

REIVINDICACIONES

1. Una disposición de descarga (10) para equipo de filtración horizontal (1), la disposición de descarga (10) que comprende

un transportador (11) configurado para que se proporcione debajo del equipo de filtración horizontal (1) para recibir material de descarga descargado del equipo de filtración horizontal (1), y

un mecanismo de accionamiento (15) para accionar el transportador (11), caracterizado porque

el mecanismo de accionamiento (15) se configura para permitir el accionamiento del transportador (11) en dos direcciones opuestas, de modo que el material proporcionado en el transportador (11) se pueda descargar en un primer extremo (13) o en un segundo extremo (14) dependiendo de la dirección en la que se acciona el transportador (11), y que la disposición de descarga (10) comprende además una unidad de control (20) configurada para controlar el mecanismo de accionamiento (15) para accionar el transportador (11) de manera alternativa en una primera dirección, que es una dirección dirigida hacia el primer extremo (13), de modo que el transportador (11) se configura para descargar el material proporcionado en el transportador (11) en el primer extremo (13), y en una segunda dirección, que es una dirección dirigida hacia el segundo extremo (14), de modo que el transportador (11) se configura para descargar el material proporcionado en el transportador (11) en el segundo extremo (14).
2. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el transportador (11) comprende una cinta transportadora.
3. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con la reivindicación 2, en donde la cinta transportadora se dobla hacia arriba en ambos lados (12), de modo que la cinta transportadora tenga en una dirección transversal una parte media (16) y dos partes laterales (17), una a cada lado (12) de la parte media (16), en donde al menos las partes laterales (17) se doblan hacia arriba desde un punto medio (22) de la cinta transportadora.
4. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-3, en donde el transportador (11) se proporciona en un ángulo (18) en relación con una dirección horizontal de tal manera que el primer extremo (13) se proporciona en una posición más alta que el segundo extremo (14) en relación con la dirección horizontal.
5. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-4, en donde el transportador (11) se configura para recibir materiales tanto líquidos como sólidos del equipo de filtración horizontal (1).
6. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con la reivindicación 5, en donde la unidad de control (20) se configura para controlar el mecanismo de accionamiento (15) para accionar el transportador (11) en la primera dirección en una primera fase de un ciclo de trabajo de la disposición de descarga (10) y en la segunda dirección en una segunda fase del ciclo de trabajo.

7. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con la reivindicación 6, en donde la primera fase del ciclo de trabajo comprende una fase de descarga, en donde las tortas de filtro (5) recibidas en el transportador (11) del equipo de filtración horizontal (1) se descargan del transportador (11), y en donde la segunda fase del ciclo de trabajo comprende una fase de lavado, en donde el líquido de lavado se recibe en el transportador (11).
8. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 5-7, en donde el transportador (11) se configura para descargar el o los materiales sólidos en un extremo del transportador (11) y el o los materiales líquidos en el otro extremo.
9. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 5-7, en donde el transportador (11) se configura para descargar al menos un material sólido y al menos un material líquido en un mismo extremo del transportador (11), pero en una fase diferente del ciclo de trabajo.
10. Una disposición de descarga (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-9, en donde el transportador (11) se proporciona con un miembro de limpieza (21) al menos en un extremo del transportador (11).
11. Un equipo de filtración horizontal (1), caracterizado porque el equipo de filtración horizontal (1) comprende una disposición de descarga (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-10 y un aparato de filtro (2).
12. Un equipo de filtración horizontal (1) de acuerdo con la reivindicación 11, en donde el equipo de filtración horizontal (1) se configura para descargar tanto materiales líquidos como sólidos directamente en el transportador (11).
13. Un equipo de filtración horizontal (1) de acuerdo con la reivindicación 11 o 12, en donde el equipo de filtración horizontal (1) comprende una prensa de filtro horizontal.
14. Un equipo de filtración horizontal (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 11-13, en donde la disposición de descarga (10) comprende una estructura abierta hacia el aparato de filtro (2).
15. Un método para un equipo de filtración horizontal (1), el método que comprende recibir (42) en un transportador (11) proporcionado debajo del equipo de filtración horizontal (1), material de descarga descargado del equipo de filtración horizontal (1), el transportador (11) que tiene una forma alargada, dos lados (12) que se extienden en la dirección longitudinal del transportador (11), un primer extremo (13) en un extremo de los lados (12) y un segundo extremo (14) en el extremo opuesto de los lados (12), caracterizado porque el método comprende además accionar (44) el transportador (11) por un mecanismo de accionamiento (15) configurado para permitir el accionamiento del transportador (11) en dos direcciones opuestas de tal manera que el material proporcionado en el transportador (11) se pueda descargar en el primer extremo (13) o en el segundo extremo (14) dependiendo de la dirección en la que se acciona el transportador (11) en un momento dado, en donde el mecanismo de accionamiento (15) se controla por la unidad de control (20) para accionar el transportador (11) de manera alternativa en una primera dirección, que es una dirección dirigida hacia el

primer extremo (13), de modo que el transportador (11) se configura para descargar el material proporcionado en el transportador (11) en el primer extremo (13), y en una segunda dirección, que es una dirección dirigida hacia el segundo extremo (14), de modo que el transportador (11) se configura para descargar el material proporcionado en el transportador (11) en el segundo extremo (14).

16. Un método de acuerdo con la reivindicación 15, en donde el transportador (11) se proporciona en un ángulo (18) en relación con una dirección horizontal de tal manera que el primer extremo (13) se proporciona en una posición más alta que el segundo extremo (14) en relación con la dirección horizontal, en donde el método comprende accionar el transportador (11) en la primera dirección en una primera fase de un ciclo de trabajo de la disposición de descarga (10) y en la segunda dirección en una segunda fase del ciclo de trabajo.
17. Un método de acuerdo con la reivindicación 15 o 16, en donde la primera fase del ciclo de trabajo comprende una fase de descarga, en donde las tortas de filtro (5) recibidas en el transportador (11) del equipo de filtración horizontal (1) se descargan del transportador (11), y en donde la segunda fase del ciclo de trabajo comprende una fase de lavado, en donde el líquido de lavado se recibe en el transportador (11).
18. Un método de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 15-17, en donde el método se implementa por una disposición de descarga (10) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-10 y/o por un equipo de filtración horizontal (1) de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 11-14.