

NOTA: LA PRESENTE SOLICITUD FUE TRAMITADA BAJO EL CAPÍTULO II DEL PCT. SE PRESENTARON MODIFICACIONES DURANTE LA FASE INTERNACIONAL EN RESPUESTA AL IPRP Y CONFORME AL ART. 34.

A CONTINUACIÓN, SE INCLUYE LA TRADUCCIÓN AL ESPAÑOL DE LAS REIVINDICACIONES MODIFICADAS EN RESPUESTA AL IPRP, ASÍ COMO DE LAS REIVINDICACIONES MODIFICADAS CONFORME AL ART. 34 (SEGÚN SE PUEDE CORROBORAR EN LOS ANEXOS DEL INFORME DE CAPÍTULO II Y EN LA RESPUESTA A DICHO IPRP), ASÍ COMO DE LAS REIVINDICACIONES ORIGINALES, A FIN DE CUMPLIR CON TODOS LOS REQUERIMIENTOS.

AGRADECEMOS TENER EN CUENTA LAS REIVINDICACIONES MODIFICADAS EN RESPUESTA AL IPRP PARA EL EXAMEN DE PATENTABILIDAD:

REIVINDICACIONES MODIFICADAS EN RESPUESTA AL IPRP
(A SER TENIDAS EN CUENTA PARA EL EXAMEN DE PATENTABILIDAD)

1. Un artículo autoadhesivo que comprende:

(i) una barrera resistente a la intemperie que comprende un primer tejido no tejido unido a una primera película permeable al vapor e impermeable a los líquidos (VPLI); en donde el tejido no tejido tiene un primer extremo y un segundo extremo a lo largo de una dirección transversal;

(ii) una capa adhesiva que comprende una composición adhesiva, estando la capa adhesiva situada adyacente al primer tejido no tejido, en donde el primer tejido no tejido está situado entre y en contacto con la primera película VPLI y la capa adhesiva;

(iii) un revestimiento desprendible situado adyacente a la capa adhesiva, en donde la capa adhesiva está situada entre el primer tejido no tejido y el revestimiento desprendible;

en donde la capa adhesiva comprende una capa discontinua de una composición adhesiva que define una pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva y una pluralidad de zonas discretas desprovistas de la composición adhesiva, la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva incluye (a) una primera zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al primer extremo, (b) una segunda zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al segundo extremo, y (c) una pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva situadas entre la primera zona discreta y la segunda zona de la composición adhesiva;

en donde (a) la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva y la pluralidad de zonas discretas desprovistas de la composición adhesiva se extienden a lo largo de una dirección de máquina y se proporcionan de forma alternada, o (b) la pluralidad de zonas

discretas intermedias de la composición adhesiva están rodeadas por una región continua desprovista de la composición adhesiva.

2. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el primer tejido no tejido comprende al menos una capa hilada, al menos una capa fundida por soplado o cualquier combinación de las mismas.

3. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en donde la primera película VPLI comprende una película de una sola capa, en donde la película de una sola capa es una película microporosa o una película monolítica.

4. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en donde la primera película VPLI comprende una película multicapa que comprende al menos una capa microporosa, al menos una capa monolítica o combinaciones de las mismas.

5. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 4, en donde la película multicapa comprende una pluralidad de capas microporosas que incluyen una primera capa microporosa y una segunda capa microporosa, cada una de ellas independiente de la otra, que comprenden al menos una poliolefina, al menos un copolímero que contiene propileno, al menos un polietileno, al menos un copolímero que contiene etileno, o cualquier combinación de los mismos.

6. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 4, en donde la película multicapa comprende una pluralidad de capas monolíticas que incluyen una primera capa monolítica y una segunda capa monolítica, cada una de ellas independiente de la otra, que comprende al menos un polímero altamente transpirable que comprende al menos uno de un uretano termoplástico, un copolímero de poliéter–bloque–amida, un copolímero de poliéter–bloque–éster, copolímero de poliéster–bloque–amida, un elastómero termoplástico de copoliéster o mezclas de los mismos.

