

REIVINDICACIONES

1. Un artículo absorbente para usuaria femenina en forma de compresa higiénica, compresa para incontinencia (1) o protegeslip que tiene un primer y un segundo borde lateral longitudinal (2, 3) y un borde de extremo frontal y otro trasero (4, 5), y que comprende una lámina superior (6) permeable a los fluidos, una lámina posterior (7) y un núcleo absorbente (8) situado entre la lámina superior (6) y la lámina posterior (7), extendiéndose el artículo absorbente (1) en una dirección longitudinal (L), una dirección transversal (T) y una dirección de grosor y tiene una línea central longitudinal (Lc), estando el núcleo absorbente (8) dividido en una mitad frontal (9) y una mitad trasera (10) y comprendiendo una primera estructura absorbente (11) y una segunda estructura absorbente (13), la primera estructura absorbente (11) está situada entre la lámina superior (6) y la segunda estructura absorbente (13), y la segunda estructura absorbente (13) está situada entre la primera estructura absorbente (11) y la lámina posterior (7) **caracterizado por que** la segunda estructura absorbente (13) comprende un elemento moldeado en relieve central (15), comprendiendo el elemento moldeado en relieve central (15) una porción en forma de I (15b) que se extiende a lo largo de al menos una parte de la línea central longitudinal (Lc) del núcleo absorbente, comprendiendo también el artículo absorbente un elemento moldeado en relieve exterior (16) proporcionado en la lámina superior (6) y/o en la primera estructura absorbente (11), comprendiendo el elemento moldeado en relieve exterior (16) una primera porción moldeada en relieve exterior (16a) y una segunda porción moldeada en relieve exterior (16b), extendiéndose cada una de las cuales en la dirección longitudinal (L) y en un lado respectivo del elemento moldeado en relieve central (15).

2. Artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado por que la primera estructura absorbente (11) comprende una capa de control de fluidos (14) y una primera capa absorbente (12).

3. Artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado por que el elemento moldeado en relieve exterior (16) se proporciona en la lámina superior (6), en la capa de control de fluidos (14) y en la primera capa absorbente (12).

4. Artículo absorbente de conformidad con la reivindicación anterior, caracterizado por que la capa de control de fluidos (14) tiene menor longitud que la primera capa absorbente (12) y la primera y la segunda partes en relieve (16a, 16b) del elemento moldeado en relieve exterior (16) se extienden cada una hacia atrás de un borde trasero (14b) de la capa de control de fluidos (14) y comprende una ruptura de línea respectiva de las primera y segunda partes en relieve (16a, 16b) coincidiendo con el borde trasero (14b) de la capa de control de fluidos.

5. Artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el elemento moldeado en relieve central (15) se extiende a lo largo de al menos parte de la mitad trasera (10) del núcleo absorbente (8) y a lo largo de al menos parte de la mitad frontal (9) del núcleo absorbente (8).

6. Artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la primera y la segunda porciones moldeadas en relieve exteriores (16a, 16b) del elemento moldeado en relieve exterior (16) convergen en la dirección desde el borde de extremo frontal (4) del artículo absorbente hacia el borde de extremo trasero (5) del artículo absorbente.

7. Artículo absorbente de conformidad con la reivindicación anterior, caracterizado por que la distancia transversal entre la primera y la segunda porciones moldeadas en relieve exteriores (16a, 16b) más cercanas al borde de extremo frontal del artículo es de 30-60 mm y la distancia transversal entre la primera y la segunda porciones moldeadas en relieve (16a, 16b) más cercanas al borde de extremo trasero (5) del artículo es de 0.5-20 mm.

8. Artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el elemento moldeado en relieve exterior (16) se extiende hasta o más allá de un punto de extremo trasero del elemento moldeado en relieve central (15) y/o se extiende hasta o más allá de un punto de extremo frontal del elemento moldeado en relieve exterior.

9. Artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la distancia transversal entre la primera y la segunda porciones moldeadas en relieve exteriores (16a,16b) en la mitad trasera (10) varía menos del 12 %, opcionalmente menos del 10 %, o menos del 5 %.

10. Artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la anchura transversal del núcleo absorbente (8) a lo largo de la mitad trasera (10) varía menos del 12 %, opcionalmente menos del 10 %, o menos del 5 %.

11. Artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el elemento moldeado en relieve exterior (16) comprende una tercera porción moldeada en relieve exterior (16d) y una cuarta porción moldeada en relieve exterior (16e) proporcionadas en la lámina superior (6) y en la primera estructura absorbente (11), siendo la tercera porción moldeada en relieve exterior (16d) proporcionada hacia el exterior con respecto a la primera porción moldeada en relieve exterior (16a) del elemento moldeado en relieve exterior (16) y siendo la cuarta porción moldeada en relieve lateral (16e) proporcionada hacia el exterior con respecto a la segunda porción moldeada en relieve exterior (16b) del elemento moldeado en relieve exterior (16), estando la tercera y la cuarta porciones en relieve exteriores (16d,16e) dispuestas en un lado respectivo de la porción en forma de I (15b) del elemento moldeado en relieve central (15).

12. Artículo absorbente de conformidad con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la segunda estructura absorbente (13) comprende polímeros superabsorbentes en una cantidad a partir del 30 % en peso.

13. Artículo absorbente de conformidad con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la segunda estructura absorbente (13) comprende un primer corte lateral (19) a lo largo del primer borde lateral longitudinal (2) y un segundo corte lateral (20) a lo largo del segundo borde lateral longitudinal (3) y caracterizado por que el primer y el segundo cortes laterales (19, 20) están dispuestos en la mitad frontal del núcleo absorbente (8).

14. Artículo absorbente de conformidad con la reivindicación anterior, caracterizado por que una relación entre una anchura (W_{13}) en la sección más estrecha de la segunda capa absorbente (13) en los primero y segundo cortes laterales (19, 20) y una anchura del artículo absorbente (W_1) en la misma ubicación es de 0.5:1 a 0.8:1.

15. Artículo absorbente de conformidad con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por que el elemento moldeado en relieve central y/o el elemento moldeado en relieve exterior comprenden porciones en relieve continuas o discontinuas.