicado entre la lámina superior y la lámina posterior. El artículo absorbente se extiende en una dirección longitudinal L, una dirección transversal T y una dirección de grosor y tiene una línea central longitudinal Lc. El núcleo absorbente está dividido en una mitad frontal y otra trasera. El artículo absorbente comprende una primera estructura absorbente y una segunda estructura absorbente. La primera estructura absorbente está situada entre la lámina superior y la segunda estructura

absorbente, y la segunda estructura absorbente está situada entre la primera estructura absorbente y la lámina posterior. La segunda estructura absorbente comprende un elemento moldeado en relieve central. El elemento moldeado en relieve central comprende una porción en forma de I que se extiende a lo largo de al menos una parte de la línea central longitudinal Lc del núcleo absorbente. El artículo absorbente también comprende un elemento moldeado en relieve exterior proporcionado en la lámina superior y/o en la primera estructura absorbente. El elemento moldeado en relieve exterior comprende una primera porción moldeada en relieve exterior y una segunda porción moldeada en relieve exterior, cada una de las cuales se extiende en la dirección longitudinal y en un lado respectivo del elemento moldeado en relieve central. En la dirección transversal, la primera porción moldeada en relieve exterior está situada en un lado respectivo del elemento moldeado en relieve central. El elemento moldeado en relieve exterior se proporciona en al menos una de la lámina superior o de la primera estructura absorbente.

El elemento moldeado en relieve exterior se proporciona en la segunda estructura absorbente y el elemento moldeado en relieve exterior se proporciona en la lámina superior o en la primera estructura absorbente o, en alternativa, el elemento moldeado en relieve exterior puede proporcionarse tanto en la lámina superior como en la primera estructura absorbente. La primera estructura absorbente puede comprender una capa de control de fluidos y/o una primera capa absorbente. El elemento moldeado en relieve exterior puede proporcionarse en la lámina superior, en la capa de control de fluidos y/o en la primera capa absorbente. El artículo absorbente comprende un elemento moldeado en relieve exterior proporcionado en al menos una capa que está situada por encima de la capa y esta construcción promueve una buena flexión y conformación del artículo que también es predecible. La primera estructura absorbente puede comprender una capa de control de fluidos y una primera capa absorbente. La capa de control de fluidos puede estar situada entre la lámina superior y la primera capa absorbente o, alternativamente, entre la primera capa absorbente y la segunda estructura absorbente. De acuerdo con esta modalidad, el elemento moldeado en relieve exterior se proporciona en la lámina superior y en la capa más cercana a la lámina superior de la capa de control de fluidos o de la primera capa absorbente.

Según una modalidad la primera estructura absorbente comprende una capa de control de fluido y una primera capa absorbente, caracterizada por que el elemento moldeado en relieve exterior se proporciona en la lámina superior, en la capa de control de fluidos y en la primera capa absorbente.

La segunda estructura absorbente comprende al menos una capa absorbente, una segunda capa absorbente, pero también puede comprender más de una capa. El elemento en relieve central se proporciona en la segunda estructura absorbente, al menos en una capa absorbente en la segunda estructura absorbente.

La primera estructura absorbente puede tener un tamaño mayor, en el plano del artículo, que la segunda estructura absorbente. Si la primera estructura absorbente comprende más de una capa, al menos una capa de la primera estructura absorbente puede tener un tamaño menor en el plano del artículo que la segunda estructura absorbente, por ejemplo, la capa de control de fluidos puede tener un tamaño menor que la segunda estructura absorbente. La capa de control de fluidos puede, por ejemplo, tener una longitud menor que la primera capa absorbente. Las primera y segunda porciones moldeadas en relieve del elemento moldeado en relieve exterior se extienden cada una hacia atrás de un borde trasero de la capa

de control de fluido y pueden comprender una ruptura de línea respectiva de la primera y segunda porciones moldeadas en relieve coincidente con el borde trasero de la capa de control de fluido.

La primera estructura absorbente puede ser mayor que la segunda estructura absorbente, por ejemplo, una primera capa absorbente de la primera estructura absorbente puede ser mayor que la segunda estructura absorbente. Sin embargo, la segunda estructura absorbente puede ser

Cada una de las dos porciones moldeadas en relieve exteriores puede estar formada por una línea en relieve continua o puede estar, alternativamente, formada por dos o más líneas en relieve continuas. Alternativamente, el elemento moldeado en relieve exterior puede estar formado por un patrón en relieve continuo o discontinuo que se extiende en la dirección longitudinal L y en un lado respectivo del elemento moldeado en relieve exterior.

