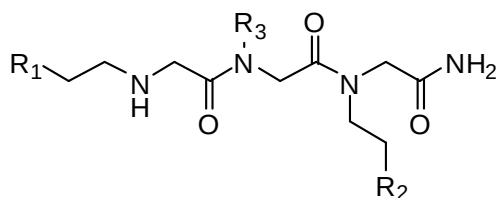


Reivindicaciones

[Reivindicación 1] Un proceso para sintetizar un compuesto de fórmula FI:



(FI)

en donde:

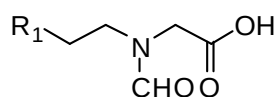
R₁ es fenilo sustituido con halógeno o trifluorometilo, y además opcionalmente sustituido con uno o dos sustituyentes seleccionados del grupo que consiste en halógeno, alquilo (C₁-C₆), alcoxi (C₁-C₆), y haloalquilo (C₁-C₆); o alternatively R₁ es pirrolidin-1-ilo;

R₂ es 2-oxo-pirrolidin-1-ilmetilo o sulfamoilfenilo; y

R₃ se selecciona de propilo, 1-metiletilo, butilo, 2-metilpropilo, pentilo, 1 -metil-butilo, 2- metilbutilo, hexilo, 4-metilpentilo, 3-metilpentilo, 2-metilpentilo, y 1- metilpentilo;

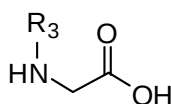
que comprende los pasos de:

(S1) Proporcionar un compuesto CS1 de fórmula FCS1:



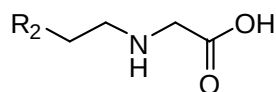
FCS1

(S2) Proporcionar un compuesto CS2 de fórmula FCS2:



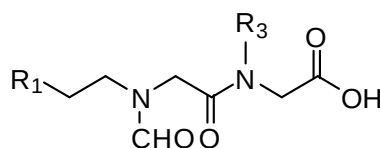
FCS2

(S3) Proporcionar un compuesto CS3 de fórmula FCS3:



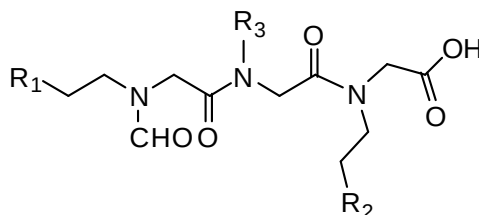
FCS3

(S4) Hacer reaccionar CS1 con CS2 en un solvente orgánico dando como resultado un compuesto CS4 de fórmula FCS4:



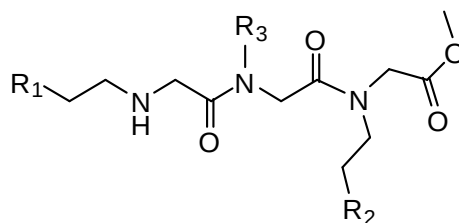
FCS4

(S5) Hacer reaccionar CS3 con CS4 en un solvente orgánico dando como resultado un compuesto CS5 de fórmula FCS5:



FCS5

(S6) Hacer reaccionar CS5 con un ácido en un solvente alcohólico dando como resultado un compuesto CS6 de fórmula FCS6:



FCS6

(S7) Hacer reaccionar CS6 con amoníaco en un solvente orgánico.

[Reivindicación 2] El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el paso (S1) se lleva a cabo en agua a una temperatura entre 65°C y 90°C, con preferencia entre 70°C y 85°C y con mayor preferencia aproximadamente 80°C.

[Reivindicación 3] El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el paso (S2) se lleva a cabo en agua a una temperatura entre 65°C y 90°C, con preferencia entre 70°C y 85°C y con mayor preferencia de 80°C, y luego en HCl concentrado a una temperatura de 80°C o mayor, con preferencia 90°C o mayor y con mayor preferencia de 100°C.

[Reivindicación 4] El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el paso (S3) se lleva a cabo en agua a una temperatura entre 65°C y 90°C, con preferencia entre 70°C y 85°C y con mayor preferencia de 80°C, y luego en HCl concentrado a una temperatura de 80°C o mayor, con preferencia 90°C o mayor y con mayor preferencia de 100°C.

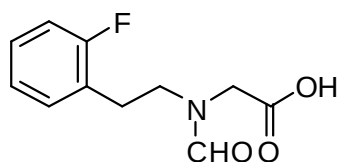
[Reivindicación 5] El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el paso (S4) se lleva a cabo a una temperatura a partir de 0°C hasta temperatura ambiente entre 20°C y 25°C en presencia de 2,3,4,6,7,8,9,10-octahidropirimido[1,2-a]azepina y carbonildiimidazol.

[Reivindicación 6] El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el paso (S5) se lleva a cabo a temperatura ambiente entre 20°C y 25°C en presencia de 2,3,4,6,7,8,9,10-octahidropirimido[1,2-a]azepina y carbonildiimidazol.

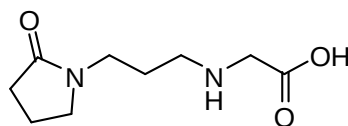
[Reivindicación 7] El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el paso (S6) se lleva a cabo a reflujo.

[Reivindicación 8] El proceso de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el compuesto obtenido al final del paso (S7) comprende el compuesto de fórmula FI y menos del 0,3% de cada impureza individual.

[Reivindicación 9] Un Compuesto de fórmula:

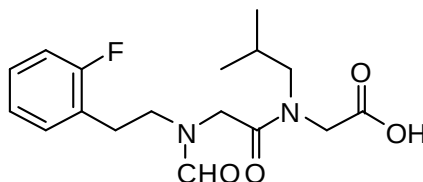


[Reivindicación 10] Un Compuesto de fórmula:

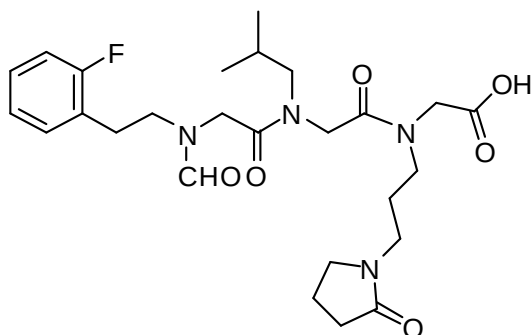


y sales del mismo.

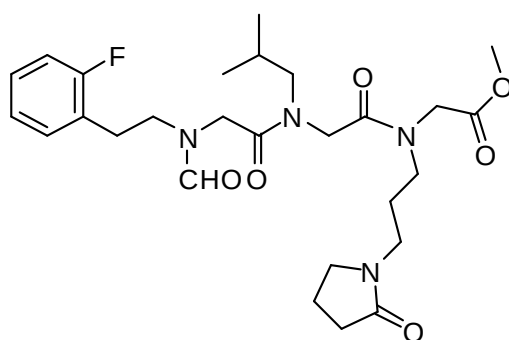
[Reivindicación 11] Un Compuesto de fórmula FCS4:



[Reivindicación 12] Un Compuesto de fórmula:



[Reivindicación 13] Un Compuesto de fórmula:



[Reivindicación 14] Una composición farmacéutica que comprende el compuesto de fórmula FI obtenido por medio del proceso de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, y opcionalmente uno o más excipiente(s) farmacéuticamente aceptable(s) en donde ésta comprende con preferencia menos del 0,3% de cada impureza individual.