7. El artículo autoadhesivo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la primera película VPLI tiene un peso base de entre aproximadamente 10 y aproximadamente 60 g/m², un grosor de entre aproximadamente 5 y aproximadamente 25 milésimas de pulgada, o ambos.

8. El artículo autoadhesivo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la primera película VPLI se extruye por fusión directamente sobre el primer tejido no tejido.

9. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la primera zona discreta de la composición adhesiva define una primera zona de revestimiento, la segunda zona discreta de la composición adhesiva define una segunda zona de revestimiento, y la pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva tienen una zona de revestimiento intermedia media, y en donde la primera zona de revestimiento y/o la segunda zona de revestimiento es mayor que la zona de revestimiento intermedia media.

10. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 9, que comprende además (i) una primera relación entre la primera zona de revestimiento y el área de revestimiento intermedia media de aproximadamente 2,5:1 a aproximadamente 10:1, (ii) una tercera relación entre (a) un área de revestimiento intermedia total que comprende un agregado de la pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva, y (b) el agregado de la primera área de revestimiento y la segunda área de revestimiento de aproximadamente 2:1 a aproximadamente 5:1, o (iii) tanto (i) como (ii).

11. El artículo autoadhesivo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende además una capa tridimensional, no uniforme o no continua, fundida por soplado, situada en una superficie exterior de la primera película VPLI, la capa fundida por soplado comprende granulado fundido por soplado, cordones fundidos por soplado o ambos; en donde el granulado fundido por soplado, la cordón fundido por soplado, o ambos están distribuidos de forma aleatoria e irregular sobre la superficie exterior de la primera película VPLI.

12. Un método para fabricar un artículo autoadhesivo, que comprende:

(i) extruir por fusión una primera película permeable al vapor e impermeable a los líquidos (VPLI) directamente sobre una primera superficie de un primer tejido no tejido para formar una barrera resistente a la intemperie;

(ii) depositar una capa adhesiva que comprende una composición adhesiva directamente sobre una segunda superficie del primer tejido no tejido, en donde el primer tejido no tejido se encuentra entre la primera película VPLI y la capa adhesiva;

(iii) aplicar un revestimiento desprendible sobre la capa adhesiva y en contacto con ella, en donde la capa adhesiva se encuentra entre el primer tejido no tejido y el revestimiento desprendible para formar un artículo autoadhesivo.

13. El método de acuerdo con la reivindicación 12, en donde el paso de depositar la capa adhesiva comprende una operación de revestimiento con matriz, una operación de pulverización, una operación de revestimiento con cuchilla o cualquier combinación de las mismas.

14. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende además depositar una capa tridimensional, no uniforme o no continua, fundida por soplado, situada en una superficie exterior de la primera película VPLI, en donde la capa fundida por soplado comprende granulado fundido por soplado, cordones fundidos por soplado, o ambos; en donde el granulado fundido por soplado, el cordón fundido por soplado, o ambos, se distribuyen de forma aleatoria e irregular sobre la superficie exterior de la primera película VPLI.

15. El método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 12–14, en donde el tejido no tejido tiene un primer extremo y un segundo extremo a lo largo de una dirección transversal, y depositar una capa adhesiva comprende formar una capa adhesiva discontinua de una composición adhesiva que define una pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva y una pluralidad de zonas discretas desprovistas de la composición adhesiva, la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva incluye (a) una primera zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al primer extremo, (b) una segunda zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al segundo extremo, y (c) una pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva situadas entre la primera zona discreta y la segunda zona de la composición adhesiva; en donde (a) la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva y la pluralidad de zonas discretas desprovistas de la composición adhesiva se extienden a lo largo de una dirección de máquina y se proporcionan de forma alternada, o (b) la pluralidad de zonas

discretas intermedias de la composición adhesiva están rodeadas por una región continua desprovista de la composición adhesiva.

