

REIVINDICACIONES

1. Frasco de perfume que comprende un cabezal (1), una boquilla atomizadora (2) ubicada en el cabezal (1), un contenedor (3), que aloja tanto el perfume como un conducto de suministro hasta la boquilla atomizadora (2) y un mecanismo para realizar pulverizaciones, y un cuerpo (4), con un eje longitudinal, donde se aloja tanto el contenedor (3) como el cabezal (1), estando el frasco caracterizado porque:

- la boquilla atomizadora (2) presenta una inclinación con respecto al eje longitudinal del cuerpo (4) del frasco, y

- comprende un mecanismo regulador que determina un porcentaje de una pulverización,

donde,

- la inclinación es de entre 40 y 50 grados, y

- el mecanismo regulador proporciona una pluralidad de porcentajes de una pulverización, en función de la posición en la que se encuentre.

2. Frasco de perfume, según la reivindicación 1, caracterizado por que el mecanismo regulador es un mecanismo de rampa (17) que permite una regulación continua del porcentaje de pulverización a lanzar.

3. Frasco de perfume, según la reivindicación 1, caracterizado por que el mecanismo regulador es un mecanismo dentado (18) que permite una regulación discreta, con varios porcentajes de pulverización a lanzar.

4. Sistema de pulverización de perfumes en frascos definidos por las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque:

- el frasco comprende un tetón (6) en contacto con el contenedor (3) y un rebaje (5),

- comprende una base (19) con un alojamiento (24) de un frasco, y

- comprende un actuador fijado a la base (19) y asociado al alojamiento (24) del frasco y un motor para la aplicación de las pulverizaciones,

donde,

- el actuador comprende, a su vez,

- un mecanismo elevador (8), conectado al motor, encargado de actuar sobre el tetón (6) y llevar a cabo una pulverización; y

- un mecanismo retenedor (7), unido al mecanismo elevador (8), destinado a

fijar la base (19) al frasco por el rebaje (5) cuando se produce la pulverización.

5. Sistema de pulverización, según la reivindicación 4, caracterizado porque:

- la base (19) comprende una pluralidad de alojamientos (24) para frascos,
- 5 - la velocidad del motor es regulable, y
- comprende un actuador asociado a cada uno de los alojamientos (24).

6. Sistema de pulverización, según la reivindicación 5, caracterizado por que comprende:

- un hueco (20) central para el alojamiento de un frasco de relleno (21), y
- 10 - un recolector (22), con configuración de embudo, destinado a fijarse a los frascos, que comprende un orificio (23) central, de forma que el orificio (23) queda alineado con el hueco (20).

7. Sistema de pulverización, según la reivindicación 4, caracterizado porque:

- 15 - el mecanismo elevador (8) comprende una rueda dentada (9), una cremallera (10), que engrana con la rueda dentada (9), un pistón (11) solidario a la cremallera (10), y unas guías (12) que comprenden sendas ranuras (13) pasantes para el control del mecanismo retenedor (7), y
- el mecanismo retenedor (7) comprende un par de pestañas (16), cada una con un
- 20 par de patas (14) unidas por un pasador (15) que se aloja en la respectiva ranura (13), por la que puede desplazarse.