

RESUMEN

La presente invención es un compuesto laminado o supercompuesto que combina capas de geotextil permeable, espuma de polietileno expandido reticulada e impermeable, y un recubrimiento de polietileno con protección UV. Este diseño crea un sistema de drenaje y protección versátil, que facilita la conducción de aguas y actúa como una barrera impermeable en estructuras expuestas al agua. La capa de geotextil permite el drenaje y estabilización del suelo, mientras que la espuma de polietileno proporciona aislamiento térmico y resistencia a impactos y el recubrimiento UV asegura la durabilidad en condiciones de exposición a condiciones ambientales.