

REIVINDICACIONES

1. Un método para mejorar el rendimiento térmico de los estabilizadores de ésteres de tioglicolato de alquil estaño, que comprende:

Obtener un éster de bajo contenido residual o libre 2-mercaptoetanol (LFMEE) mediante la eliminación del contenido residual de 2-mercaptoetanol por debajo del 1,0 % en peso de un éster de 2-mercaptoetanol estándar; y

mezclar el LFMEE con los estabilizadores de ésteres de tioglicolato de alquil estaño,

donde el LFMEE y los estabilizadores se combinan en una proporción que oscila entre el 5 % en peso de LFMEE:95 % en peso de estabilizador y el 25 % en peso de LFMEE:75 % en peso de estabilizador.

2. El método de la reivindicación 1, en el que el LFMEE que se mezcla tiene un contenido residual de 2-mercaptoetanol inferior al 0,7 % en peso.

3. El método de la reivindicación 1, en el que el LFMEE que se mezcla tiene un contenido residual de 2-mercaptoetanol inferior al 0,5 % en peso.

4. Un método para mejorar el rendimiento térmico de los estabilizadores de ésteres inversos de alquil estaño, que comprende:

obtener un éster de 2-mercaptoetanol de bajo contenido residual o libre (LFMEE) mediante la eliminación del contenido residual de 2-mercaptoetanol por debajo del 1,0 % en peso de un éster de 2-mercaptoetanol estándar; y

mezclar el LFMEE con un estabilizador de ésteres inversos de alquilestaño.

5. Un método para mejorar el rendimiento térmico de los estabilizadores de mercapturo de alquil estaño, que comprende:

obtener un éster de 2-mercaptoetanol de bajo contenido residual o libre (LFMEE) mediante la eliminación del contenido residual de 2-mercaptoetanol por debajo del 1,0 % en peso de un éster de 2-mercaptoetanol estándar; y

mezclar el LFMEE con un estabilizador de mercapturo de alquil estaño.

6. El método de las reivindicaciones 1, 4 y 5 en el que los estabilizadores comprenden grupos alquil estaño, y estos grupos pueden incluir componentes de monoocil estaño y dioctil estaño, en el que los componentes de monoocil estaño y dioctil estaño de los grupos alquil estaño se encuentran en proporciones que oscilan entre el 0 % en peso y el 100 % en peso de dioctil estaño y entre el 0 % en peso y el 100 % en peso de monoocil estaño, y todas las combinaciones intermedias.

7. El método de la reivindicación 5, en el que la cantidad de LFMEE puede oscilar entre el 5 % en peso y el 75 % en peso.

8. El método de la reivindicación 5, en el que la cantidad de LFMEE puede oscilar entre el 10 % en peso y el 40 % en peso.

9. Método para preparar un estabilizador de PVC, que comprende:

(a) hacer reaccionar el LFMEE de la reivindicación 1 y sulfuro disódico (el total de equivalentes de LFMEE y sulfuro disódico es de 1,02, donde los equivalentes de

sulfuro disódico pueden estar entre 0,1 y 0,6) con una mezcla de tricloruro de monoocetil estaño (95 % en peso) y dicloruro de dioctil estaño (5 % en peso), que representa 1,0 equivalentes de cloruro, utilizando una solución acuosa de hidróxido de sodio;

(b) dejar sedimentar la mezcla, dando lugar a una capa acuosa inferior y la fase orgánica restante;

(c) eliminar la capa acuosa inferior;

(d) secar la fase orgánica restante;

(e) filtrar la fase orgánica seca.

10. El método de la reivindicación 9, en el que el paso de secado (d) se realiza al vacío y con calor.

11. El método de la reivindicación 9, en el que el paso (e) se lleva a cabo hasta obtener un líquido transparente.

12. Método para preparar un estabilizador de PVC, que comprende:

(a) hacer reaccionar el LFME de la reivindicación 1 y sulfuro disódico (el total de equivalentes de LFME y sulfuro disódico es de 1,02, donde los equivalentes de sulfuro disódico pueden estar entre 0,1 y 0,6) con una mezcla de tricloruro de monoocetil estaño (2 % en peso) y dicloruro de dioctil estaño (98 % en peso), que representa 1,0 equivalentes de cloruro, utilizando una solución acuosa de hidróxido de sodio;

(b) dejar sedimentar la mezcla, dando lugar a una capa acuosa inferior y la fase orgánica restante;

(c) retirar la capa acuosa inferior;

(d) secar la fase orgánica restante; (e) Filtrar la fase orgánica seca.

13. El método de la reivindicación 12, en el que el paso de secado (d) se realiza al vacío y con calor.

14. El método de la reivindicación 12, en el que el paso (e) se lleva a cabo hasta obtener un líquido transparente.