El elemento moldeado en relieve exterior también puede comprender un patrón de impresión para visualizar mejor el elemento moldeado en relieve exterior.

El elemento moldeado en relieve central puede extenderse al menos a lo largo de parte de la mitad trasera del núcleo absorbente y/o al menos a lo largo de parte de la mitad frontal del núcleo absorbente.

El primer y el segundo elementos en relieve del elemento en relieve exterior pueden converger en la dirección desde el borde de extremo frontal del artículo absorbente hacia el borde de extremo trasero del artículo absorbente. La distancia transversal entre la primera y la segunda porciones moldeadas en relieve más cercanas al borde de extremo frontal del artículo puede ser de 30-60 mm y la distancia transversal entre la primera y la segunda porciones moldeadas en relieve del elemento moldeado en relieve exterior más cercanas al borde de extremo trasero del artículo puede ser de 0.5-20 mm. Una distancia mayor entre la primera y la segunda porciones moldeadas en relieve del elemento moldeado en relieve exterior en la mitad frontal favorece que el núcleo absorbente, durante el uso del artículo, se flexione en la mitad frontal del artículo absorbente y adopte una forma de cuenco en la zona de entrada en la mitad frontal del núcleo absorbente.

El elemento moldeado en relieve exterior puede extenderse hasta o más allá de un punto de extremo trasero del elemento moldeado en relieve central y/o puede extenderse hasta o más allá de un punto de extremo frontal del elemento moldeado en relieve central.

El elemento moldeado en relieve exterior puede comprender además una porción frontal en relieve en forma de arco dispuesta hacia delante del elemento moldeado en relieve central. La porción frontal en relieve en forma de arco puede, junto con el elemento moldeado central, promover una flexión mejorada y predecible y adoptar una forma de cuenco alrededor de la zona de entrada en la mitad frontal del artículo.

La distancia transversal entre la primera y la segunda porciones moldeadas en relieve exteriores en la mitad trasera puede variar menos del 12 %, opcionalmente menos del 10 %, o menos del 5 %.

La anchura transversal del núcleo absorbente a lo largo de la mitad trasera puede variar menos del 12 %, opcionalmente menos del 10 %, o menos del 5 %.

El elemento moldeado en relieve exterior puede comprender una tercera porción moldeada en relieve exterior y una cuarta porción moldeada en relieve exterior, opcionalmente proporcionadas en la lámina superior y la primera estructura absorbente, estando la tercera porción moldeada en relieve exterior

proporcionada hacia fuera con respecto a la primera porción moldeada en relieve exterior del elemento moldeado en relieve exterior y la cuarta porción moldeada en relieve lateral proporcionada hacia fuera con respecto a la segunda porción moldeada en relieve exterior del elemento moldeado en relieve exterior. La tercera y la cuarta porciones en relieve exteriores están dispuestas en un lado respectivo de la porción en forma de I del elemento moldeado en relieve central. La tercera y la cuarta líneas en relieve exteriores pueden estar dispuestas hacia atrás de la zona de entrada y en un lado respectivo de la porción en forma de I. La tercera y la cuarta líneas en relieve exteriores pueden aplanar la zona del artículo dispuesta en la zona de la entrepierna de la usuaria y hacia atrás con respecto a la zona de entrada.

La segunda estructura absorbente puede comprender polímeros superabsorbentes en una cantidad del 30 % en peso, opcionalmente del 35 % en peso u opcionalmente del 40 % en peso, basada en el total de la segunda capa absorbente, por ejemplo, dentro del intervalo del 30 % en peso, 35 % en peso o 40 % en peso al 80 % en peso. Debido a un contenido más elevado de polímeros superabsorbentes en tal núcleo absorbente, la estructura del núcleo se puede percibir como menos flexible y menos propensa a moldearse en respuesta al cuerpo del usuario. Sin embargo, tal artículo absorbente puede llegar a ser difícil de moldear de una manera previsible. Sin embargo, el elemento moldeado en relieve central y el elemento moldeado en relieve exterior permiten mejorar la flexión y la forma de dicho artículo absorbente.

