

REIVINDICACIONES

1. Un método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave que entra en contacto con una corriente de fluido en un sistema de hidrocarburos, que comprende:

introducir en la corriente de fluido un químico de tratamiento que incluye (a) un inhibidor de corrosión organometálico que incluye (i) estaño estannoso, y (ii) un ácido graso C5 a C20; y (b) un co-inhibidor que es una dietilentriamina imidazolina de aceite de resina, en donde el químico de tratamiento incluye el inhibidor de corrosión organometálico y el co-inhibidor en una relación de peso en un rango de 1:9 a 1:1, siendo introducido el químico de tratamiento en la corriente de fluido en una cantidad en la que el inhibidor de corrosión organometálico entra en contacto con la superficie de acero suave y sufre oxidación para formar una película de estannato sobre la superficie de acero suave que es una barrera contra la corrosión.

2. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el inhibidor de corrosión organometálico es octoato estannoso.

3. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el químico de tratamiento se introduce en la corriente de fluido mediante un tratamiento continuo.

4. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 3, en donde el químico de tratamiento se añade de manera que inhibidor de corrosión organometálico está presente en la corriente de fluido en una concentración en un intervalo de 5 a 500 ppm.

5. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 3, en donde el inhibidor de corrosión organometálico está presente en el químico de tratamiento en una concentración en un intervalo de 1,000 ppm a 250,000 ppm.

6. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el químico de tratamiento se introduce en la corriente de fluido mediante un tratamiento en lotes.

7. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 6, en donde el químico de tratamiento se añade de manera que el inhibidor de corrosión organometálico está presente en la corriente de fluido en una concentración en un intervalo de 500 a 10,000 ppm.

8. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 6, en donde el inhibidor de corrosión organometálico está presente en el químico de tratamiento en una concentración en un intervalo de 250,000 a 1,000,000 ppm.

9. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el químico de tratamiento se introduce directamente en una superficie de acero suave mediante tratamiento por lotes.

10. El método para suprimir la corrosión de una superficie de acero suave de acuerdo con la reivindicación 9, en donde el químico de tratamiento se añade de manera que el inhibidor de corrosión organometálico está presente en la corriente de fluido en una concentración en un intervalo de 25,000 a 1,000,000 ppm.