

## Reivindicaciones

1. Máquina tostadora de granos, que comprende un contenedor de carga rotativo, un sistema de accionamiento, un sistema de enfriamiento combinado y un sistema de descarga por cabrestante, caracterizada porque el contenedor es un cuerpo de sección romboidal provisto de aletas internas dispuestas alternadamente en caras opuestas y desfasadas axialmente, configuradas para hacer circular el grano en trayectoria de zigzag y/o cascada dentro del contenedor sin requerir un eje central de mezclado.
2. La máquina según la reivindicación 1, caracterizada porque comprende un revestimiento envolvente bipartido que define una cámara térmica alrededor del contenedor.
3. La máquina según la reivindicación 1, caracterizada porque el sistema de accionamiento por fricción comprende al menos dos rodillos anulares de soporte y transmisión recubiertos en caucho nitrilo vulcanizado, que ruedan contra un anillo periférico solidario al contenedor para impartirle su giro.
4. La máquina según la reivindicación 1, caracterizada porque comprende un sistema de enfriamiento interno que incluye un extractor en configuración invertida (modo soplante) dispuesto lateralmente para inyectar aire fresco al interior del contenedor y expulsar aire caliente y partículas livianas desde el interior hacia el exterior.
5. La máquina según la reivindicación 1, caracterizada porque comprende un ventilador externo orientado hacia la superficie del contenedor para acelerar la disipación térmica, lo que permite evitar un enfriamiento por parte del ambiente exterior.
6. La máquina según la reivindicación 1, caracterizada porque comprende un mecanismo de descarga por volteo que incluye un polipasto y un cabrestante acoplados al contenedor para elevarlo y bascularlo, produciéndose la salida por gravedad del producto tostado.