

1.

Un convertidor de tracción, que comprende:
- un conjunto de carcasa (2);
- 10

un primer conjunto de circuito, ubicado dentro del conjunto de carcasa (2); y

un módulo de potencia (1), que incluye un segundo conjunto de circuito (11), en donde el segundo conjunto de circuito (11) está ubicado dentro del conjunto de carcasa (2);

el segundo conjunto de circuito (11) está conectado de manera movable con el conjunto de carcasa (2), y conectado eléctricamente con el primer conjunto de circuito;
- 15

caracterizado porque el módulo de potencia (1) incluye además un primer conjunto de conducto de aire (12) dispuesto por debajo del segundo conjunto de circuito (11) para realizar la disipación de calor;

en donde el primer conjunto de conducto de aire (12) incluye un primer conducto de aire (121), un primer elemento de sellado (122) y un segundo elemento de sellado (123);
- 20

el primer conducto de aire (121) está comunicado con una entrada de aire (211) y una salida de aire (212) formadas en el conjunto de carcasa (2);

el primer conducto de aire (121) está conectado de manera desmontable con el segundo conjunto de circuito (11); y conectado de manera movable y desmontable con el conjunto de carcasa (2).
- 25

2.

El convertidor de tracción de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el primer conjunto de circuito está dispuesto de manera fija dentro del conjunto de carcasa (2); el primer conjunto de circuito incluye un capacitor de soporte; y el segundo conjunto de circuito (11) no incluye un capacitor de soporte.
- 30

3.

El convertidor de tracción de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el conjunto de carcasa (2) incluye un miembro de soporte; el segundo conjunto de circuito (11) está conectado de manera movable con el miembro de soporte; y el segundo conjunto de circuito (11) está provisto de un conjunto de fijación conectado de manera desmontable con dicho miembro de soporte.

4. El convertidor de tracción de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el conjunto de carcasa (2) incluye además un par de rieles de guía conectados entre el segundo conjunto de circuito (11) y el conjunto de carcasa (2); y el segundo conjunto de circuito (11) incluye una barra colectora compuesta conectada eléctricamente con el primer conjunto de circuito a través de dicha barra colectora.
5. El convertidor de tracción de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde se forma una entrada de aire (211) y una salida de aire (212) en el conjunto de carcasa (2), y el primer conjunto de conducto de aire (12) está comunicado con dichas entrada y salida de aire.
6. El convertidor de tracción de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde se incluye además un segundo conjunto de conducto de aire dispuesto debajo del primer conjunto de circuito, para realizar la disipación de calor del mismo; el segundo conjunto de conducto de aire está comunicado con el primer conjunto de conducto de aire (12); y está provisto de un ventilador que sopla aire a través del sistema hacia la salida de aire.
7. El convertidor de tracción de acuerdo con la reivindicación 6, en donde se incluye además un conjunto de panel de puerta provisto de un conducto de aire de puerta, conectado a la entrada de aire (211); una lámina de ajuste del volumen de aire está dispuesta en el panel de puerta, ubicada en un extremo del conducto de aire de puerta que enfrenta al primer conjunto de conducto de aire (12); y el convertidor incluye además un conjunto de filtro conectado al panel de puerta y dispuesto en el extremo del conducto de aire de puerta que mira al exterior, cubriendo el paso del aire.
8. El convertidor de tracción de acuerdo con la reivindicación 7, en donde se incluye además un sensor de temperatura que mide la temperatura del segundo conjunto de circuito (11); un sistema de control conectado eléctricamente con dicho sensor y con el ventilador; y un sensor de velocidad del aire dispuesto en una parte posterior del conjunto de filtro, conectado eléctricamente con el sistema de control.
9. El convertidor de tracción de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde el convertidor incluye dos módulos de potencia (1), y dos primeros conjuntos de conducto de aire (12) dispuestos simétricamente a ambos lados del segundo conjunto de conducto de aire, estando

- 5        dichos primeros conjuntos de conducto de aire comunicados con el segundo conjunto de conducto de aire respectivamente.