

Reivindicaciones:

1. Un componente desmontable (110) de una carrocería de descarga (108) de una máquina (100) que comprende:

una primera pared lateral (202);

una segunda pared lateral (204);

un piso (206) dispuesto entre la primera pared lateral (202) y la segunda pared lateral (204); y

una superficie de soldadura (210), en donde:

la superficie de soldadura (210) se extiende a lo largo de una superficie de la primera pared lateral (202), una superficie de la segunda pared lateral (204) y una superficie del piso (206).

2. El componente desmontable (110) de la reivindicación 1 que comprende, además:

un primer riel (212-1); y

un segundo riel (212-2), en donde:

la superficie de soldadura (210) se extiende además a lo largo de una superficie del primer riel (212-1) y una superficie del segundo riel (212-2).

3. El componente desmontable (110) de cualquiera de las reivindicaciones 1-2 que comprende, además:

una nervadura (214) que se extiende entre el primer riel (212-1) y el segundo riel (212-2).

4. El componente desmontable (110) de cualquiera de las

reivindicaciones 1-3, en donde:

la superficie de soldadura (210) del componente desmontable (110) debe acoplarse con una superficie de soldadura (216) de un componente base (112) de la carrocería de descarga (108) de la máquina (100).

5. El componente desmontable (110) de cualquiera de las reivindicaciones 1-4, en donde:

la superficie de soldadura (210) del componente desmontable (110) y la superficie de soldadura (210) del componente base (112) deben conectarse mediante una o más soldaduras para permitir que el componente desmontable (110) y el componente base (112) formen una carrocería de descarga unificada (108).

6. El componente desmontable (110) de cualquiera de las reivindicaciones 1-5, en donde el componente base (112) incluye un piso que es paralelo a un eje de referencia, y

en donde al menos una porción del piso (206) del componente desmontable (110) está dispuesta en un ángulo que no sea cero (218) con respecto al eje de referencia cuando la superficie de soldadura (210) del componente desmontable (110) y la superficie de soldadura (210) del componente base (112) están conectadas.

7. Una carrocería de descarga (108) de una máquina (100) que comprende:

un componente desmontable (110) que incluye:

una primera pared lateral (202),

una segunda pared lateral (204),

un piso (206) dispuesto entre la primera pared lateral (202) y la segunda pared lateral (204), y

una superficie de soldadura (210) que se extiende a lo largo de una superficie de la primera pared lateral (202), una superficie de la segunda pared lateral (204) y una superficie del piso (206); y

un componente base (112), en donde:

el componente desmontable (110) está conectado al componente base (112) a lo largo de la superficie de soldadura (210) del componente desmontable (110).

8. La carrocería de descarga (108) de la reivindicación 7, en donde la carrocería de descarga (108) es una carrocería de descarga unificada (108) basada en el componente desmontable (110) conectado al componente base (112) en la superficie de soldadura (210) del componente desmontable (110).

9. La carrocería de descarga (108) de cualquiera de las reivindicaciones 1-8, en donde el componente desmontable (110) está conectado al componente base (112) en la superficie de soldadura (210) del componente desmontable (110) mediante una o más soldaduras.

10. La carrocería de descarga (108) de cualquiera de las reivindicaciones 1-9, en donde la superficie de soldadura (210) del componente desmontable (110) está conectada a una superficie de soldadura (210) del componente base (112) que se acopla con la superficie de soldadura (210) del componente desmontable (110).