

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento de preparación de un gel de silicona difusor de sustancia orgánica volátil, en donde dicho procedimiento comprende las siguientes etapas:

1) Provisión de una parte A que comprende (i) de 10% a 89,99% en peso de un polímero dihidroxi polidimetilsiloxano que tiene una viscosidad medida a 25°C de entre 3000 y 100000 mm²/s y (ii) de 10% a 90% en peso de una mezcla que incluye:

- un solvente volátil que es capaz de solubilizar el polímero dihidroxi polidimetilsiloxano y

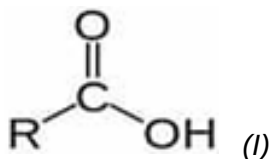
- una sustancia orgánica volátil;

2) Provisión de una parte B que comprende (iii) de 10% a 30% en peso de N-Morfolinometil trietoxisilano y (iv) de 70% a 90% en peso de un aceite de silicona polidimetilsiloxano no funcionalizada que tiene una viscosidad medida a 25°C de entre 10 y 245 mm²/s capaz de solubilizar el N-Morfolinometil trietoxisilano;

3) Preparación de una mezcla que comprende de 95% a 99% en peso de la parte A y de 1% a 5% en peso de la parte B ;

caracterizado porque la parte A comprende además de 0,01% a 5% en peso de un ácido carboxílico y no comprende catalizador metálico.

2. Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el ácido carboxílico es de la fórmula general (I) siguiente:

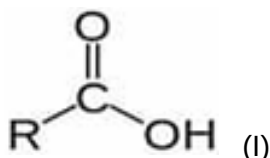


en la cual R representa un hidrógeno, un alquilo de C1-C17 lineal o ramificado, un alquenoilo de C5-C17 lineal o ramificado, en particular un alquenoilo de C4-C5 ramificado, o un grupo fenilo.

3. Procedimiento según la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque el ácido carboxílico está elegido entre ácido esteárico, ácido oleico, ácido palmítico, ácido mirístico, ácido láurico, ácido undecilénico, ácido cáprico, ácido metil-2-pentenoico, ácido acético, ácido fórmico, ácido isovalérico, ácido metil-2-butírico o ácido fenilacético.

4. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el ácido carboxílico es ácido mirístico.
5. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el ácido carboxílico está presente entre 0,02% y 1% en peso en relación con el peso total de la parte A.
6. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque el dihidroxi polidimetilsiloxano tiene una viscosidad medida a 25°C de entre 4000 y 8000 mm²/s.
7. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque la sustancia orgánica volátil está elegida entre un perfume, un agente enmascarador del olor o un insecticida.
8. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque la concentración de la sustancia orgánica volátil en el solvente volátil es de 0,05% a 50% en peso, en particular de 5% a 30% en peso en relación con el peso total de la parte A.
9. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado porque el solvente volátil capaz de solubilizar el dihidroxi polidimetilsiloxano está elegido entre los solventes apolares, tales como las isoparafinas de C7 a C12, la silicona hexametil disiloxano, octametil trisiloxano, decametil tetrasiloxano, octametil ciclotetrasiloxano, decametil ciclopentasiloxano, docametil ciclohexasiloxano, hexano.
10. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizado porque el solvente volátil capaz de solubilizar el dihidroxi polidimetilsiloxano está elegido entre los alcanos de bajo peso molecular y los solventes poco polares, tales como los ésteres de ácidos grasos tales como miristato de isopropilo, miristato de butilo, oleato de isobutilo, oleato de isopropilo y adipato de diisopropilo
11. Procedimiento según la reivindicación 9, caracterizado porque el solvente volátil es isoparafina de C10-C12.
12. Procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11 caracterizado porque la ratio molar entre la cantidad de ácido carboxílico y la cantidad de N-Morfolinometil trietoxisilano está comprendida entre 0,1 y 1.

13. Gel de silicona difusor de sustancia orgánica volátil susceptible de ser obtenido mediante el procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, caracterizado porque no comprende catalizador metálico.
14. Gel de silicona difusor de sustancia orgánica volátil según la reivindicación 13, caracterizado porque es transparente.
15. Gel de silicona difusor de sustancia orgánica volátil según las reivindicaciones 13 o 14, caracterizado porque no comprende un agente de refuerzo.
16. Gel de silicona difusor de sustancia orgánica volátil según una cualquiera de las reivindicaciones 13 a 15, caracterizado porque presenta una resistencia relativa inferior a 20 g/mm.
17. Uso de un ácido carboxílico en un procedimiento de preparación de un gel de silicona difusor de sustancia orgánica volátil a partir de un elastómero de silicona vulcanizable en frío bicomponente para controlar el tiempo de reticulación de dicho elastómero.
18. Uso según la reivindicación 17, para acelerar de manera controlada el tiempo de reticulación de dicho elastómero.
19. Uso según las reivindicaciones 17 o 18 caracterizado porque el ácido carboxílico es de la fórmula general (I) siguiente:



- en la cual R representa un hidrógeno, un alquilo de C1-C17 lineal o ramificado, un alquenilo de C5-C17 lineal o ramificado, en particular un alquenilo C4-C5 ramificado, o un grupo fenilo.
20. Uso según una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 19, caracterizado porque el ácido carboxílico está elegido entre ácido esteárico, ácido oleico, ácido palmítico, ácido mirístico, ácido láurico, ácido undecilénico, ácido cáprico, ácido metil-2-pentenoico, ácido acético, ácido fórmico, ácido isovalérico, ácido metil-2-butírico o ácido fenilacético.
 21. Uso según una cualquiera de las reivindicaciones 17 a 20, caracterizado porque el ácido carboxílico es ácido mirístico.

- 22.** Kit para la puesta en práctica del procedimiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, en donde dicho kit comprende :
- una parte A que comprende (i) de 10% a 89,99% en peso de un polímero dihidroxi polidimetilsiloxano que tiene una viscosidad medida a 25°C de entre 3000 y 100000 mm²/s y (ii) de 10% a 90% en peso de una mezcla que incluye al menos un solvente volátil capaz de solubilizar el polímero dihidroxi polidimetilsiloxano y una sustancia orgánica volátil;
 - una parte B que comprende (iii) de 10% a 30% en peso de N-Morfolinometil trietoxisilano y (iv) de 70% a 90% en peso de un aceite de silicona polidimetilsiloxano no funcionalizada que tiene una viscosidad medida a 25°C de entre 10 y 245 mm²/s capaz de solubilizar el N-Morfolinometil trietoxisilano ;
- caracterizado porque la parte A comprende además de 0,01% a 5% en peso de un ácido carboxílico y no comprende catalizador metálico y porque la parte A y la parte B están separadas físicamente entre sí.