

REIVINDICACIONES concedidas para EP 4193886
(marcadas respecto a reivindicaciones de NC2024/0008822)

- 5 1. Vaso de filtrado (10) para producir una emulsión líquida, que comprende:
un cuerpo principal (12) de geometría tubular configurado para recibir en su interior un
dispositivo de batido (70) para producir la emulsión líquida, y
un cuerpo de filtrado (14) con una geometría coincidente con la geometría tubular del
cuerpo principal (12) por lo menos en una parte de conexión (15) del cuerpo de filtrado
10 (14), en el que el cuerpo de filtrado (14) es desmontablemente acoplable al cuerpo principal
(12) mediante la parte de conexión (15) del mismo, en el que el cuerpo de filtrado (14) es o
comprende una base (17) que cubre una sección transversal del vaso de filtrado (10), y en
el que el vaso de filtrado (10), en particular el cuerpo de filtrado (14), comprende por lo
menos un área de filtrado (20) para filtrar y emulsionar una emulsión líquida producida
15 con el vaso de filtrado (10), en el que las una o más áreas de filtrado (20) están dispuestas
en la base (17) del cuerpo de filtrado (14);:
~~7. — Vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que~~
~~el vaso de filtrado 810) que~~ comprende, además, una o más partes de apoyo (12p, 14p)
para soportar el vaso de filtrado (10) sobre un sustrato cuando el vaso de filtrado (10) está
20 dispuesto sobre dicho sustrato, en el que la una o más partes de apoyo (12p, 14p) se
extienden en la dirección longitudinal del vaso de filtrado (10) de manera que, cuando el
vaso de filtrado (10) reposa sobre dicho sustrato, queda un hueco entre el sustrato y el
cuerpo de filtrado (10) y/o entre el sustrato y la base (17), permitiendo que un flujo
turbulento impulsado por el dispositivo de batido recibido en el interior del vaso de
filtrado sea dirigido a través de por lo menos un área de filtrado (20) axialmente hacia
25 abajo en el interior de dicho hueco hacia el sustrato.
32. Vaso de filtrado (10) según la reivindicación 1-~~o 2~~, en el que ~~las~~ por lo menos un área de
filtrado (20) están ~~dispuestas~~ adicionalmente en la base (17) del cuerpo de filtrado (14)
30 ~~y/o~~ en por lo menos una pared lateral (14w) del vaso de filtrado (10).
83. Vaso de filtrado (10) según la reivindicación 81 o 2, en el que la una o más partes de apoyo
corresponden a partes de por lo menos una pared lateral del vaso de filtrado, y en el que
hay una o más aberturas (19) en dicha pared o paredes laterales (12w, 14w) del vaso de
filtrado (10) formadas entre partes de apoyo contiguas (12p, 14p), en el que la una o más
35 aberturas (19) se extienden hacia arriba en la dirección longitudinal del vaso de filtrado

(10) desde el extremo inferior (12b) del vaso de filtrado (10) hasta una altura (H) respecto al extremo inferior (12b) del vaso de filtrado (10).

~~14.~~ Vaso de filtrado (10) para producir una emulsión líquida, que comprende:

un cuerpo principal (12) de geometría tubular, y

un cuerpo de filtrado (14) con una geometría coincidente con la geometría tubular del cuerpo principal (12) por lo menos en una parte de conexión (15) del cuerpo de filtrado (14), en el que el cuerpo de filtrado (14) es desmontablemente acoplable al cuerpo principal (12) mediante la parte de conexión (15) del mismo, en el que el cuerpo de filtrado (14) es o comprende una base (17) que cubre una sección transversal del vaso de filtrado (10), y en el que el vaso de filtrado (10), en particular el cuerpo de filtrado (14), comprende por lo menos un área de filtrado (20) para filtrar y emulsionar una emulsión líquida producida con el vaso de filtrado (10);

~~4. — Vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el~~
caracterizado por que por lo menos una pared lateral (12w) del cuerpo principal (12), en particular una parte inferior del mismo y/o una parte del mismo contigua al cuerpo de filtrado (14) y/o a la base (17), comprende una o más áreas de filtrado adicionales (20-2).

~~35.~~ Vaso de filtrado (10) según la reivindicación ~~1-0-24~~, en el que las por lo menos un área de filtrado (20) están dispuestas en la base (17) del cuerpo de filtrado (14) y/o en por lo menos una pared lateral (14w) del vaso de filtrado (10).

~~76.~~ Vaso de filtrado (10) según ~~cualquiera de las~~ reivindicaciones ~~anteriores~~ 4 o 5, que comprende, además, una o más partes de apoyo (12p, 14p) para soportar el vaso de filtrado (10) sobre un sustrato cuando el vaso de filtrado (10) está dispuesto sobre dicho sustrato, en el que la una o más partes de apoyo (12p, 14p) se extienden en la dirección longitudinal del vaso de filtrado (10) de manera que, cuando el vaso de filtrado (10) reposa sobre dicho sustrato, queda un hueco entre el sustrato y el cuerpo de filtrado (10) y/o entre el sustrato y la base (17);

~~8. — Vaso de filtrado (10) según la reivindicación 8,~~ en el que la una o más partes de apoyo corresponden preferiblemente a partes de por lo menos una pared lateral del vaso de filtrado, y en el que preferiblemente hay una o más aberturas (19) en dicha pared o paredes laterales (12w, 14w) del vaso de filtrado (10) formadas entre partes de apoyo contiguas (12p, 14p), en el que la una o más aberturas (19) se extienden preferiblemente hacia arriba en la dirección longitudinal del vaso de filtrado (10) desde el extremo inferior

(12b) del vaso de filtrado (10) hasta una altura (H) respecto al extremo inferior (12b) del vaso de filtrado (10).