La segunda estructura absorbente puede tener una densidad más alta que la primera estructura absorbente. La segunda estructura absorbente puede tener una densidad mayor que la capa de control de fluidos, el segundo absorbente puede adicional o alternativamente tener una densidad mayor que la primera capa absorbente. La segunda capa absorbente puede tener al menos un 50 %, tal como un 75 % o un 100 % más de densidad que cada una de la capa de control de fluidos y la primera capa absorbente. La primera capa absorbente puede tener una densidad más alta que la capa de control de fluidos. La primera capa absorbente puede tener una densidad al menos 25 % más alta que la capa de control de fluidos.

La segunda estructura absorbente puede comprender un primer recorte lateral a lo largo del primer borde lateral longitudinal y un segundo recorte lateral a lo largo del segundo borde lateral longitudinal. Los primero y segundo cortes laterales pueden estar dispuestos en la mitad frontal del núcleo absorbente. Una relación entre una anchura W_{13} en la sección más estrecha de la segunda estructura absorbente en el primer y el segundo cortes laterales y una anchura del artículo absorbente W_1 en la misma ubicación puede ser de 0.5:1 a 0.8:1. Se ha comprobado que esto proporciona una cooperación mejorada con los elementos moldeados en relieve centrales para proporcionar la compresión de una manera deseada y predecible.

La primera y la segunda partes en relieve del elemento en relieve exterior pueden extenderse en un lado respectivo de una línea central longitudinal de la compresa en un tercio posterior del núcleo absorbente, y una distancia entre la primera y la segunda partes en relieve puede estar dentro del intervalo de 0.5-20 mm, opcionalmente dentro del intervalo de 0.5 a 12 mm u opcionalmente dentro del intervalo de 5-12 mm. Esto favorece una flexión mejorada de la compresa a lo largo de la porción en forma de I del elemento moldeado en relieve central. Se ha comprobado que esto coopera con el elemento moldeado en relieve central y mejora la predicción del moldeado en la parte trasera del artículo. Dado que el artículo absorbente puede ser una compresa multicapa con una capa de control de fluidos dispuesta entre la lámina superior y la primera capa absorbente, la previsibilidad del moldeado de la compresa en la parte trasera

puede mejorar cuando la primera y la segunda líneas en relieve del elemento en relieve exterior se extienden en un lado lateral respectivo de la porción en forma de I, así como en un lado lateral respectivo de la línea central longitudinal Lc.

El núcleo absorbente tiene una parte frontal, una parte trasera y una parte intermedia ubicada entre la parte frontal y la parte trasera, y la anchura transversal más ancha del núcleo absorbente puede estar en la parte frontal. Una anchura de transición (W_8) entre la parte frontal y la parte intermedia del núcleo absorbente puede ser más estrecha que la anchura transversal del resto del núcleo absorbente. La segunda estructura absorbente puede tener una anchura transversal W_{13} más estrecha entre la parte frontal y la parte intermedia del núcleo absorbente que la anchura transversal del núcleo absorbente W_8 . La anchura transversal de la segunda estructura absorbente, W_{13} , puede ser más estrecha que la anchura transversal de la primera capa absorbente entre la parte frontal y la parte intermedia del núcleo absorbente. La parte frontal, la parte trasera y la parte intermedia del núcleo absorbente pueden tener una longitud sustancialmente igual. El elemento moldeado en relieve central puede extenderse en la parte frontal y en la parte intermedia del núcleo absorbente. El elemento moldeado en relieve exterior puede extenderse en la parte frontal y en la parte intermedia del núcleo absorbente. El elemento moldeado en relieve exterior también puede extenderse en parte de la parte trasera del núcleo absorbente, y según esta modalidad el elemento moldeado en relieve exterior tiene una mayor extensión en la dirección longitudinal en la mitad trasera que el elemento moldeado en relieve central. El elemento moldeado en relieve exterior puede tener una mayor extensión en el sentido longitudinal, también en la parte frontal, hacia el extremo frontal, que el elemento moldeado en relieve central.

