

## REIVINDICACIONES

1. Un método que comprende:

proporcionar un fluido de tratamiento acuoso que comprende un fluido de base acuosa y un aditivo inhibidor de lutita sólido, en donde el aditivo inhibidor de lutita sólido comprende una composición de tratamiento que comprende un inhibidor de lutita y partículas portadoras que se seleccionan del grupo que consiste en: sílice ahumada, sílice cristalina, sílice precipitada, carbonato de calcio, carbonato de calcio precipitado, aragonita, sepiolita, zeolita, vermiculita, tierra de diatomeas, un óxido de metal, cal, arcilla, carbón activado, barita y cualquier combinación de estos;

introducir el fluido de tratamiento en un pozo que penetre una porción de una formación subterránea; y

permitir que una porción de las partículas portadoras tapone parcialmente la zona de pérdida,

en donde las partículas portadoras tienen una porosidad de 1% a 33% en volumen antes de la combinación con la composición de tratamiento.

2. El método de acuerdo con la Reivindicación 1, que además comprende permitir que una porción de la composición de tratamiento se libere de las partículas portadoras al fluido de tratamiento.

3. El método de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 o 2, en donde la composición de tratamiento comprende además un aditivo seleccionado del grupo que consiste en: un viscosificador, un agente humectante, un diluyente, un modificador de reología, un emulgente, un tensioactivo, un dispersante, un reductor de tensión interfacial, un amortiguador de pH, un solvente mutuo, un lubricante, un antiespumante, un agente de limpieza y cualquier combinación de estos.

4. El método de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 3, en donde las partículas portadoras comprenden partículas que tienen un diámetro de partícula promedio de 1 micrómetro a 500 micrómetros.

5. El método de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 4, en donde las partículas portadoras se seleccionan del grupo que consiste en: sílice ahumada, sílice cristalina, sílice precipitada y cualquier combinación de estas.

6. El método de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 5, en donde el aditivo inhibidor de lutita sólido comprende un inhibidor de lutita seleccionado del grupo que consiste en: una amina primaria, una amina secundaria, una amina terciaria, una amina cuaternaria, un glicol, polialquilenglicol, una poliacrilamida, una polivinilpirrolidona, un derivado de las anteriores y cualquier combinación de estas.
7. El método de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 6, en donde el aditivo inhibidor de lutita sólido comprende partículas portadoras en una cantidad no mayor al 50% en peso.
8. El método de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 7, en donde las partículas portadoras están en forma de polvo.
9. El método de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 8, en donde el aditivo inhibidor de lutita sólido se agrega al fluido de tratamiento en una cantidad de 1% a 50% en peso del fluido de tratamiento.
10. Un método que comprende:
- perforar una porción de un pozo para penetrar una porción de una formación subterránea que comprende lutita;
  - hacer circular un fluido de perforación en la porción del pozo mientras se perfora la porción del pozo, en donde el fluido de perforación comprende
    - un fluido de base acuosa, y
    - un aditivo inhibidor de lutita sólido que comprende partículas portadoras y una composición de tratamiento que comprende un inhibidor de lutita;
  - permitir que una porción de la composición de tratamiento se libere de las partículas portadoras;
  - permitir que el inhibidor de la lutita interactúe con la lutita en la formación subterránea para inhibir parcialmente la lutita; y
  - permitir que una porción de las partículas portadoras tapone parcialmente la zona de pérdida,
  - en donde las partículas portadoras tienen una porosidad de 1% a 33% en volumen antes de la combinación con la composición de tratamiento.
11. El método de acuerdo con la Reivindicación 10, en donde las partículas portadoras comprenden partículas que tienen un diámetro de partícula promedio de 1 micrómetro a

500 micrómetros y las partículas portadoras se seleccionan del grupo que consiste en: sílice ahumada, sílice cristalina, sílice precipitada y cualquier combinación de estas.

12. El método de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 10 o 11, en donde el aditivo inhibidor de lutita sólido comprende un inhibidor de lutita seleccionado del grupo que consiste en: una amina primaria, una amina secundaria, una amina terciaria, una amina cuaternaria, un glicol, polialquilenglicol, una poliacrilamida, una polivinilpirrolidona, un derivado de las anteriores y cualquier combinación de estas.