

REIVINDICACIONES

1. Un método para aplicar una hoja de papel a un panel de construcción, comprendiendo el panel de construcción una superficie exterior irregular, en donde el método comprende los pasos de:

a) procesar el panel de construcción para modificar la superficie exterior irregular para proporcionar:

(i) una superficie exterior uniforme; y/o

(ii) un espesor sustancialmente uniforme a lo largo de todo el panel de construcción;

(b) aplicar una composición adhesiva a la superficie exterior uniforme para proporcionar una superficie de unión del panel de construcción y/o aplicar una composición adhesiva a la hoja de papel para proporcionar una superficie de unión del papel; y

(c) unir la hoja de papel al panel de construcción.

2. Un método según la reivindicación 1, en el que unir la hoja de papel al panel de construcción comprende aplicar la hoja de papel a la superficie de unión del panel de construcción.

3. Un método según las reivindicaciones 1 ó 2, en el que la superficie exterior irregular comprende hebras de madera superpuestas y una pluralidad de huecos formados entre las hebras de madera superpuestas.

4. Un método según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la pluralidad de huecos en la superficie exterior irregular tiene una profundidad de aproximadamente 0,5 mm a aproximadamente 20 mm y en el que la profundidad se reduce al realizar el paso de procesamiento del panel de construcción.

5. Un método según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el panel de construcción es un tablero de virutas orientadas (OSB) o un tablero de obleas (Waferboard).

6. Un método según cualquiera de las reivindicaciones 3 a 5, en el que las hebras de madera superpuestas se seleccionan del grupo que consiste en hebras de madera de picea, hebras de madera de abeto, hebras de madera de pino, hebras de madera de alerce, hebras de madera de haya, hebras de madera de álamo, hebras de madera de abedul, hebras de madera de sauce, hebras de madera de aliso o cualquier combinación de estas.

7. Un método según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que:

(a) los pasos del procedimiento se realizan de forma continua; opcionalmente, cuando el paso de aplicar una composición adhesiva a la superficie exterior uniforme para proporcionar la superficie de unión del panel de construcción se realiza menos de 30 minutos después del paso de procesamiento del panel de construcción; y/o

(b) la composición adhesiva es un adhesivo termofusible; opcionalmente, cuando la composición adhesiva es un adhesivo termofusible, la composición adhesiva puede incluir ceras, resinas, copolímeros de etileno-acetato de vinilo,

poliolefinas, poliamidas, poliésteres, poliuretanos, copolímeros de bloque de estireno, policaprolactonas, policarbonatos, polímeros fluorados, polímeros a base de silicona, polipirroles o cualquier combinación de estos; y/o

(c) la composición adhesiva se aplica con un peso de capa de aproximadamente 20 a aproximadamente 150 gramos por metro cuadrado, preferiblemente con un peso de capa de aproximadamente 60 a aproximadamente 100 gramos por metro cuadrado.

8. Un método según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la hoja de papel es un papel de construcción.

9. Un método según la reivindicación 10, en el que el papel de construcción tiene:

(i) un peso de 50 gramos por metro cuadrado a 400 gramos por metro cuadrado; y/o

(ii) un espesor de 0,1 mm a 2 mm.

10. Un método según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el paso de procesar el panel de construcción comprende lijar la superficie exterior irregular; opcionalmente, el paso de lijado comprende realizar un paso de lijado de calibración y opcionalmente seguido de un paso de lijado de acabado.

11. Un método según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que:

(a) el paso de aplicar una composición adhesiva a la superficie exterior uniforme para proporcionar una superficie de unión del panel de construcción se

realiza pulverizando, aplicando con brocha o aplicando con rodillo la composición adhesiva sobre la superficie exterior uniforme; y/o

(b) aplicar la hoja de papel a la superficie de unión del panel de construcción para unir la hoja de papel al panel de construcción comprende aplicar una presión de aproximadamente 20 kPa a aproximadamente 800 kPa a la hoja de papel; y/o

(c) comprende además el paso de aplicar selectivamente una composición adhesiva adicional a una región periférica de la superficie de unión del panel de construcción y/o aplicar selectivamente una composición adhesiva adicional a una región periférica de la superficie de unión de la hoja de papel antes de aplicar la hoja de papel al panel de construcción; y/o

(d) aplicar la composición adhesiva a la superficie exterior uniforme se realiza a una temperatura de aproximadamente 50 °C a aproximadamente 150 °C.

12. Un panel de construcción protegido obtenido u obtenible mediante el método de cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11.

13. Un panel de construcción revestido de papel que comprende

una composición adhesiva ubicada sobre una superficie exterior uniforme del panel de construcción para formar una superficie de unión; y

una hoja de papel ubicada sobre la superficie de unión; en donde el panel de construcción es OSB o Waferboard y tiene un espesor sustancialmente uniforme a lo largo de todo el panel de construcción.