

REIVINDICACIONES

1. Un módulo (40) para evacuar humo de un recinto que comprende un conducto principal (44) que se caracteriza porque el módulo comprende además una base de apoyo (42) sobre la que descansa el conducto principal, el conducto se superpone por un sistema de cierre de conducto variable (46).
- 5 2. El módulo de evacuación de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde el conducto principal se sella a la base de soporte.
3. El módulo de evacuación de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el conducto principal se une a una estructura externa (2).
- 10 4. El módulo de evacuación en donde el conducto principal comprende una carcasa metálica que encierra un conducto de mampostería.
5. Un horno de vidrio que comprende un tanque superpuesto por una pared lateral y cerrado desde arriba por una corona, estando tal corona (30) se soporta por una estructura externa, caracterizado porque la corona soporta al menos un módulo de evacuación de chimenea de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores.
- 15 6. El horno de vidrio de acuerdo con una de la reivindicación anterior, en donde la corona comprende una pluralidad de elementos individuales (31) unidos directamente a la estructura externa.
7. El horno de vidrio de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde los elementos individuales de una misma línea de la corona están provistos de medios de interbloqueo (314) para entrelazarse entre sí.
- 20 8. El horno de vidrio de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde los medios de interbloqueo comprenden superficies complementarias (315).
9. El horno de vidrio de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde la base de soporte de la chimenea comprende superficies complementarias para el interbloqueo con al menos un elemento individual de la corona.
- 25 10. El horno de vidrio de acuerdo con la reivindicación anterior, en donde la pared lateral comprende al menos un panel montado giratoriamente por un sistema de poleas.
11. El horno de acuerdo con una de las reivindicaciones 5 a 10, en donde el conducto principal del módulo de evacuación de humo comprende cuñas que permiten que tal conducto principal se une y soporta por la estructura externa.
- 30 12. El horno de acuerdo con una de las reivindicaciones 10 o 11, en donde el panel montado giratoriamente y/o el sistema de cierre de conducto variable se conecta a una unidad de control que los controla para adaptar la presión en el horno y/o el flujo de humo de salida.
13. El horno de acuerdo con una de las reivindicaciones 5 a 12, que comprende una abertura de entrada (OE) en la llamada cara corriente arriba, estando tal horno separado en dos zonas corriente arriba y corriente abajo por un eje paralelo a tal cara corriente arriba, al menos un módulo de evacuación dispuesto en la zona corriente abajo.
- 35