El elemento moldeado en relieve central y/o el elemento moldeado en relieve exterior pueden comprender porciones en relieve continuas o discontinuas.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

La presente invención se explicará, además, a continuación, en el presente documento mediante ejemplos no limitativos y con referencia a las figuras adjuntas caracterizadas por que:

la Fig. 1 muestra una vista en planta superior de una compresa para incontinencia como se divulga en el presente documento;

la Fig. 2 muestra una vista en despiece de la compresa para incontinencia de la Fig. 1; y

la Fig. 3 muestra la compresa para incontinencia de la Fig. 1, flexionada y con forma como durante el uso.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

La invención se describirá más de cerca a continuación haciendo referencia a una modalidad de ejemplo. No obstante, la invención puede ser realizada de muchas formas diferentes y no debe interpretarse como limitada a las modalidades expuestas en las figuras y la descripción de las mismas.

Las figuras 1 a 3 muestran una compresa para incontinencia 1 de conformidad con la presente divulgación. La Fig. 1 muestra esquemáticamente la compresa para incontinencia 1 vista desde el lado que está destinado a estar orientado hacia el cuerpo de una usuaria cuando lleva puesta la compresa 1.

La compresa para incontinencia 1 tiene un primer y un segundo borde lateral longitudinal 2, 3 y un borde de extremo frontal y uno trasero 4, 5. La compresa 1 comprende una lámina superior permeable a

los fluidos 6, una lámina posterior 7 y un núcleo absorbente 8 que está ubicado entre la lámina superior 6 y la lámina posterior 7. La compresa para incontinencia 1 se extiende en una dirección longitudinal L y una dirección transversal T y el núcleo absorbente 8 está dividido en una mitad frontal 9 y una mitad trasera 10 y tiene una zona de entrada en la mitad frontal 9.

5 El núcleo absorbente 8 comprende una primera estructura absorbente 11 que tiene una primera capa absorbente 12 y una capa de control de fluidos 14, y una segunda estructura absorbente 13. La primera capa absorbente 12 estando dispuesta entre la capa de control de fluidos 14 y la segunda estructura absorbente 13 y la capa de control de fluidos 14 estando dispuesta entre la lámina superior 6 y la primera capa absorbente 12.

10 La lámina superior 6 puede incluir o consistir en una o varias capas fibrosas no tejidas hiladas, fundidas, cardadas, hidroentrelazadas o húmedas. Los materiales no tejidos adecuados pueden estar compuestos de fibras naturales, tales como fibras de pulpa de madera o de algodón, fibras termoplásticas sintéticas, tales como poliolefinas, poliésteres, poliamidas y mezclas y combinaciones de las mismas o de mezclas de fibras naturales y sintéticas. La lámina superior 6 puede consistir en fibras no absorbentes, 15 tales como fibras termoplásticas. Los materiales adecuados como material de lámina superior deben ser suaves y no irritantes para la piel y ser fácilmente penetrables por el fluido corporal, tal como el fluido menstrual y la orina.

La lámina posterior 7 puede comprender o consistir en una fina película de plástico, p. ej., una película de polietileno o polipropileno, un material no tejido recubierto con un material impermeable a los 20 líquidos, un no tejido hidrófobo, que resiste la penetración de líquidos. También pueden utilizarse laminados de películas de plástico y materiales no tejidos. El material de la lámina posterior puede ser transpirable para permitir que el vapor escape de la estructura absorbente, al tiempo que impide que los líquidos pasen a través del material de la lámina posterior.

El núcleo absorbente 8 constituye la estructura absorbente del artículo que adquiere, distribuye y 25 almacena fluidos corporales y comprende la capa de control de fluidos, la primera capa absorbente y la segunda capa absorbente. La primera y la segunda capas absorbentes pueden ser de cualquier tipo convencional. Ejemplos de materiales absorbentes comunes son la pulpa celulósica, los tejidos, los polímeros altamente absorbentes (llamados superabsorbentes), los materiales de espuma absorbente, los materiales no tejidos absorbentes o similares. Es habitual combinar pulpa celulósica con polímeros 30 superabsorbentes en un núcleo absorbente. Los polímeros superabsorbentes son materiales orgánicos o inorgánicos hidrosolubles e insolubles en agua capaces de absorber al menos unas 20 veces su propio peso de una solución acuosa que contenga un 0.9 por ciento en peso de cloruro sódico. Los materiales orgánicos adecuados para su uso como material superabsorbente pueden incluir materiales naturales tales como polisacáridos, polipéptidos y similares, así tales como materiales sintéticos como polímeros de 35 hidrogel sintéticos. Tales polímeros de hidrogel incluyen, por ejemplo, sales de metales alcalinos de ácidos poliacrílicos, poliacrilamidas, alcohol polivinílico, poliacrilatos, poliacrilamidas, polivinilpiridinas y similares. Otros polímeros adecuados son el almidón injertado de acrilonitrilo hidrolizado, el almidón injertado de ácido acrílico y los copolímeros de anhídrido isobutílico maleico y sus mezclas. Los polímeros de hidrogel están preferiblemente ligeramente reticulados para hacer que el material sea sustancialmente insoluble en

