

REIVINDICACIONES

1. Una almohadilla absorbente, caracterizada porque comprende:

una primera capa de material fibroso estructurado, que tiene una porción central limitada por un borde periférico;

5 una segunda capa de material fibroso estructurado, que tiene una porción central limitada por un borde periférico;

la primera capa y la segunda capa que se conectan entre sí cerca de sus respectivos bordes periféricos, tal que se defina un espacio interior entre sus respectivas porciones centrales; y

10 material de relleno suelto colocado en el espacio interior.

2. La almohadilla absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la primera capa y la segunda capa comprenden hidroligado de algodón.

3. La almohadilla absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el material de relleno comprende algodón.

15 4. La almohadilla absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el material de relleno comprende material troceado o triturado.

5. La almohadilla absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el material de relleno comprende material reciclado.

20 6. La almohadilla absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque la primera y segunda capas se prensan o engarzan conjuntamente a lo largo de una región de compresión desplazada de sus respectivos bordes periféricos, tal que sus respectivos bordes periféricos no se unan o conecten.

7. La almohadilla absorbente de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque al menos una de la primera y segunda capas incluye una textura exfoliante.

25 8. Un método para fabricar una almohadilla absorbente, caracterizado porque comprende:

formar una primera capa de material fibroso estructurado que tiene una porción central limitada por el borde periférico;

formar una segunda capa de material fibroso estructurado que tiene una porción central limitada por el borde periférico;

5 colocar material de relleno suelto entre las respectivas porciones centrales de la primera y segunda capas; y

 comprimir la primera y la segunda capa conjuntamente tal que se conecten entre sí cerca de sus respectivos bordes periféricos.

10 9. El método de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la primera capa y la segunda capa comprenden hidroligado de algodón.

 10. El método de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque el material de relleno comprende algodón.

 11. El método de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque el material de relleno comprende material troceado o triturado.

15 12. El método de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque el material de relleno comprende material reciclado.

 13. El método de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque la primera capa y la segunda capa se forman al comprimir respectivas tiras alargadas de material precursor entre un par de troqueles.

20 14. El método de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque el material de relleno se produce al:

 producir desechos esqueléticos al comprimir tiras alargadas de material precursor entre un par de troqueles para cortar aberturas en los mismos; y

 trocear o triturar los desechos esqueléticos.

25 15. El método de conformidad con la reivindicación 8, caracterizado porque comprende además:

 apilar una primera tira alargada que es un precursor para la primera capa, el material

de relleno y una segunda tira alargada, que es un precursor para la segunda capa; y

alimentar los materiales apilados entre un troquel macho y un troquel hembra; y

comprimir los troqueles conjuntamente bajo fuerza para cortar la primera y segunda capas de la primera y segunda tiras alargadas y simultáneamente o casi simultáneamente

5 conectar la primera capa a la segunda capa.