REIVINDICACIONES MODIFICADAS BAJO ART. 34 DEL PCT

1. Un artículo autoadhesivo que comprende:

(i) una barrera resistente a la intemperie que comprende un primer tejido no tejido unido a una primera película permeable al vapor e impermeable a los líquidos (VPLI); en donde el tejido no tejido tiene un primer extremo y un segundo extremo a lo largo de una dirección transversal;

(ii) una capa adhesiva que comprende una composición adhesiva, estando la capa adhesiva situada adyacente al primer tejido no tejido, en donde el primer tejido no tejido está situado entre y en contacto con la primera película VPLI y la capa adhesiva;

(iii) un revestimiento desprendible situado adyacente a la capa adhesiva, en donde la capa adhesiva está situada entre el primer tejido no tejido y el revestimiento desprendible;

en donde la capa adhesiva comprende una capa discontinua de una composición adhesiva que define una pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva y una pluralidad de zonas discretas desprovistas de la composición adhesiva, la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva incluye (a) una primera zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al primer extremo, (b) una segunda zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al primer extremo, y (c) una pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva situadas entre la primera zona discreta de la composición adhesiva;

en donde (a) la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva y la pluralidad de zonas discretas desprovistas de la composición adhesiva se extienden a lo largo de una dirección de máquina y se proporcionan de forma alternada, o (b) la pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva están rodeadas por una región continua desprovista de la composición adhesiva.

2. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el primer tejido no tejido comprende al menos una capa hilada, al menos una capa fundida por soplado o cualquier combinación de las mismas.

3. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–2, en donde la primera película VPLI comprende una película de una sola capa, en donde la película de una sola capa es una película microporosa o una película monolítica.
4. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–2, en donde la primera película VPLI comprende una película multicapa que comprende al menos una capa microporosa, al menos una capa monolítica o combinaciones de las mismas.
5. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 4, en donde la película multicapa comprende una pluralidad de capas microporosas que incluyen una primera capa microporosa y una segunda capa microporosa, cada una de ellas independiente de la otra, que comprenden al menos una poliolefina, al menos un copolímero que contiene propileno, al menos un polietileno, al menos un copolímero que contiene etileno, o cualquier combinación de los mismos.
6. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 4, en donde la película multicapa comprende una pluralidad de capas monolíticas que incluyen una primera capa monolítica y una segunda capa monolítica, cada una de ellas independiente de la otra, que comprende al menos un polímero altamente transpirable que comprende al menos uno de un uretano termoplástico, un copolímero de poliéter–bloque–amida, un copolímero de poliéter–bloque–éster, copolímero de poliéster–bloque–amida, un elastómero termoplástico de copoliéster o mezclas de los mismos.
7. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–6, en donde la primera película VPLI tiene un peso base de entre aproximadamente 10 y aproximadamente 60 g/m², un grosor de entre aproximadamente 5 y aproximadamente 25 milésimas de pulgada, o ambos.
8. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–7, en donde la primera película VPLI se extruye por fusión directamente sobre el primer tejido no tejido.
9. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la primera zona discreta de la composición adhesiva define una primera zona de revestimiento, la segunda zona discreta de la composición adhesiva define una segunda zona de revestimiento, y la

pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva tienen una zona de revestimiento intermedia media, y en donde la primera zona de revestimiento y/o la segunda zona de revestimiento es mayor que la zona de revestimiento intermedia media.

10. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 9, que comprende además (i) una primera relación entre la primera zona de revestimiento y el área de revestimiento intermedia media de aproximadamente 2,5:1 a aproximadamente 10:1, (ii) una tercera relación entre (a) un área de revestimiento intermedia total que comprende un agregado de la pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva, y (b) el agregado de la primera área de revestimiento y la segunda área de revestimiento de aproximadamente 2:1 a aproximadamente 5:1, o (iii) tanto (i) como (ii).

11. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–10, que comprende además una capa tridimensional, no uniforme o no continua, fundida por soplado, situada en una superficie exterior de la primera película VPLI, la capa fundida por soplado comprende granulado fundido por soplado, cordones fundidos por soplado o ambos; en donde el granulado fundido por soplado, la cordón fundido por soplado, o ambos están distribuidos de forma aleatoria e irregular sobre la superficie exterior de la primera película VPLI.

