

REIVINDICACIONES

1. Un portador de envases flexible biodegradable (10), caracterizado porque comprende:

una pluralidad de bandas flexibles (30) que definen una serie de aberturas para recibir envases de bebidas;

en donde las bandas flexibles (30) están dispuestas en direcciones longitudinales y transversales y definen las aberturas (25) entre ellas;

en donde las bandas flexibles (30) comprenden un material plástico biodegradable, y el material plástico biodegradable incluye una poliolefina combinada con al menos uno de los siguientes aditivos: a) un aditivo prodegradante que hace que la poliolefina sea biodegradable, y b) una co-resina biodegradable que hace que la poliolefina sea biodegradable.

2. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 1, caracterizado porque el material plástico biodegradable comprende la poliolefina combinada con el aditivo prodegradante.

3. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 2, caracterizado porque la poliolefina se selecciona del grupo que consiste en polietileno de baja densidad, polietileno de alta densidad, polietileno lineal de baja densidad, polipropileno, copolímeros de propileno-etileno y combinaciones de los mismos.

4. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 2, caracterizado porque el aditivo prodegradante se selecciona del grupo que consiste en compuestos alcoquilandosetilénicamente insaturados, compuestos alcoxiladosetilénicamente saturados, benzofenonas, peróxidos, sales de metales de transición y combinaciones de los mismos.

5. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 2, caracterizado porque el aditivo prodegradante comprende un plástico oxo-biodegradable.

6. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 2, caracterizado porque el aditivo prodegradante se añade a la poliolefina en una concentración de 0.15% a 5% en peso.

7. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 2, caracterizado porque el aditivo prodegradante se añade a la poliolefina en una concentración de 0.25% a 2% en peso.
8. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 1, caracterizado porque el material plástico biodegradable comprende la poliolefina combinada con la co-resina biodegradable que hace que la poliolefina sea biodegradable.
9. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 8, caracterizado porque la co-resina biodegradable se selecciona del grupo que consiste en almidones, derivados de almidón y combinaciones de los mismos.
10. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 8, caracterizado porque el material plástico biodegradable incluye de 10% a 50% en peso de la co-resina biodegradable y de 50% a 90% en peso de la poliolefina.
11. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 8, caracterizado porque el material plástico biodegradable incluye de 15% a 30% en peso de la co-resina biodegradable y de 70% a 85% en peso de la poliolefina.
12. Un portador de envases flexible biodegradable (10), caracterizado porque comprende:
 - una hoja flexible biodegradable (20) que incluye un material plástico biodegradable y que define una serie de aberturas (25) para recibir envases de bebidas;
 - en donde el material plástico biodegradable comprende al menos uno de a) una poliolefina mezclada con un aditivo prodegradante, y b) una poliolefina extruida con una co-resina biodegradable.
13. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 12, caracterizado porque la hoja flexible biodegradable (20) define una pluralidad de bandas flexibles (30) dispuestas en direcciones longitudinales y transversales;
 - en donde las bandas flexibles (30) definen la serie de aberturas (25) entre las mismas.

14. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 12, caracterizado porque el material plástico biodegradable comprende la poliolefina mezclada con el aditivo prodegradante; y

el aditivo prodegradante se selecciona del grupo que consiste en compuestos etilénicamente insaturados alcoquilados, compuestos etilénicamente saturados alcoxilados, benzofenonas, peróxidos, sales de metales de transición y combinaciones de los mismos.

15. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 12, caracterizado porque el material plástico biodegradable comprende la poliolefina extruida con la co-resina biodegradable; y

la co-resina biodegradable comprende un almidón modificado.

16. El portador de envases flexible biodegradable (10) de conformidad con la Reivindicación 12, caracterizado porque comprende además un asa (50) de transporte fijada a la serie de aberturas (25).

17. Un método para fabricar un portador de envases flexible biodegradable (10), caracterizado porque comprende los pasos de:

formar una pluralidad de bandas flexibles (30) que definan una serie de aberturas (25) para recibir envases de bebidas usando un material plástico biodegradable;

en donde las bandas flexibles (30) están dispuestas en direcciones longitudinales y transversales y definen las aberturas (25) entre las mismas;

en donde el material plástico biodegradable comprende uno o más de a) una poliolefina mezclada con un aditivo prodegradante, y b) una poliolefina extruida con una co-resina biodegradable.