27. Vaso de filtrado (10) según ~~cualquiera de las reivindicaciones anteriores~~ ~~la reivindicación~~ ~~1~~, en el que el cuerpo de filtrado (14) es desmontablemente acoplable al cuerpo principal (12) mediante un mecanismo de acoplamiento liberable (30), preferiblemente un mecanismo de rosca o un mecanismo de clipaje.

58. Vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el cuerpo principal (12) presenta una extensión longitudinal (L_M) correspondiente a por lo menos 1,2 veces, preferiblemente a por lo menos 1,5 veces, más preferiblemente a por lo menos 2 veces la extensión longitudinal (L_F) del cuerpo de filtrado (14).

69. Vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el cuerpo principal (12) comprende o está hecho de uno o más primeros materiales y el cuerpo de filtrado (14) comprende o está hecho de uno o más segundos materiales diferentes del uno o más primeros materiales.

910. Vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el cuerpo de filtrado (14) presenta una geometría tubular, en el que la base (17) que cubre una sección transversal del vaso de filtrado (10) comprende o es un elemento de filtrado (22) que comprende una o más áreas de filtrado (20), en el que el elemento de filtrado (22) es desmontablemente acoplable al resto del cuerpo de filtrado (14).

1011. Vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que las una o más áreas de filtrado (20) comprenden por lo menos una malla de filtrado (24) que cubre una o más ventanas en el cuerpo de filtrado (14); ~~y/o~~

~~11. — Vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores,~~ en el que las una o más áreas de filtrado (20) comprenden una pluralidad de poros filtrantes (26) formados en el cuerpo de filtrado (14).

12. Vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que las una o más áreas de filtrado (20) presentan un tamaño de filtrado de entre 0,1 mm y 5 mm, preferiblemente de entre 0,1 mm y 3 mm, más preferiblemente de entre 0,1 mm y 0,8 mm, en particular de 0,15 mm, 0,30 mm, 0,50 mm, 1 mm, 2 mm o 3 mm.

13. Kit (50) para producir una emulsión líquida, que comprende:
un vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores,
en el que el kit (50) comprende una pluralidad de diferentes cuerpos de filtrado (14-1, 14-2), comprendiendo cada uno por lo menos un área de filtrado (20) y siendo desmontablemente acoplables al cuerpo principal (12) del vaso de filtrado (10) y/o en el que el kit (50) comprende una pluralidad de diferentes bases (17-1, 17-2) del cuerpo de filtrado (14) configuradas como diferentes elementos de filtrado (22-1, 22-2), comprendiendo cada una por lo menos un área de filtrado (20) y siendo desmontablemente acoplables al resto del cuerpo de filtrado (14) del vaso de filtrado (10).

14. Kit (50) según la reivindicación 13, en el que los cuerpos de filtrado (14-1, 14-2) de la pluralidad de cuerpos de filtrado y/o los elementos de filtrado (22-1, 22-2) de la pluralidad de elementos de filtrado difieren en el tamaño de filtrado de los mismos.

15. Dispositivo (100) para producir una emulsión líquida, que comprende:
un vaso de filtrado (10) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12 y/o un kit de filtrado (50) según cualquiera de las reivindicaciones 13 o 14,
un pistón (40) configurado para ser recibido dentro del vaso de filtrado (10) y que cubre una sección transversal interna del vaso de filtrado (10) por lo menos en parte, y/o un recipiente (60) para recibir el vaso de filtrado (10) en el mismo, de manera que la emulsión líquida que se produce con el vaso de filtrado (10) por la acción de un dispositivo de batido recibido dentro del vaso de filtrado (10) pueda recogerse en el recipiente.

~~16. — Dispositivo según la reivindicación 15,~~ en el que el dispositivo preferiblemente comprende, además, medios de fijación (62) para fijar la posición del vaso de filtrado (10) dentro del recipiente (60); y/o

~~17. — Dispositivo según la reivindicación 15 o 16,~~ en el que la sección transversal del recipiente (60) preferiblemente es mayor que la sección transversal del vaso de filtrado (10) de manera que, cuando el vaso de filtrado (10) está recibido dentro del recipiente (60), por lo menos una pared lateral (10w) del vaso de filtrado (10) está separada de por lo menos una pared lateral (60w) del recipiente (60) por una distancia de separación (d_s), en el que la distancia de separación (d_s) es preferiblemente de entre 1 cm y 15 cm, más preferiblemente de entre 2 cm y 10 cm.