

## REIVINDICACIONES

1. Un proceso para aislar cristales de isómero S de Indoxacarb que tienen una pureza en el rango de 98% a 99%, dicho proceso comprende los siguientes pasos:
  - a) mezclar Indoxacarb crudo con un disolvente seleccionado del grupo que consiste en metanol, etanol, 2-propanol, t-butanol, 1-butanol y ciclohexanol para obtener una lechada, donde el Indoxacarb crudo comprende una mezcla enantiomérica que tiene isómero S en una cantidad en el rango de 73% a 80%;
  - b) calentar dicha lechada a una temperatura en el rango de 64°C a 80°C para obtener una lechada calentada;
  - c) enfriar dicha lechada calentada a una temperatura en el rango de 40°C a 51°C para permitir la cristalización completa del indoxacarb racémico y obtener una lechada tibia que comprende cristales del indoxacarb racémico;
  - d) filtrar dicha lechada tibia a una temperatura en el rango de 40°C a 51°C para aislar una masa que comprende cristales racémicos de Indoxacarb y obtener un filtrado;
  - e) enfriar dicho filtrado a una temperatura en el rango de 9°C a 16°C para iniciar la cristalización seguido de equilibrio bajo agitación durante un período de tiempo en el rango de 3 horas a 7 horas para permitir la cristalización completa para obtener una mezcla que comprende cristales de isómero S de Indoxacarb;
  - f) filtrar dicha mezcla para aislar dichos cristales de isómero S de Indoxacarb; y
  - g) lavar con un medio fluido seleccionado del grupo que consiste en metanol, etanol, 2-propanol, t-butanol, 1-butanol y ciclohexanol y secar dichos cristales para obtener cristales de isómero S de Indoxacarb que tengan una pureza de 98% a 99%.
2. El proceso reclamado en la reivindicación 1, en el que la relación peso-volumen del indoxacarb crudo y el disolvente en la etapa a) está en el rango de 1:0,7 a 1:1,5.
3. El proceso reclamado en la reivindicación 1, en el que dicho secado en la etapa (g) se realiza al vacío a una temperatura en el rango de 39°C a 45°C.
4. El proceso reclamado en la reivindicación 1, en el que dicho proceso comprende

los siguientes pasos:

- a) mezclar Indoxacarb crudo con un disolvente seleccionado del grupo que consiste en metanol, etanol, 2-propanol, t-butanol, 1-butanol y ciclohexanol, para obtener una lechada, en la que el indoxacarb crudo comprende una mezcla enantiomérica que tiene isómero S en una cantidad del 76%;
- b) calentar dicha lechada a 75°C para obtener una lechada calentada;
- c) enfriar dicha lechada calentada a 48°C para permitir la cristalización de Indoxacarb racémico y obtener una lechada tibia que comprende cristales de Indoxacarb racémico;
- d) filtrar dicha lechada tibia a 48°C para aislar una masa compuesta por cristales racémicos de Indoxacarb y obtener un filtrado;
- e) enfriar dicho filtrado a 15 °C para iniciar la cristalización seguido de un equilibrio bajo agitación durante 6 horas a 15 °C para permitir la cristalización completa para obtener una mezcla que comprende cristales de isómero S de Indoxacarb;
- f) filtrar dicha mezcla para aislar dichos cristales de isómero S de Indoxacarb; y
- g) lavar con un medio fluido seleccionado del grupo que consiste en metanol, etanol, 2-propanol, t-butanol, 1-butanol y ciclohexanol y secar dichos cristales para obtener cristales de isómero S de Indoxacarb con una pureza del 98 %.