12. Un método para fabricar un artículo autoadhesivo, que comprende:

- (i) extruir por fusión una primera película permeable al vapor e impermeable a los líquidos (VPLI) directamente sobre una primera superficie de un primer tejido no tejido para formar una barrera resistente a la intemperie;
- (ii) depositar una capa adhesiva que comprende una composición adhesiva directamente sobre una segunda superficie del primer tejido no tejido, en donde el primer tejido no tejido se encuentra entre la primera película VPLI y la capa adhesiva;
- (iii) aplicar un revestimiento desprendible sobre la capa adhesiva y en contacto con ella, en donde la capa adhesiva se encuentra entre el primer tejido no tejido y el revestimiento desprendible para formar un artículo autoadhesivo.

13. El método de acuerdo con la reivindicación 12, en donde el paso de depositar la capa adhesiva comprende una operación de revestimiento con matriz, una operación de

pulverización, una operación de revestimiento con cuchilla o cualquier combinación de las mismas.

14. El método de acuerdo con las reivindicaciones 12–13, que comprende además depositar una capa tridimensional, no uniforme o no continua, fundida por soplado, situada en una superficie exterior de la primera película VPLI, en donde la capa fundida por soplado comprende granulado fundido por soplado, cordones fundidos por soplado, o ambos; en donde el granulado fundido por soplado, el cordón fundido por soplado, o ambos, se distribuyen de forma aleatoria e irregular sobre la superficie exterior de la primera película VPLI.

15. El método de acuerdo con las reivindicaciones 12–14, en donde el tejido no tejido tiene un primer extremo y un segundo extremo a lo largo de una dirección transversal, y depositar una capa adhesiva comprende formar una capa adhesiva discontinua de una composición adhesiva que define una pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva y una pluralidad de zonas discretas desprovistas de la composición adhesiva, la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva incluye (a) una primera zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al primer extremo, (b) una segunda zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al primer extremo, y (c) una pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva situadas entre la primera zona discreta de la composición adhesiva;

en donde (a) la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva y la pluralidad de zonas discretas desprovistas de la composición adhesiva se extienden a lo largo de una dirección de máquina y se proporcionan de forma alternada, o (b) la pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva están rodeadas por una región continua desprovista de la composición adhesiva.

REIVINDICACIONES ORIGINALES

1. Un artículo autoadhesivo que comprende:

(i) una barrera resistente a la intemperie que comprende un primer tejido no tejido unido a una primera película permeable al vapor e impermeable a los líquidos (VPLI);

(ii) una capa adhesiva que comprende una composición adhesiva, estando la capa adhesiva situada adyacente al primer tejido no tejido, en donde el primer tejido no tejido está situado entre la primera película VPLI y la capa adhesiva;

(iii) un revestimiento desprendible situado adyacente a la capa adhesiva, en donde la capa adhesiva está situada entre el primer tejido no tejido y el revestimiento desprendible.

2. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el primer tejido no tejido comprende al menos una capa hilada, al menos una capa fundida por soplado o cualquier combinación de las mismas.

3. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–2, en donde la primera película VPLI comprende una película de una sola capa, en donde la película de una sola capa es una película microporosa o una película monolítica.

4. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–2, en donde la primera película VPLI comprende una película multicapa que comprende al menos una capa microporosa, al menos una capa monolítica o combinaciones de las mismas.

5. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 4, en donde la película multicapa comprende una pluralidad de capas microporosas que incluyen una primera capa microporosa y una segunda capa microporosa, cada una de ellas independiente de la otra, que comprenden al menos una poliolefina, al menos un copolímero que contiene propileno, al menos un polietileno, al menos un copolímero que contiene etileno, o cualquier combinación de los mismos.

6. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 4, en donde la película multicapa comprende una pluralidad de capas monolíticas que incluyen una primera capa monolítica y una segunda capa monolítica, cada una de ellas independiente de la otra, que comprende al menos un polímero altamente transpirable que comprende al menos uno de un uretano termoplástico, un copolímero de poliéter–bloque–amida, un copolímero de poliéter–bloque–éster, copolímero de poliéster–bloque–amida, un elastómero termoplástico de copoliéster o mezclas de los mismos.

7. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–6, en donde la primera película VPLI tiene un peso base de entre aproximadamente 10 y aproximadamente 60 g/m², un grosor de entre aproximadamente 5 y aproximadamente 25 milésimas de pulgada, o ambos.

8. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–7, en donde la primera película VPLI se extruye por fusión directamente sobre el primer tejido no tejido.

9. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1–8, en donde la capa adhesiva comprende una capa discontinua de la composición adhesiva, en donde la capa discontinua de la composición adhesiva incluye una pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva rodeadas por una zona continua desprovista de la composición adhesiva.

10. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 9, en donde el primer tejido no tejido tiene un primer extremo y un segundo extremo a lo largo de una dirección transversal, y en donde la pluralidad de zonas discretas de la composición adhesiva incluye una primera zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al primer extremo, una segunda zona discreta de la composición adhesiva en o próxima al primer extremo, y una pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva situadas entre la primera zona discreta de la composición adhesiva y la segunda zona discreta de la composición adhesiva; en donde la primera zona discreta de la composición adhesiva define una primera zona de revestimiento, la segunda zona discreta de la composición adhesiva define una segunda zona de revestimiento, y la pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva tienen una zona de revestimiento intermedia media, y en donde la primera zona de revestimiento y/o la segunda zona de revestimiento es mayor que la zona de revestimiento intermedia media.

11. El artículo autoadhesivo de acuerdo con la reivindicación 10, que comprende además (i) una primera relación entre la primera zona de revestimiento y el área de revestimiento intermedia media de aproximadamente 2,5:1 a aproximadamente 10:1, (ii) una tercera relación entre (a) un área de revestimiento intermedia total que comprende un agregado de la pluralidad de zonas discretas intermedias de la composición adhesiva, y (b) el agregado

de la primera área de revestimiento y la segunda área de revestimiento de aproximadamente 2:1 a aproximadamente 5:1, o (iii) tanto (i) como (ii).

12. El artículo autoadhesivo de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 11, que comprende además una capa tridimensional, no uniforme o no continua, fundida por soplado, situada en una superficie exterior de la primera película VPLI, la capa fundida por soplado comprende granulado fundido por soplado, cordones fundidos por soplado o ambos; en donde el granulado fundido por soplado, la cordón fundido por soplado, o ambos están distribuidos de forma aleatoria e irregular sobre la superficie exterior de la primera película VPLI.

13. Un método para fabricar un artículo autoadhesivo, que comprende:

- (i) extruir por fusión una primera película permeable al vapor e impermeable a los líquidos (VPLI) directamente sobre una primera superficie de un primer tejido no tejido para formar una barrera resistente a la intemperie;
- (ii) depositar una capa adhesiva que comprende una composición adhesiva directamente sobre una segunda superficie del primer tejido no tejido, en donde el primer tejido no tejido se encuentra entre la primera película VPLI y la capa adhesiva;
- (iii) aplicar un revestimiento desprendible sobre la capa adhesiva y en contacto con ella, en donde la capa adhesiva se encuentra entre el primer tejido no tejido y el revestimiento desprendible para formar un artículo autoadhesivo.

14. El método de acuerdo con la reivindicación 13, en donde el paso de depositar la capa adhesiva comprende una operación de revestimiento con matriz, una operación de pulverización, una operación de revestimiento con cuchilla o cualquier combinación de las mismas.

15. El método de acuerdo con las reivindicaciones 13–14, que comprende además depositar una capa tridimensional, no uniforme o no continua, fundida por soplado, situada en una superficie exterior de la primera película VPLI, en donde la capa fundida por soplado comprende granulado fundido por soplado, cordones fundidos por soplado, o ambos; en donde el granulado fundido por soplado, el cordón fundido por soplado, o ambos, se distribuyen de forma aleatoria e irregular sobre la superficie exterior de la primera película VPLI.