

RESUMEN

La invención se refiere a una máquina de envasado (1000) con un conjunto de sellado y corte (100) que comprende un primer conjunto rotativo con un primer eje de giro (1.0) y un primer útil de actuación (1.1) que gira con respecto al primer eje de giro (1.0), un segundo conjunto rotativo con un segundo eje de giro (2.0) y un segundo útil de actuación (2.1) que gira con respecto al segundo eje de giro (2.0), y un sistema de transmisión (4) que comprende dos ruedas dentadas (4.21, 4.22) asociadas al segundo útil de actuación (2.1), estando una de dichas ruedas dentadas (4.21, 4.22) asociada con libertad de giro. El conjunto de sellado y corte (100) comprende un actuador de ajuste (5) para para provocar un giro relativo entre dichas ruedas dentadas (4.21, 4.22).