agua. Los materiales superabsorbentes preferidos están además reticulados superficialmente, de modo que la superficie exterior o la envoltura de la partícula, fibra, copo, esfera, etc. superabsorbente posee una densidad de reticulación mayor que la parte interior del superabsorbente. Los materiales superabsorbentes pueden tener cualquier forma adecuada para su uso en compuestos absorbentes, incluidas partículas, fibras, copos, esferas y similares. Se proporciona una alta capacidad de absorción usando altas cantidades de material superabsorbente. Los núcleos absorbentes finos que son comunes en, por ejemplo, compresas higiénicas, pañales para bebés y protectores para incontinencia, a menudo, comprenden una estructura comprimida, mixta o en capas de pulpa desmenuzada celulósica y polímeros superabsorbentes. El tamaño y la capacidad absorbente del núcleo absorbente pueden variar para adaptarse a distintos tipos de producto, como las compresas para incontinencia más pequeñas para uso diurno o las más grandes y largas para uso nocturno.

La primera capa absorbente 12 puede ser más específicamente una capa no tejida fabricada por vía seca o una capa absorbente formada en esterilla.

La segunda estructura absorbente 13 puede comprender polímeros superabsorbentes en una cantidad del 40 % en peso o más, tal como el 50 % en peso o más, opcionalmente dentro del intervalo del 40 % al 70 %. El polímero superabsorbente puede mezclarse, por ejemplo, con pulpa desmenuzada celulósica. La segunda estructura absorbente 13 se envuelve opcionalmente en una envoltura de núcleo.

La capa de control de fluidos 14 dispuesta entre la lámina superior 6 y la primera capa absorbente 12 está adaptada para recibir rápidamente y almacenar temporalmente el líquido descargado antes de que sea absorbido por la primera capa absorbente 12 y la segunda estructura absorbente 13. La capa de control de fluidos 14 puede ser una capa fibrosa que comprenda o consista en fibras sintéticas y puede ser, por ejemplo, no tejido fabricado por vía seca, no tejido hidroligado o no tejido de alto hinchamiento.

Una longitud de la capa de control de fluidos 14, como se ilustra en la Fig. 2, está dentro del intervalo del 30 % al 70 % de una longitud L_{13} de la segunda capa absorbente 13 y la capa de control de fluido 14 no se extiende más allá de más del 75 % de la primera capa absorbente 12.

La segunda capa absorbente 13 está provista de un elemento moldeado en relieve central 15 en forma de elemento en forma de I 15b, proporcionado al menos en parte en la mitad frontal 9 y en parte en la mitad trasera 10 del núcleo absorbente. La porción en forma de I 15b puede ser una porción en forma de I continua o discontinua. El elemento moldeado en relieve central 15 puede estar constituido por un relieve continuo o por elementos discontinuos, tal como puntos, que forman el elemento moldeado en relieve central 15.

La compresa para incontinencia 1 comprende un elemento moldeado en relieve exterior 16 proporcionado en la lámina superior 6, la capa de control de fluidos 14 y la primera capa absorbente 12. El elemento moldeado en relieve exterior 16 comprendiendo una primera línea en relieve 16a y una segunda línea en relieve 16b, cada una de las cuales se extiende en la dirección longitudinal L y en un lado respectivo del elemento moldeado en relieve central 15. La primera y la segunda líneas de relieve 16a, 16b del elemento moldeado en relieve exterior 16 convergen hacia el borde de extremo trasero 5 de la compresa 1.

