

REIVINDICACIONES

1. El inodoro de bajo consumo antirretorno CARACTERIZADO por tener dentro de una cámara de vertido (6) una tubería de tipo codo de bloqueo y vertido (5) que tiene en su extremo inferior trasero un acople de eje (21) y un eje de giro (8); dicha tubería de bloqueo y vertido (5) tiene en su abertura superior (23) una bisagra (22) que sujeta una tapa libre (13); una compuerta de inspección (17) está posicionada debajo de un tanque de descarga (3), en la pared derecha de una cámara de mecanismo (14) y la cámara de vertido (6); la cámara de mecanismo (14) está ubicada en la parte posterior inferior del inodoro (1); la tubería de bloqueo y vertido (5) conforma la curvatura de plomería tipo codo de 50.8 mm de diámetro que conecta la abertura superior (23) a una abertura frontal (24).
2. El inodoro de bajo consumo antirretorno según la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque el tanque de descarga (3) se encuentra directamente sobre la cámara de mecanismo (14) y a cámara de vertido (6).
3. El inodoro de bajo consumo antirretorno según la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque la cámara de mecanismo (14) contiene en su interior unos rodamientos de soporte (15), (18), un eje de giro (8), una rueda de extensión (10) y un resorte de regreso (9); la rueda de extensión (10) está conectada a una cuerda de tensión (11) por su parte izquierda; la rueda de extensión (10) está conectada al extremo inferior de la cuerda de tensión (11) que a su vez conecta el exterior de la cámara de mecanismo (14) a la palanca de descarga (12); la cuerda de tensión (11) se extiende por el costado derecho del inodoro (1); la palanca de descarga (12) se encuentra en el extremo superior derecho del tanque de descarga (3) y es articulada por el rodamiento de palanca (16) que está fijo al tanque de descarga (3).

4. El inodoro de bajo consumo antirretorno según la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque en su parte trasera inferior tiene una conexión de descarga (4), la cual une una taza de descarga (2) con la tubería de bloqueo y vertido (5) en la entrada de la cámara de vertido (6).
5. El inodoro de bajo consumo antirretorno según la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el acople a eje (21) en su cara externa posterior tiene unas perforaciones para los tornillos de sujeción (19) del eje de giro (8).
6. El inodoro de bajo consumo antirretorno según las reivindicaciones 5, CARACTERIZADO porque el acople de eje de giro (8) se extiende hasta la pared trasera de la cámara de mecanismo (14), donde se sujeta por el rodamiento de soporte (15), (18), el eje de giro (8) soporta de atrás hacia adelante el rodamiento soporte (15), la rueda de extensión (10), el resorte de regreso (9) y el rodamiento de soporte (18) el cual está incrustado entre una división de la cámara de mecanismo (14) y la cámara de vertido (6), el eje de giro finaliza sobre la tubería de tipo codo (5).