

Reivindicaciones

1. Un proceso para la obtención de oleogeles en polvo caracterizado porque contiene las siguientes etapas

a) Proporcionar proteínas, aceites y tensioactivo;

donde las proteínas corresponden a proteínas globulares de origen vegetal como animal que se seleccionan de proteína de soya, proteínas de suero de leche, ovoalbúminas; y se encuentra en una concentración de entre 4.8 a 5.5 % p/p en agua;

donde los aceites se seleccionan de aceite de coco, aceite de maíz, aceite de semilla de algodón, aceite de semilla de lino, aceite de linaza, aceite de oliva, aceite de palma, aceite de cacahuete, aceite de cártamo, aceite de soya y aceite de girasol, aceites de semilla de uva, aceite de sésamo, aceite de argán, aceite de arroz, salvado de arroz, aceite de algas, aceite de canola, aceite de núcleo de condensación de maíz, aceite de Echium, aceites de petróleo, de pescado, todos solos o en combinación; y que se encuentra en una concentración de entre 5 - 10% p/p de concentración final en la mezcla del oleogel;

donde el tensioactivo se selecciona de lecitina de soya; y donde la concentración de tensioactivo se encuentra al 1% p/p en proporción al aceite vegetal;

b) Mezclar los componentes de la etapa a) hasta homogenizar completamente mediante agitación a una velocidad entre 10000 rpm y 15000 rpm y durante un tiempo de entre 5 a 15 min.

c) Microfluidizar la mezcla obtenida en el paso b) a una presión entre 100 MPa y 150MPa;

d) Someter la mezcla obtenida en la etapa c) a secado por aspersión en donde el sistema se encuentra a una temperatura a la entrada entre 100°C y 250°C y una temperatura de salida entre 60°C y 150°C, una presión entre 0.17 MPa y 0.2 MPa y un flujo de alimentación está entre 55 a 75 mL/min;

e) Empacar el oleogel en polvo obtenido en la etapa d).

2. El proceso para la obtención de oleogeles en polvo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en la etapa b) la velocidad de agitación es de 15000 rpm y durante 10 min.

3. El proceso para la obtención de oleogeles en polvo de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la etapa c) de microfluidización se realiza a una presión entre 103.42 MPa y 137.9 MPa.