En las Figs. 1-3, la primera y segunda líneas en relieve 16a, 16b se extienden hasta un borde trasero 14b de la capa de control de fluido 14, tal como con una distancia dentro del rango de 2 a 10 mm desde el borde trasero 14b de la capa de control de fluido 14. En la región que coincide con el borde trasero 14b, visto desde arriba, hay una ruptura de línea respectiva, es decir, una zona libre de relieve, en la primera y segunda líneas en relieve 16a, 16b. La primera y segunda líneas en relieve 16a, 16b se extienden hacia atrás por el borde trasero 14b de la capa de control de fluido 14, estando previstas la primera y segunda líneas en relieve 16a, 16b únicamente en la capa de la lámina superior 6 hacia atrás del borde trasero 14b de la capa de control de fluido 14. La primera y segunda líneas en relieve 16a, 16b están provistas de una distancia d entre sí en la parte trasera del núcleo absorbente 8, medida en la dirección transversal T, puede estar dentro del intervalo de 0.5-20 mm, opcionalmente dentro del intervalo de 0.5-12 mm u opcionalmente dentro del intervalo de 5-12 mm. Esto favorece una flexión mejorada de la compresa a lo largo de la porción en forma de I 15b del elemento moldeado en relieve central 15.

El elemento en relieve exterior 16 comprende además una tercera línea en relieve exterior 16d y una cuarta línea en relieve exterior 16e proporcionadas en la lámina superior 6, la capa de control de fluidos 14 y la primera capa absorbente 12. La tercera línea en relieve exterior 16d se proporciona hacia fuera con respecto a la primera línea en relieve 16a del elemento en relieve exterior 16 y la cuarta línea en relieve exterior 16e se proporciona hacia fuera con respecto a la segunda línea en relieve exterior 16b del elemento en relieve exterior 16. La tercera y la cuarta líneas en relieve exteriores 16d, 16e están dispuestas hacia atrás de la parte frontal 20 del núcleo absorbente 8 y en un lado respectivo de la porción en forma de I 15b.

La segunda capa absorbente 13 puede comprender polímeros superabsorbentes en una cantidad del 30 % en peso, opcionalmente del 40 % en peso al 80 % en peso. La segunda estructura absorbente 13 en la compresa para incontinencia 1 es una capa absorbente, la segunda capa absorbente 13, pero la segunda estructura absorbente también puede comprender más de una capa absorbente. La segunda estructura absorbente 13 comprende un primer corte lateral 19 a lo largo del primer borde lateral longitudinal 2 y un segundo corte lateral 20 a lo largo del segundo borde lateral longitudinal 3.

Una relación entre una anchura W_{13} en la sección más estrecha de la segunda estructura absorbente 13 en el primer y segundo cortes laterales 19, 20 y una anchura W_1 de la compresa para incontinencia 1 en la misma ubicación es de 0.5:1 a 0.8:1.

Como se ilustra en las Figs. 1 y 2, la anchura de la segunda estructura absorbente 13 es relativamente constante, excepto en los primero y segundo cortes laterales 19, 20. En las Figs. 1-2 la segunda estructura absorbente 13 es mayor que la capa de control de fluidos 14 y la primera capa absorbente 12. Sin embargo, la primera estructura absorbente puede ser mayor que la segunda estructura absorbente, por ejemplo, una primera capa de la primera estructura absorbente puede ser mayor que la segunda estructura absorbente 13.

La Fig. 3 ilustra la compresa para incontinencia 1 de las Figs. 1 y 2, cuando está flexionada y con forma como durante el uso. La configuración divulgada de la compresa para incontinencia 1 con una combinación de un elemento moldeado en relieve central 15 en una segunda estructura absorbente 13 debajo de una primera estructura absorbente con un elemento moldeado en relieve exterior permite un moldeado mejorado y predecible durante el uso de la compresa para incontinencia 1. Durante

el uso, la compresa para incontinencia 1 se adapta estrechamente a la anatomía femenina y permite que la mitad frontal del artículo se ajuste sobre y se adapte a la porción delantera aplanada de los genitales femeninos y forme la forma de un cuenco frontal para adquirir los líquidos corporales, mientras que la mitad trasera del artículo se alinea con y se ajusta cómodamente en las regiones de tipo pliegues de las nalgas y el perineo.

Medición de espesor

Para determinar la densidad de la primera y la segunda estructura absorbente se determina el espesor mediante un pie de medición con carga fija de 0.5 k Pa. El pie desciende sobre la estructura absorbente a una tasa de 13 mm/s. El espesor se lee en el medidor/testigo de espesor digital transcurridos 5 segundos cuando el pie de medición ha tocado la superficie de la estructura absorbente.